



KINTEK SOLUTION

Máquina Crimpadora De Pilas De Botón Catálogo

Contact us for more catalogs of Prensa de laboratorio, Consumibles y materiales para laboratorio de baterías, Equipos de prueba de baterías y electroquímica, Equipo de fabricación de electrodos, Equipo de ensamblaje y llenado de celdas, etc.

KINTEK SOLUTION

PERFIL DE LA EMPRESA

>>> Sobre nosotros

KINTEK Solution es una empresa innovadora impulsada por la tecnología, especializada en equipos de laboratorio integrales para la investigación y el desarrollo de baterías y la investigación de materiales avanzados. Nuestro portafolio abarca todo el flujo de fabricación de celdas: desde la mezcla, el recubrimiento y el prensado de precisión (automático, con calentamiento e isostático) hasta el ensamblaje y las pruebas de celdas. Nuestros sistemas también son esenciales en la cerámica y la pulvimetalurgia, y priorizan la precisión, la seguridad y la repetibilidad, permitiendo a investigadores y laboratorios industriales lograr resultados revolucionarios.



Máquina Automatizada De Ensamblaje De Pilas De Botón Con Llenado De Electrolito De Precisión E Inspección Ccd

Número de artículo: CC04



Introducción

Máquina automatizada de ensamblaje de pilas de botón para baterías de las series 20 y 24, que cuenta con llenado de electrolito de precisión, manipulación automática de materiales, cambio de bandejas, sellado, inspección CCD, control PLC y funcionamiento compatible con cajas de guantes para una fabricación constante de celdas de laboratorio y flujos de trabajo de investigación avanzada de baterías.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
I+D de baterías de litio	Ensamblar y sellar pilas de botón de laboratorio después de preparar los materiales del electrodo, el separador y la carcasa. El equipo gestiona la recuperación de componentes, la inyección de electrolito, el apilamiento y el sellado en una secuencia repetible.	Admite una preparación constante de prototipos y reduce la manipulación manual repetitiva durante el desarrollo de baterías.
Investigación de baterías de estado sólido	Utilizar la carga de bandejas controlada y el orden de ensamblaje programable para celdas experimentales que requieren una colocación de capas cuidadosamente secuenciada. El formato compacto es adecuado para la investigación basada en cajas de guantes.	Mejora la organización del flujo de trabajo mientras admite el ensamblaje en entornos controlados.
Evaluación de recubrimiento de electrodos	Registrar la alineación de los electrodos y la calidad del recubrimiento mediante inspección CCD durante la fabricación de la pila de botón. Los datos de inspección capturados pueden asociarse con cada batería fabricada para su revisión posterior.	Ayuda a los investigadores a conectar la calidad de la preparación del electrodo con el rendimiento posterior de la celda.
Estudios de formulación de electrolitos	Establecer el volumen de inyección requerido a través de la bomba de inyección de precisión al comparar composiciones de electrolitos o condiciones de llenado.	Proporciona una adición de líquido controlada en lotes de investigación comparativos.
Investigación de materiales avanzados	Ensamblar pilas de botón utilizadas para evaluar nuevos materiales activos, recubrimientos, separadores y estructuras de electrodos. La secuenciación flexible se adapta a los procedimientos experimentales cambiantes.	Ofrece a los laboratorios de materiales una plataforma configurable para la fabricación de celdas repetible.
Fabricación de celdas académicas y a escala piloto	Cargar varias bandejas manualmente y permitir que la máquina recupere los materiales y complete ciclos de ensamblaje sucesivos. Las baterías terminadas se devuelven a sus bandejas correspondientes.	Aumenta el rendimiento práctico para programas de laboratorio manteniendo el control del operador sobre la preparación del material.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	CC04
Rango de batería aplicable	Pilas de botón de las series 20 y 24
Método de ensamblaje	Ensamblaje inverso; la carcasa negativa se coloca en la parte inferior y los componentes se apilan capa por capa
Método de carga	Carga manual de bandejas con recuperación automática de material
Capacidad de bandeja por ciclo	10 baterías, como referencia
Velocidad del equipo	60 baterías por hora, como referencia
Sistema de inyección de electrolito	Bomba de inyección de alta precisión

