



KINTEK SOLUTION

Prensa De Laboratorio Manual Con Calefacción Catálogo

Contact us for more catalogs of Prensa de laboratorio, Equipos de prueba de baterías y electroquímica, Equipo de fabricación de electrodos, Equipo de ensamblaje y llenado de celdas, Consumibles y materiales para laboratorio de baterías, etc.

KINTEK SOLUTION

PERFIL DE LA EMPRESA

>>> Sobre nosotros

KINTEK Solution es una empresa innovadora impulsada por la tecnología, especializada en equipos de laboratorio integrales para la investigación y el desarrollo de baterías y la investigación de materiales avanzados. Nuestro portafolio abarca todo el flujo de fabricación de celdas: desde la mezcla, el recubrimiento y el prensado de precisión (automático, con calentamiento e isostático) hasta el ensamblaje y las pruebas de celdas. Nuestros sistemas también son esenciales en la cerámica y la pulvimetalurgia, y priorizan la precisión, la seguridad y la repetibilidad, permitiendo a investigadores y laboratorios industriales lograr resultados revolucionarios.



Prensadora Hidráulica Calefactada Manual Partida De Laboratorio Con Placas Calientes

Número de artículo: PCSM



Introducción

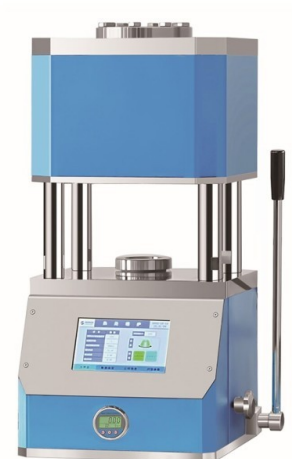
Aumente la eficiencia del laboratorio con las prensas de laboratorio calefactadas de KINTEK: control preciso de la temperatura, diseño duradero y enfriamiento rápido para obtener resultados uniformes. ¡Explore ahora!

[Aprende más](#)

Modelo de aparato	PCSM-30T3030	PCSM-40T4040
Rango de presión	0-30,0 toneladas	0-40,0 toneladas
Diámetro del pistón	130mm (d) en cilindro de aceite cromado	130 mm (d) en cilindro de aceite cromado
Estructura general principal	Equipos sin conexiones selladas para reducir los puntos de fuga de aceite	Equipo sin conexiones selladas para reducir los puntos de fuga de aceite
Temperatura de calentamiento del molde	Temperatura ambiente-300,0C/500,0C	Temperatura ambiente-300,0C
Método de aislamiento	Tablero aislante importado	Tablero aislante importado
Método de refrigeración	Enfriamiento rápido con refrigeración por agua [máquina de refrigeración por agua opcional]	Enfriamiento rápido con refrigeración por agua [máquina opcional de refrigeración por agua].
Tamaño de la platina caliente	300×300mm (M×N)	400×400mm(M×N)
Tamaño del host	380×350X600mm(K×P×H)	500×480×650(K×P×H)
Dimensiones	700×400×600mm(L×A×H)	800×480×650(L×W×H)
Suministro eléctrico	3000 W(220V/110V se puede personalizar)	5000 W(220V/110V puede ser personalizado)
Peso	260 Kg	460 Kg
Diagrama dimensional de la prensa para tabletas en polvo	Ver imagen abajo	Ver imagen inferior

Prensas Hidráulicas Manuales De Laboratorio Con Placas Calientes

Número de artículo: CPCL



Introducción

La prensa en caliente manual de KINTEK ofrece un procesamiento preciso del material con calor y presión controlados. Ideal para laboratorios que necesitan uniones fiables y muestras de alta calidad. Póngase en contacto con nosotros hoy mismo.

[Aprende más](#)

Modelo de aparato	PC-900L
Rango de presión	0-5,0 toneladas
Proceso de presurización	Presurización manual
Carrera del cilindro	80 mm
Temperatura de calentamiento	Hasta 1000°C (personalizable)
Material del molde	Aleación a base de níquel (material resistente a altas temperaturas) o según se especifique
Tamaño de la muestra	Φ10-30mm (personalizable)
Forma del molde	Φ50x90mm (personalizable)
El calibre del horno	Φ60mm (personalizable)
Tamaño de la máquina (LxWxH)	Aprox. 400x380x780 mm
Suministro eléctrico	220V 50Hz (personalizable)

Diagrama dimensional de la comprimidora de polvo

Prensa Hidráulica De Laboratorio Calefactada De 24T 30T 60T Con Placas Calientes Para Laboratorio

Número de artículo: PCH



Introducción

Prensas hidráulicas de laboratorio de alta calidad para una preparación precisa de muestras. Elija modelos automáticos o calefactados para investigación de materiales, farmacia y más. ¡Solicite un presupuesto ahora!