Parámetro	Especificación
Volumen de inyección	Configurable
Transferencia de material	Diseño de transferencia con abrazadera de bandeja y cambio automático de bandeja
Inspección visual	Inspección visual CCD para la alineación de electrodos y la calidad del recubrimiento
Pantalla de inspección	Visualización de imágenes de inspección en tiempo real
Registro de datos	Registra la alineación de electrodos, la calidad del recubrimiento y los datos de inspección de cada batería fabricada
Conexión del puerto de inyección	Tubos flexibles resistentes a químicos
Entorno operativo	Caja de guantes o sala seca
Sistema de control	Control PLC con funcionamiento mediante pantalla táctil
Configuración de procesos	Cantidad de baterías, volumen de inyección, velocidad de funcionamiento y otros parámetros de proceso configurables
Dimensiones generales	L800 mm x A550 mm x H710 mm
Fuente de alimentación	AC220 V / 50 Hz
Potencia nominal	2 kW
Peso	250 kg

Máquina Manual De Sellado (Crimpadora) Para Baterías De Celda Tipo Moneda

Número de artículo: CC01



Introducción

La máquina manual de sellado de baterías de celda tipo moneda para investigación de laboratorio ofrece un sellado hidráulico preciso con hasta 8T de presión, operación compacta en caja de guantes, control de seguridad ajustable, limitación de altura precisa y protección confiable contra cortocircuitos para la preparación repetible de muestras y producción piloto.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
I+D de baterías de celda tipo moneda	Sellar celdas tipo moneda después de la colocación del electrodo, separador y electrolito durante el desarrollo de baterías en laboratorio.	La altura de sellado consistente y la presión monitoreada mejoran la repetibilidad entre muestras.
Evaluación de materiales de batería	Preparar un gran número de muestras de celdas tipo moneda para evaluar formulaciones de cátodo, ánodo, electrolito y aditivos.	La operación manual de bajo esfuerzo admite lotes de investigación eficientes sin requerir una línea de producción motorizada.
Investigación de capacitores	Realizar el sellado controlado de muestras de capacitores de laboratorio y componentes de prueba electroquímica relacionados.	La alta fuerza de cierre y las herramientas de precisión respaldan cierres de muestra seguros y estables.
Ensamblaje en caja de guantes	Operar el sistema dentro de una caja de guantes al manipular materiales de electrodos o electrolitos sensibles al aire.	Las dimensiones compactas permiten el sellado en condiciones de atmósfera controlada.
Producción piloto de lotes pequeños	Apoyar la producción de prueba limitada en fábrica, la verificación de procesos y la preparación de muestras de preproducción.	La fuerza hidráulica y la retroalimentación de presión visible proporcionan un puente práctico entre la investigación y los flujos de trabajo piloto.
Desmontaje de baterías	Utilizar herramientas alternativas adecuadas para abrir o desmontar muestras de celdas tipo moneda para análisis posteriores a la prueba.	Las herramientas intercambiables amplían la utilidad del equipo más allá de una sola operación de sellado.
Prensado de láminas de electrodos	Configurar el equipo para prensar láminas de electrodos durante el desarrollo de materiales y procesos.	La estructura mecánica estable permite un prensado de laboratorio controlado con baja complejidad operativa.
Prensado de pellets de polvo	Prensar polvo de batería en pellets compactos o especímenes de investigación relacionados utilizando matrices apropiadas.	Una plataforma compacta puede soportar múltiples tareas de preparación de muestras en la investigación de materiales.