[Aprende más](#)

Modelo del instrumento	PCH-24T1010	PCH-30T2020	PCH-30T1818
Rango de presión	0-24,0 toneladas	0-30,0 toneladas	0-30,0 toneladas
Diámetro del pistón	95 mm (d) en cilindro de aceite cromado	110 mm (d) en cilindro de aceite cromado	150 mm (d) en cilindro de aceite cromado
Estructura general principal	Equipo sin conexiones selladas para reducir los puntos de fuga de aceite	Equipo sin conexiones selladas para reducir los puntos de fuga de aceite	Equipo sin conexiones selladas para reducir los puntos de fuga de aceite
Temperatura de calentamiento del molde	Temperatura ambiente-300,0C/500,0C	Temperatura ambiente-300,0C/500,0C	Temperatura ambiente-300,0C/500,0C
Método de aislamiento	Placa de aislamiento importada	Placa de aislamiento importada	Placa de aislamiento importada
Método de enfriamiento	Enfriamiento rápido con enfriamiento por agua [máquina de enfriamiento por agua opcional]	Enfriamiento rápido con enfriamiento por agua [máquina de enfriamiento por agua opcional]	Enfriamiento rápido con enfriamiento por agua [máquina de enfriamiento por agua opcional]
Tamaño de la placa caliente	100×100 mm (M×N) con chaflán	200×200 mm (M×N)	180×180 mm (M×N)
Tamaño de la unidad principal	245×175×500 mm (K×P×H)	405×260×525 mm (K×P×H)	405×260×525 mm (K×P×H)
Dimensiones	500×175×500 mm (L×W×H)	950×260×525 mm (L×W×H)	950×260×525 mm (L×W×H)
Fuente de alimentación	600 W (220V/110V personalizable)	1200 W (220V/110V personalizable)	1000 W (220V/110V personalizable)
Peso	60 Kg	180 Kg	180 Kg

Prensa Manual De 15 Toneladas Plataforma De Compresión Térmica De Precisión Para Laboratorio E Integración Con Caja De Guantes

Número de artículo: XP16



Introducción

Prensa de calor manual de precisión de 15 toneladas con platos calientes de 300x300 mm, control PID de doble zona hasta 500 °C, refrigeración por agua integrada y diseño monolítico listo para caja de guantes. Ideal para investigación de baterías, películas de polímeros y cerámicas. Solicite una cotización hoy para configuraciones personalizadas.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Sinterizado de cerámicas	Densificación a alta temperatura de polvos cerámicos hasta 500 °C bajo presión controlada	El campo térmico uniforme asegura un crecimiento de grano consistente y propiedades finales del material
Investigación de baterías	Preparación de pastillas de electrodos y electrolitos sólidos en ambientes de argón o nitrógeno	El diseño listo para caja de guantes mantiene la integridad de la atmósfera inerte y previene la contaminación por humedad
Prensado de películas de polímero	Fusión y formación de láminas de polímero para el análisis de películas delgadas o fabricación de membranas	El control de presión preciso previene variaciones de espesor y defectos en la película
Curado de laminados compuestos	Curado de múltiples etapas de compuestos avanzados con ciclos programados de temperatura y presión	Elimina los efectos de historia térmica residual para mejorar la resistencia interlaminar
Embossado en caliente	Estructuración micro y nano de superficies termoplásticas utilizando moldes calientes	El alto paralelismo de los platos y la distribución uniforme de presión replican las características con precisión
Preparación de muestras espectroscópicas	Creación de perlas fundidas o pastillas prensadas para XRF, IR y otras técnicas analíticas	La fuerza de 15 toneladas garantiza muestras densas y homogéneas con superficies lisas para un análisis confiable

Parámetro	Valor
Fuerza máxima	15,0 toneladas / 150 kN
Área del plato	300 × 300 mm
Diámetro del pistón	95 mm (cromado espejo)
Refrigeración integrada	Canales de refrigeración por agua integrados en ambos platos
Diseño hidráulico	Cuerpo de fundición monolítico con depósito de aceite integrado
Aislamiento térmico	Placas de aislamiento compuesto de alta densidad

Módulo	Especificación estándar	Especificaciones actualizadas / opcionales	Aplicaciones típicas
Límite de temperatura	TA ~ 300 °C	TA ~ 500 °C (versión de alta temperatura)	Sinterizado de cerámicas de alta temperatura, compuestos avanzados, curado de polimida

Módulo	Especificación estándar	Especificaciones actualizadas / opcionales	Aplicaciones típicas
Sistema de control	Pantalla digital PID de doble canal	PID programable de múltiples segmentos con control de presión	Curado complejo de múltiples etapas, eliminación de historia térmica, preparación de muestras reológicas de precisión
Potencia de calentamiento	2 × 1200 W (total 2400 W)	2 × 1800 W (3600 W) o 2 × 2400 W (4800 W)	Experimentos que requieren altas tasas de rampa o tiempos de precalentamiento muy cortos
Abertura de luz	50 mm o 60 mm	100 mm (altura extendida)	Moldes gruesos, laminados apilados, integración de sensores in situ
Red eléctrica	220-230 V / 50 Hz	220 V / 60 Hz (voltaje especial para regiones específicas)	América del Norte, Corea y otras regiones de red de 60 Hz
Peso neto	Aprox. 180 kg	230 kg – 250 kg (marco reforzado)	Pruebas de carga ultra pesada, aplicaciones estructurales resistentes a la deformación