Parámetro	Especificación
Modelo	CC01
Tipo de equipo	Máquina manual hidráulica de crimpado y sellado de celdas tipo moneda
Función principal	Sellado de baterías de celda tipo moneda para investigación de laboratorio y producción de prueba en lotes pequeños
Funciones adicionales con herramientas adecuadas	Desmontaje de baterías, prensado de láminas de electrodos y prensado de pellets de polvo de batería
Método de accionamiento	Accionamiento hidráulico con operación manual de palanca
Presión máxima	200 kg/cm ² , aproximadamente 8 toneladas de presión
Presión de sellado normal recomendada	Lectura del manómetro de aproximadamente 80-100 kg/cm ²

Parámetro	Especificación
Ajuste de presión de fábrica	Ajustado antes del envío para condiciones normales de sellado de celdas tipo moneda
Ajuste de presión	Se puede ajustar una presión más alta para condiciones especiales previa consulta con el fabricante
Fuerza de operación de la palanca manual	Menos de 5 kg
Monitoreo de presión	Manómetro empotrado incorporado
Sistema de seguridad de presión	Válvula de aceite de alivio de seguridad interna con presión ajustable y límite de presión superior
Posicionamiento de la matriz inferior	El anillo de posicionamiento de alta precisión limita la altura de sellado
Ajuste de altura de sellado	Afije los cuatro tornillos de fijación en el costado de la tuerca de límite de sellado, gire la tuerca para ajustar la altura y luego vuelva a apretar los tornillos
Mecanismo de expulsión de la matriz superior	Centro eyector de tornillo y resorte dentro de la copa de sellado para la extracción forzada de la celda tipo moneda cuando está atascada
Material de las herramientas	Material de matriz importado de Japón
Material estructural	Acero cromado de alta resistencia
Tratamiento de superficie	Galvanoplastia y tratamiento de pulverización respetuosos con el medio ambiente; diseñado para resistir el óxido
Protección contra cortocircuitos	La estructura incluye una función diseñada para evitar cortocircuitos durante el sellado de la batería
Operación de la válvula hidráulica	Apriete el volante de liberación de aceite en sentido horario para cerrar y presurizar; aflojelo en sentido antihorario aproximadamente media vuelta para abrir la matriz
Protección de rotación de la válvula	El volante incluye posiciones límite en ambas direcciones para ayudar a prevenir la rotación excesiva y fugas de aceite
Entorno operativo	Adecuado para operar dentro de una caja de guantes debido a su tamaño compacto
Dimensiones totales	223 mm X 170 mm X 325 mm
Peso	25 kg

Prensa Selladora Eléctrica Para Celdas De Moneda (Coin Cells)

Número de artículo: CC02



Introducción

Máquina eléctrica de sellado de celdas de moneda para investigación de baterías en laboratorio, sellado de condensadores, producción en pequeños lotes, con presión ajustable, troqueles intercambiables, funcionamiento sin vibraciones y formado preciso y fiable para diversas aplicaciones de procesamiento de materiales.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Investigación de materiales de baterías	Sellar celdas de moneda de la serie CR20 después de la preparación del electrodo, separador y electrolito durante experimentos de laboratorio.	Los ajustes de presión repetibles favorecen una preparación de muestras consistente entre lotes de prueba.
Desarrollo de prototipos de celdas de moneda	Producir muestras de investigación para evaluar nuevos materiales de electrodos, formulaciones y procedimientos de ensamblaje de celdas.	El formado eléctrico controlado reduce el esfuerzo del operador y mejora la consistencia del proceso.
Sellado para investigación de condensadores	Realizar operaciones de sellado para la investigación de condensadores y preparación de muestras de laboratorio relacionadas.	La presión digital ajustable permite al operador establecer una condición de sellado definida.
Producción de prueba en pequeños lotes	Apoyar tiradas de prueba limitadas antes de la fabricación a mayor escala o la calificación del proceso.	La construcción compacta y los troqueles intercambiables proporcionan un soporte de producción flexible sin necesidad de un sistema de prensa grande.
Prensado de polvo seco	Utilizar utillaje de repuesto compatible para tareas de prensado de polvo seco en investigación de materiales.	La alta fuerza disponible y la estructura rígida soportan operaciones de formado repetibles.
Prensado y formado de polvo húmedo	Configurar la unidad para prensado de polvo húmedo, formado o trabajos de creación de muestras relacionados con troqueles adecuados.	Una plataforma eléctrica puede soportar múltiples procesos de formado en laboratorio.
Operaciones de remachado	Adaptar el utillaje para tareas de remachado donde se requiere una fuerza de formado lineal controlada.	El accionamiento motorizado proporciona un movimiento estable y reduce el esfuerzo operativo manual.
Ensamblaje de celdas en caja de guantes	Colocar la unidad para su uso con un flujo de trabajo en caja de guantes cuando la cámara de transferencia de 360 mm no esté obstruida.	Las dimensiones compactas simplifican la transferencia y colocación en entornos de laboratorio controlados.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	CC02
Tipo de equipo	Máquina eléctrica de crimpado y sellado de celdas de moneda
Uso principal	Preparación de muestras de celdas de moneda para investigación de materiales de baterías; sellado para investigación de condensadores; producción de prueba en pequeños lotes
Método de accionamiento	Accionamiento eléctrico
Control de presión	Control preciso de la presión de sellado con entrada digital libremente configurable
Presión máxima de sellado	Máx. 1000 kg, visualizada y ajustable digitalmente