Opción de enfriador	Modelo asociado	Capacidad	Ideal para
Refrigeración principal	CW-5000	Potencia de refrigeración estándar	Laboratorios de materiales generales, enfriamiento acelerado y prevención de deformación térmica de la muestra
Choque térmico avanzado	CW-5200	Alta capacidad de refrigeración	Pruebas de ciclado térmico rápido y configuraciones de alta potencia (4800 W)

Prensa De Laboratorio Manual Calentada De 30 Toneladas Con Refrigeración Por Agua Y Platos Rectangulares De 250X350Mm Para Compactación De Materiales

Número de artículo: XP11



Introducción

Prensa hidráulica manual caliente de servicio pesado de 30 toneladas que cuenta con calentamiento rápido de 4800W, refrigeración por agua, plato rectangular de 250×350mm y controlador táctil de 7 pulgadas para investigación avanzada de materiales, moldeo de polímeros y compactación en estado sólido con control térmico de lazo cerrado preciso.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Moldeo de Polímeros Avanzado	Moldeo por compresión de termoplásticos, termoeestables y elastómeros en láminas rectangulares o probetas de prueba.	El calentamiento uniforme y la alta presión aseguran piezas sin vacíos y dimensionalmente estables.
Fabricación de Materiales Compuestos	Colocación y consolidación de compuestos reforzados con fibra, prepregs y laminados.	El área grande del plato y los ciclos de curado térmico controlado mejoran la unión interfacial y las propiedades mecánicas.
Prensado de Electrodo de Batería de Estado Sólido	Compactación de electrodos a base de polvo y electrolitos sólidos para baterías de próxima generación.	La alta toneladaje logra la densidad deseada, mientras que el control de temperatura preciso previene la degradación de materiales sensibles.
Termoconformado de Termoplásticos	Conformado por prensado de láminas termoplásticas calentadas en formas 3D.	El calentamiento rápido y la refrigeración programable permiten tiempos de ciclo eficientes y una replicación precisa.
Laminación de Cerámica	Apilamiento de capas y densificación de cintas verdes de cerámica o sustratos.	La distribución de presión uniforme y el paralelismo a nivel de micras aseguran una laminación sin grietas.
Laminación de Películas Delgadas	Prensado en caliente de películas de polímero multicapa o membranas.	La refrigeración por agua estabiliza rápidamente las capas, previniendo la distorsión térmica.
Investigación y Prototipado	Estudios generales de ciencia de materiales que requieren presión variable, perfiles de temperatura y tamaños de muestra.	La programación táctil flexible y la construcción robusta acomodan diversos protocolos experimentales.
Ensamblaje de Investigación de Baterías	Prensado de celdas tipo botón, celdas tipo pouch y pilas de componentes bajo calor controlado.	La alta precisión y repetibilidad apoyan el desarrollo de tecnologías de almacenamiento de energía.

Parámetro	Valor
Número de Modelo	XP11
Rango de Tonelaje de Compresión	0.0 – 30.0 Toneladas Métricas (0 – 300 KN)
Acción Hidráulica	Bomba Manual de Alta Eficiencia de Dos Etapas (etapa baja: gran desplazamiento; etapa alta: control fino de presión)
Apertura Máxima del Plato	50 mm
Área Activa del Plato	250 × 350 mm (Platos rectangulares de aleación rectificadas con precisión)
Estructura del Marco	Pórtico de Doble Poste Reforzado; masa de 230 kg para extrema rigidez

Parámetro	Valor
Rango de Control de Temperatura	0.0 °C a 300.0 °C (Rampas programables de múltiples segmentos)
Potencia Total de Calentamiento	4800 W (Dos calentadores integrados de alta densidad en platos superior e inferior)
Interfaz del Controlador	Pantalla Táctil Capacitiva a Color de 7 Pulgadas (HMI de Temperatura y Presión)
Sistema de Refrigeración	Bucles de refrigeración por agua del plato integrados con puertos de liberación rápida
Sumistro Eléctrico	AC 220V – 230V / 50Hz, Monofásico
Corriente Requerida	Línea dedicada de 32A (enchufe azul CEE 32A o cableado fijo; enchufes estándar 10A/16A prohibidos)

Parámetro	Valor
Peso Neto	230 Kg
Dimensiones Externas (A×P×A)	458 × 473 × 466 mm
Requisito de Montaje	Banco de trabajo de acero reforzado de servicio pesado o pedestal de hormigón; no adecuado para escritorios estándar
Regla de Centrado del Plato	La muestra debe posicionarse en el centro geométrico para prevenir daños por carga descentrada
Certificaciones	Certificado CE
Garantía	12 meses

Prensa Caliente Manual De 15 Toneladas Para Investigación De Baterías Y Materiales Avanzados

Número de artículo: XP15



Introducción

Prensa caliente manual de 15 toneladas con control de temperatura preciso hasta 400°C y platillos isotérmicos de 180x180 mm para investigación de baterías, procesamiento de polímeros y densificación cerámica. Disponible en configuraciones compactas de 50 mm o con gran apertura de 381 mm. Solicite un presupuesto hoy.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Prensado de Electrolitos para Baterías de Estado Sólido	Utilizado para consolidar polvos de electrolitos de sulfuro u óxido en gránulos cerámicos densos. La prensa aplica calor y presión uniformes, esenciales para lograr alta conductividad iónica sin resistencia en los límites de grano.	Produce capas de electrolito mecánicamente robustas y altamente conductoras, cruciales para las baterías de estado sólido de próxima generación.
Formación y Laminación de Películas Poliméricas	Prensado en caliente de polímeros termoplásticos, membranas compuestas o películas multicapa para investigación en celdas de combustible, filtración o envasado. El control preciso de temperatura y presión garantiza un espesor y calidad de superficie uniformes.	Entrega películas de alta calidad, libres de defectos, con espesor a medida y adhesión interfacial mejorada.
Densificación y Sinterización Cerámica	Empleado para prensado en caliente de cerámicas avanzadas como LLZO, LATP o alúmina para lograr una densidad cercana a la teórica. El calor y la presión simultáneos aceleran la cinética de sinterización.	Elimina la porosidad, aumentando la resistencia mecánica y la conductividad iónica para cerámicas funcionales.
Procesamiento de Materiales Sensibles al Aire Integrado en Guantes	La Plataforma S cabe dentro de guantes de argón o nitrógeno, permitiendo el prensado de ánodos de litio metálico, sulfuros reactivos u otros compuestos sensibles al oxígeno sin contaminación.	Mantiene una atmósfera ultrapura, previniendo la oxidación y asegurando la integridad de la muestra.
Apilamiento de Matrices Multicapa para Ensamblajes de Celdas	Adecuado para prensar capas apiladas de electrodos, separadores y colectores de corriente en investigación de baterías o celdas de combustible. La apertura extendida de la Plataforma H acomoda múltiples capas.	Logra una distribución de presión uniforme en estructuras multicapa complejas, esencial para el rendimiento del dispositivo.
Caracterización de Materiales a Alta Temperatura	Prueba del comportamiento térmico y propiedades de compresión de nuevos compuestos, polímeros o materiales híbridos hasta 400°C. La prensa puede simular condiciones de procesamiento.	Permite el cribado rápido de candidatos a materiales bajo condiciones de fabricación realistas.
Compactación de Polvos para Blancos de Pulverización	Compactación de polvos metálicos o cerámicos en discos densos para su posterior mecanizado en blancos de pulverización o gránulos. La alta fuerza garantiza la resistencia en verde.	Produce compactos homogéneos y de alta densidad con un desgaste mínimo de la matriz.
Grabado en Caliente para Dispositivos Microfluídicos	Grabado asistido por temperatura de microestructuras en sustratos poliméricos para dispositivos lab-on-a-chip o biomédicos. El control preciso de presión y temperatura replica características finas.	Logra una transferencia de patrón de alta fidelidad con excelente calidad de superficie y reproducibilidad.

Parámetro	Especificación
Identificador del Modelo	XP15
Capacidad de Fuerza	0-15 Toneladas Métricas (0-150 kN)
Actuación de Fluido	Bomba Hidráulica Manual
Dimensiones del Platillo	Platillos Isotérmicos de 180 x 180 mm

Parámetro	Especificación
Interfaz de Control	Pantalla Táctil PID de 7 pulgadas (Temperatura y Presión)
Fuente de Alimentación	AC 220-240V, 50Hz Monofásica
Certificación	Certificación CE
Método de Refrigeración	Canales de refrigeración de cobre incorporados con puertos de agua de conexión rápida

Parámetro	Plataforma S (Compacta)	Plataforma H (Pórtico Extendido)
Apertura Máxima	50 mm	381 mm
Carrera del Pistón	≤ 50 mm	130 mm
Rango de Temperatura	Ambiente-300°C (1000W) o -400°C (2800W)	Ambiente-350°C (2000W)
Potencia de Calentamiento Nominal	1000W (300°C) / 2800W (400°C)	2000W (350°C)
Dimensiones (An×Pr×Al)	300 × 300 × 420 mm	≈350 × 350 × 750 mm
Peso Neto	100-130 kg	≈150 kg
Integración de Refrigeración	Estándar en todas las plataformas (conexión rápida)	Igual que la Plataforma S

Prensa Térmica Manual De 15T Con Placas Calientes De 400Mm De Doble Zona Para Compuestos De Polímero Y Compactación De Electrolitos De Batería