Parámetro	Especificación
Carrera de sellado	25 mm
Troquel de sellado estándar	Troquel de sellado CR20
Formatos de celda compatibles estándar	CR2016, CR2025, CR2032
Utillaje opcional	Otros troqueles de sellado disponibles; el utillaje también se puede cambiar para prensado de polvo seco, prensado de polvo húmedo, formado, remachado y otras operaciones
Voltaje de alimentación	Monofásico 110 V a 220 V CA $\pm 10\%$
Frecuencia	50 Hz / 60 Hz
Potencia nominal	0.1 kW
Interfaz de control	Pantalla táctil HIM
Compatibilidad con transferencia en caja de guantes	Puede pasar directamente a través de una cámara de transferencia de caja de guantes de 360 mm de diámetro cuando no está obstruida por componentes como una placa deslizante
Dimensiones totales	L270 mm x An185 mm x Al570 mm
Peso	30 kg

Máquina Neumática De Engarzado De Pilas De Botón Para Laboratorio

Número de artículo: CC03



Introducción

Máquina neumática de laboratorio para engarzar pilas de botón, diseñada para la investigación de baterías y el ensamblaje de condensadores, con presión de sellado ajustable, funcionamiento con gas inerte, herramientas de precisión, múltiples tamaños, diseño compacto, sin necesidad de electricidad, manipulación segura para una producción constante de pequeños lotes y flujos de trabajo de laboratorio confiables

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio principal
Investigación de baterías de ion-litio	Sellado de pilas de botón de laboratorio después de colocar los electrodos, el separador, el electrolito y los componentes de la carcasa en un entorno de investigación controlado.	Produce muestras de prueba uniformes para la evaluación electroquímica y la comparación de materiales.
Desarrollo de baterías de estado sólido	Cierre de ensamblajes de pilas de botón utilizados para evaluar electrolitos sólidos, electrodos compuestos y estructuras de interfaz.	Proporciona un control ajustable de la altura de sellado para conjuntos experimentales sensibles.
Investigación de supercondensadores	Preparación de pequeñas muestras de condensadores para la evaluación de materiales, estudios de formulación y pruebas de rendimiento.	Permite un cierre repetible sin necesidad de energía eléctrica en el puesto de trabajo.
Ensamblaje de pilas en caja de guantes	Funcionamiento con gas argón o nitrógeno y conducción del escape al exterior mediante una conexión compatible con KF40.	Ayuda a conservar la atmósfera controlada necesaria para materiales sensibles a la humedad o al oxígeno.
Producción piloto de pequeños lotes	Sellado de cantidades limitadas de pilas de botón experimentales o de preproducción en una fábrica o área de desarrollo de procesos.	Ofrece una alternativa compacta y práctica para trabajos de producción de bajo volumen.
Desmontaje de pilas de botón	Uso de herramientas intercambiables opcionales para abrir o retirar carcasas de pilas seleccionadas de las series 16, 20, 24 y 30.	Amplía el puesto de trabajo para el análisis de fallos posterior a las pruebas y la recuperación de muestras.
Preparación de electrodos y polvos	Configuración de matrices compatibles para prensar láminas de electrodos o pastillas de polvo para baterías.	Consolida varias tareas de preparación de pequeño formato en una sola plataforma neumática.
Investigación académica de materiales	Compatibilidad con la fabricación repetible de muestras en laboratorios docentes y de investigación que trabajan con baterías, cerámicas, polvos o materiales avanzados.	Facilita el prensado y sellado controlados en múltiples flujos de trabajo de laboratorio.