Número de artículo: XP14



Introducción

Prensa térmica manual de 15T con placas calientes de 400x400mm, calentamiento de doble zona de 5400W, 300°C, refrigeración por agua integrada, 210kg. Para películas de polímero de gran área, vulcanización de caucho, paneles compuestos, electrolitos de baterías. Contáctenos.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Películas de Polímero Termoplástico	Moldeo por prensado en caliente de películas de gran área para aplicaciones ópticas, de embalaje o electrónica flexible.	La placa de 400 mm y el calentamiento uniforme aseguran la planitud y la consistencia del espesor, reduciendo el desperdicio por deformación de los bordes y mejorando la claridad óptica.
Vulcanización de Láminas de Caucho	Producción y pruebas de láminas de caucho vulcanizado, juntas tóricas y sellos.	El control activo de doble zona a 300 °C con enfriamiento rápido fija las propiedades mecánicas y acelera el manejo post-curado, aumentando el rendimiento.
Fabricación de Paneles Compuestos	Moldeo por compresión de paneles de polímero reforzado con fibra y laminados multicapa para aeroespacial y automoción.	La fuerza de 15 toneladas combinada con una placa isotérmica amplia elimina los vacíos, logrando una alta integridad estructural y acabado superficial. La refrigeración por agua permite un desmolde rápido.
Compactación de Electrolitos de Batería de Estado Sólido	Prensado de películas de electrolito de sulfuro, óxido o polímero para celdas de batería de próxima generación.	La refrigeración por agua evita la degradación térmica de materiales sensibles, mientras que el control de temperatura preciso asegura una conductividad iónica óptima y un contacto interfacial.
Laminación de Cintas Cerámicas	Laminación de cintas cerámicas en verde para MLCC, módulos LTCC y componentes de SOFC.	El control hidráulico manual suave evita el agrietamiento de capas frágiles, y el calentamiento uniforme evita la delaminación, crucial para cerámicas electrónicas.
Adhesión Caucho-Metal	Prensado en caliente de piezas compuestas de caucho-metal para sellado automotriz e industrial.	La presión de sujeción constante y la distribución de calor en la placa grande garantizan una unión confiable sin sobrecurado, reduciendo los rechazos.
Sinterización de Láminas de PTFE	Sinterización y conformado de láminas y películas de PTFE bajo presión y temperatura controladas.	Una temperatura precisa hasta 300 °C y perfiles programables aseguran una sinterización adecuada sin degradación del material.
Investigación y Desarrollo	Síntesis general de materiales, preparación de muestras y producción de pequeños lotes en laboratorios académicos e industriales.	La robustez certificada por CE, la pantalla táctil intuitiva y la extensa documentación de apoyo la convierten en una adición segura y productiva a cualquier laboratorio, con la flexibilidad para manejar diversos materiales.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP14
Mecánico y Fuerza	
Fuerza de Sujeción	0.0 – 15.0 Toneladas Métricas (0 – 150 kN)
Acción Hidráulica	Bomba Hidráulica Manual con palanca de alto par
Luz de la Placa (Claridad Vertical)	50 mm
Dimensiones de la Placa	400 × 400 mm

Parámetro	Especificación
Construcción del Bastidor	Pórtico de acero de 4 columnas resistente a la deflexión
Térmico y Refrigeración	
Rango de Temperatura	0.0 °C a 300.0 °C (doble zona, control PID independiente)
Potencia de Calentamiento	5400 W (2 × 2700 W calentadores incrustados)
Controlador HMI	Pantalla táctil industrial de 7 pulgadas
Refrigeración de la Placa	Canales de agua integrados con conexiones de liberación rápida; compatible con enfriador externo/agua del grifo
Enfriador Externo Recomendado	Enfriador recirculante (opcional, no incluido)
Eléctrico	
Suministro de Energía	AC 220 V – 230 V / 50 Hz, Monofásico
Consumo de Corriente	Hasta 24.5 A
Requisito de Conexión de Energía	Disyuntor de circuito dedicado de 32 A o enchufe industrial CEE 32 A; sección del cable $\geq 4 \text{ mm}^2$
Físico y Cumplimiento	
Peso Neto	210 kg
Dimensiones Externas (A × P × H)	580 × 550 × 500 mm
Certificación	Certificado CE

Prensa De Calor Integrada De Laboratorio De 5 Toneladas

Número de artículo: XP06



Introducción

Prensa de calor integrada profesional de 5 toneladas para laboratorio con placas calefactoras de doble zona de 150x150 mm, control de temperatura PID preciso hasta 200°C, pantalla táctil intuitiva de 7 pulgadas, palanca manual ergonómica y certificación CE, ideal para prensado de electrodos de batería, películas poliméricas y pastillas para espectroscopia.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Prensado de Electrodos para Baterías de Iones de Litio	Se prensan en caliente láminas de cátodo y ánodo calandradas, así como películas de electrolito de estado sólido, para mejorar el contacto entre partículas y reducir la resistencia interna. La temperatura y presión uniformes aseguran una densidad de recubrimiento consistente.	Mejora el rendimiento electroquímico y la vida útil del ciclo al eliminar micro-vacíos.
Laminación de Películas Poliméricas	Películas multicapa termoplásticas, incluyendo compuestos de PVDF, TPU y PTFE, se laminan bajo calor y fuerza controlados para crear membranas sin vacíos para aplicaciones de filtración o barrera.	Logra alta resistencia de unión y claridad óptica sin degradación térmica.
Preparación de Pastillas para Espectroscopia	Polvos de muestra mezclados con KBr u otros aglutinantes se comprimen en pastillas transparentes y duraderas para análisis espectroscópicos FTIR, XRF y otros. La fuerza precisa evita el agrietamiento mientras asegura una transparencia completa.	Produce pastillas de alta calidad con espectros reproducibles y ruido de fondo mínimo.
Pruebas de Materiales de Película Delgada	La investigación en electrónica orgánica, películas de perovskita y sensores flexibles requiere láminas con espesor uniforme y sin aire atrapado. La prensa proporciona la compresión suave y controlada necesaria para capas delicadas.	Produce propiedades mecánicas y electrónicas repetibles en películas de gran área.
Moldeo por Compresión de Compuestos	Fabricación a pequeña escala de compuestos poliméricos reforzados con fibra para probetas de tracción e impacto. Las placas calefactoras aceleran el flujo de la matriz epoxi o termoplástica, consolidando el refuerzo.	Altas fracciones de volumen de fibra y porosidad mínima para pruebas mecánicas válidas.
Fabricación de Píldoras a Escala Piloto Farmacéutica	Desarrollo de formulaciones de tabletas de liberación inmediata o controlada utilizando pequeños lotes de ingredientes farmacéuticos activos (API). La prensa manual permite una iteración rápida de la fuerza de compresión.	Asegura uniformidad de dosis y características de disolución sin invertir en equipos a gran escala.
Compactación de Polvos Cerámicos	Prensado en seco de polvos cerámicos (alúmina, circonia) en cuerpos verdes para sinterización. El control preciso de la fuerza evita defectos de laminación y asegura una densidad en verde uniforme.	Mejora la integridad del componente sinterizado y reduce la deformación.
Desarrollo de Unión con Adhesivo	Películas y cintas adhesivas activadas por calor para ensamblaje electrónico se unen a sustratos bajo presión y temperatura controladas para optimizar el espesor y la resistencia de la línea de unión.	Calidad de unión consistente y cribado acelerado de formulaciones.

Parámetro	Valor
Identificador de Modelo	XP06
Rango de Fuerza de Compresión	0.0 - 5.0 Toneladas Métricas (0 - 50 KN)
Indicación de Presión	Visualización Digital del Sensor en Pantalla HMI de 7 Pulgadas
Activación de Sujeción	Palanca-Brazo Manual Ergonómica
Luz Diurna (Espacio Máximo)	≤ 50 mm (Más adecuado para películas delgadas y placas finas)
Rango de Temperatura	0.0 °C a 200.0 °C (Ambiente a 200.0 °C)
Dimensiones de Trabajo de las Placas	150 × 150 mm (Aleación anodizada rectificada con precisión)

Parámetro	Valor
Configuración del Elemento Calefactor	Rejilla embebida independiente de doble zona
Potencia Eléctrica Total	1000 W
Requisito de Voltaje de Red	CA 220V / 50Hz (Pre-cableado con enchufe europeo Schuko)
Peso Neto del Equipo	65 Kg
Dimensiones del Contorno	270 x 250 x 390 mm (Ancho x Profundidad x Altura)
Certificación Operacional	Certificado CE
Tipo de Embalaje	Caja de Seguridad de Madera Contraplacada de Grado de Exportación
Términos de Envío	DDU (Entregada Derechos No Pagados) España

Prensa Térmica Manual De 30 Toneladas Con Enfriador De Recirculación Integrado Para Ciclado Térmico Rápido