Parámetro	Especificación
Identificador del producto	CC03
Tipo de producto	Máquina neumática de laboratorio para engarzar pilas de botón
Función principal	Sellado de pilas de botón y muestras de condensadores
Funciones adicionales	Desmontaje de pilas de botón, prensado de láminas de electrodos y prensado de pastillas de polvo para baterías con herramientas compatibles
Herramienta de sellado estándar	Matriz de sellado CC03 para pilas de botón de la serie 20
Herramienta de sellado opcional	Configuraciones adicionales de tamaño disponibles mediante el cambio de determinados componentes de la matriz

Parámetro	Especificación
Tamaños opcionales compatibles para desmontaje	Configuraciones CC03 para las series 16, 20, 24 y 30
Fuente de gas	Cilindro de gas argón o nitrógeno de 0,7 a 0,8 MPa, o aire comprimido
Recomendación sobre aire comprimido en la caja de guantes	No se recomienda utilizar aire comprimido dentro de una caja de guantes
Diseño del escape	Puerto de escape específico para conexión externa
Conexión de escape compatible	Componentes KF40 o equivalentes
Consumo de gas	Aproximadamente 480 ml por ciclo de sellado
Control de la presión de sellado	Válvula reguladora manual
Presión de funcionamiento recomendada	0,7 MPa
Carrera de sellado	30 mm
Principio de funcionamiento	Accionamiento neumático controlado por una válvula mecánica manual
Requisito eléctrico	No requiere energía eléctrica
Dimensiones de instalación	L290 mm x A205 mm x Al330 mm
Peso aproximado	25 kg
Material estructural	Acero al cromo de alta resistencia
Tratamiento superficial	Tratamiento de galvanoplastia y pulverización respetuoso con el medio ambiente; diseñado para ofrecer resistencia a la corrosión
Función de seguridad	Diseñado con una función para ayudar a prevenir cortocircuitos de la batería durante el sellado
Orientación de carga de la batería	Colocar la batería plana en el alojamiento de posicionamiento de la matriz inferior con el lado negativo hacia arriba
Ajuste de la altura de sellado	Aflojar los cuatro tornillos de ajuste laterales de la tuerca limitadora de altura de sellado, girar la tuerca para ajustar la altura y volver a apretar los tornillos de ajuste
Secuencia de funcionamiento	Cargar la batería con la matriz abierta, accionar la válvula manual para elevar la plantilla móvil y cerrar la matriz, invertir la válvula para bajar la plantilla móvil y abrir la matriz y, a continuación, retirar la batería
Requisito de mantenimiento	Limpiar frecuentemente la suciedad de las columnas guía y otras piezas móviles; mantenerlas limpias y lubricadas para conservar un movimiento suave
Inspección de elementos de fijación	Inspeccionar periódicamente tornillos, tuercas, pasadores y otros elementos de fijación para evitar que se aflojen y reducir los riesgos para el equipo o la seguridad personal
Requisito de seguridad durante el funcionamiento	Mantener las manos y otras partes del cuerpo alejadas de las columnas guía, placas deslizantes y zonas peligrosas de desmontaje durante el funcionamiento
Requisito para los operadores	No permitir que dos o más personas operen el equipo simultáneamente, ya que esto puede causar lesiones imprevistas



Kintek Solution

es Head Quarter: No.11 Changchun Road,
450000,Zhengzhou, China
Hongkong Office: ZJ 300, 300 Lockhart Road, Wan Chai,
Hongkong
Canada Office: Boulevard Graham, Mont-Royal, QC, H3P
2C7, Canada

WhatsApp