Número de artículo: XP09



Introducción

Prensa hidráulica manual caliente de 30 toneladas con enfriamiento activo integrado para polímeros, compuestos y laminados electrónicos. Control de temperatura de precisión hasta 300°C, platinas de 300x300mm y marco rígido de 260kg aseguran muestras uniformes. Completo con enfriador para ciclado rápido. Sistema certificado CE, listo para usar.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Vulcanización de Polímeros	Curado de láminas de caucho natural y sintético a temperaturas y presiones controladas con precisión para optimizar la densidad de entrecruzamiento para la investigación de juntas, sellos y neumáticos.	El calentamiento uniforme en platinas grandes y la capacidad de enfriamiento rápido previenen el sobrecurado y aseguran propiedades mecánicas consistentes.
Laminado de Paneles Compuestos	Consolidación de preimpregnados de fibra de carbono, aramida o fibra de vidrio en paneles rígidos para prototipos aeroespaciales y automotrices.	El marco sin deflexión garantiza un espesor uniforme y un enlace sin vacíos, crítico para la integridad estructural.
Laminado de Circuitos Flexibles Electrónicos	Laminado multicapa de circuitos flexibles de poliamida, interruptores de membrana y sustratos de antenas RFID.	Las platinas ultra planas y el enfriamiento controlado minimizan la deformación, asegurando una alineación de capas confiable y continuidad eléctrica.
Prensado de Electrodo/Láminas de Baterías	Compactación de películas de cátodo y ánodo, capas de electrolitos de estado sólido para baterías de iones de litio y de próxima generación.	El enfriador integrado permite un enfriamiento rápido para estabilizar fases metaestables y lograr niveles precisos de porosidad.
Estampado en Caliente de Micro/Nanoestructuras	Replicación de canales microfluídicos, redes de difracción óptica y patrones de relieve superficial en obleas termoplásticas.	El paralelismo de platina a nivel de micra asegura una replicación de profundidad uniforme y estrés residual mínimo en áreas grandes.
Sinterización de PTFE / Polímeros de Alto Rendimiento	Sinterización y prensado por fusión de polvos de PTFE, UHMWPE, PEEK o poliamida en láminas o preformas.	El área de calentamiento uniforme grande elimina puntos fríos, logrando cristalinidad homogénea y estabilidad dimensional.
Curado de Caucho para Pruebas ASTM/ISO	Preparación de placas de prueba de caucho para reómetro, tracción y dureza según ASTM D2084, D3182.	Los perfiles precisos de presión y temperatura entregan condiciones de prueba repetibles, asegurando una comparación válida entre laboratorios.
Laminado de Dispositivos Médicos	Prensado de películas biocompatibles, tiras de pruebas diagnósticas y parches transdérmicos con temperatura y presión controladas.	El control térmico delicado previene la degradación de biomateriales sensibles al calor mientras logra un laminado fuerte.
Prensado de Paneles CFRP Aeroespaciales	Curado de capas de fibra de carbono preimpregnadas para partes estructurales de aeronaves bajo presión controlada y vacío.	El marco sin deflexión y el enfriamiento rápido logran una cristalinidad controlada y porosidad mínima.

Parámetro	Especificación
Identificador de Modelo	XP09
Fuerza de Sujeción Nominal	0.0 – 30.0 Toneladas Métricas (0 – 300 KN)
Accionamiento de Prensa	Bomba Hidráulica Manual de Doble Etapa
Luz de Platina (Apertura Máxima)	50 mm

Parámetro	Especificación
Rango de Temperatura	0.0°C – 300.0°C (control independiente de doble platina)
Dimensiones de Platina (A×P)	300 × 300 mm
Potencia del Sistema de Calentamiento	3000 W (2 × calentadores de cartucho de 1500W por platina)
Enfriamiento de Platina	Canales de refrigerante de cobre integrados, accesorios de conexión rápida
Enfriador Compañero	Enfriador de Agua de Recirculación Activo (incluido)
Suministro de Energía	CA 220V – 230V, 50Hz, monofásico
Circuito Eléctrico Recomendado	Toma de pared dedicada de 16A
Peso Neto	260 kg
Dimensiones Externas (A×P×H)	458 × 480 × 466 mm
Certificación	Certificado CE

Prensa Caliente Manual De 30 Toneladas Con Enfriamiento Por Agua Para Aplicaciones De Laboratorio

Número de artículo: XP52



Introducción

La prensa caliente manual de KINTEK ofrece una presión de 30 toneladas, calentamiento hasta 300 °C y enfriamiento por agua. Diseñada para investigación de baterías, termoplásticos y moldeo de compuestos. Cuenta con control PID preciso, placas calefactoras de 100x100 mm y un espacio ajustable de 0 a 150 mm que garantizan una preparación de muestras de alta calidad.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Prensado de electrodos para baterías	Calandrado o laminación de películas de electrodos para baterías de iones de litio y de estado sólido bajo calor y presión controlados.	Logra una densidad y grosor uniformes para mejorar el rendimiento de la batería.
Moldeo de películas de polímero	Moldeo por compresión de películas, placas y láminas de termoplástico para ensayos de tracción o análisis óptico.	El control de temperatura preciso evita la degradación del material.
Laminación de compuestos	Fabricación de laminados de polímero reforzados con fibra de carbono o fibra de vidrio para ensayos estructurales.	La distribución uniforme de la presión garantiza laminados sin huecos.
Preparación de muestras para espectroscopía	Producción de pastillas de KBr o perlas fundidas para análisis XRF con grosor y acabado superficial consistentes.	Consistencia confiable de la muestra para resultados analíticos precisos.
Compactación de polvo cerámico	Prensado en frío o en caliente de cuerpos verdes cerámicos para ensayos de sinterización en investigación de materiales.	La alta fuerza de compactación produce piezas verdes densas y manejables.
Desarrollo de comprimidos farmacéuticos	Compresión de lotes pequeños de mezclas de polvo en comprimidos para estudios de formulación utilizando troqueles especiales.	La presión ajustable permite optimizar la dureza y la disolución del comprimido.
Investigación en soldadura de plásticos	Unión de componentes termoplásticos mediante calor y presión para estudiar la resistencia de la soldadura y los parámetros del proceso.	El calentamiento y la presión consistentes garantizan una calidad de soldadura reproducible.
Vulcanización de caucho	Curado de compuestos de caucho en moldes para evaluar las propiedades del material y optimizar las condiciones de reticulación.	La distribución uniforme de la temperatura evita el curado insuficiente o excesivo.

Parámetro	Valor
Modelo	XP52
Rango de temperatura de trabajo	0-300 °C
Potencia de calentamiento	600 W
Tamaño de las placas	100 × 100 mm
Ajuste de espacio entre placas	0-150 mm
Presión de trabajo	0-30 Toneladas
Método de enfriamiento	Enfriamiento por agua circulante
Suministro eléctrico	AC 220 V, 50 Hz

Parámetro	Valor
Dimensiones (L × A × Al)	245 × 175 × 500 mm
Peso	60 kg

Prensa Térmica Programable De 15 Toneladas Con Pantalla Táctil De 7 Pulgadas Y Huella Estrecha De 260 Mm

Número de artículo: XP17



Introducción

Experimente el moldeo de precisión con una prensa térmica programable de 15 toneladas que cuenta con una pantalla táctil de 7 pulgadas, chasis estrecho de 260 mm y calentamiento de doble zona. Ideal para películas de polímeros, investigación de baterías y materiales avanzados. Diseñada para compatibilidad con guantes de caja, alcanzando hasta 300 °C con opciones de enfriamiento rápido.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Preparación de películas de polímero	Produce láminas delgadas de alta precisión para pruebas mecánicas y de barrera.	Uniformidad de espesor garantizada de $\pm 4\%$ utilizando moldes certificados.
Desarrollo de electrolitos de baterías de estado sólido	Prensa térmica de compuestos cerámicos-poliméricos bajo condiciones atmosféricas controladas.	El ancho de 260 mm se ajusta a las esclusas de aire de las cajas de guantes sin desmontaje.
Curado de película de poliamida de alta temperatura (PI)	Logra una imidización completa a 300 °C sostenidos con un gradiente térmico mínimo.	La configuración Turbo alcanza 300 °C un 50 % más rápido que los sistemas estándar.
Laminación de compuestos aeroespaciales	Consolida laminados de fibra-metal de múltiples capas para paneles a escala de investigación.	La fuerza de 15 toneladas y las curvas de presión programables replican las condiciones del autoclave.
Producción de especímenes de control de calidad	Genera cupones de prueba idénticos para la caracterización de materiales ASTM/ISO.	La gestión digital de recetas elimina la variabilidad de lote a lote.
Investigación académica de ciencia de materiales	Admite prensado por gradientes, pasos de permanencia y perfiles de presión pulsada en una sola ejecución.	El constructor de recetas arrastrar y soltar simplifica diseños experimentales complejos.
Pruebas de encapsulación fotovoltaica	Lamina películas EVA/POE sobre pequeños módulos de sustrato de vidrio para estudios de confiabilidad.	El calentamiento uniforme evita burbujas y entrecruzamiento incompleto.
Procesamiento de polímeros biocompatibles	Da forma a termoplásticos de grado médico en un ciclo limpio y programable.	Los calentadores de cartucho de baja masa reducen la inercia térmica para biopolímeros delicados.

Parámetro	Especificación
Fuerza máxima	0 - 15,0 toneladas (0-150 kN)
Tamaño del plato	200 x 200 mm
Distancia de apertura	50 mm
Panel de control	Controlador programable con pantalla táctil de 7 pulgadas (Aura-Touch™)
Huella (A x P x H)	260 x 347 x 422 mm (diseño optimizado)
Peso neto	aprox. 130 kg

Parámetro	XP17 Core	XP17 Turbo	Directrices de aplicación
Rango de temperatura de trabajo	TA □ 250 °C	TA □ 300 °C	Core es adecuado para la mayoría de los laboratorios de polímeros y compuestos; Turbo permite electrolitos de estado sólido y curado de película PI.
Potencia de calentamiento máxima	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)	Los cartuchos de alta potencia de 2800 W reducen significativamente el tiempo de precalentamiento.
Compatibilidad con la red eléctrica	CA 220 V / 50 Hz (monofásico)	CA 220 V / 60 Hz (personalizado)	50 Hz estándar para Europa/China; 60 Hz configurable para Corea y América del Norte.
Método de enfriamiento	Interfaz de canal de agua interno	Compatible con enfriador industrial externo	Ambas versiones incluyen puertos internos; Turbo permite conexión directa a enfriador de enfriamiento rápido.

Prensa Térmica Manual De Sobremesa Inteligente Con Calentamiento Dual, Mpa En Tiempo Real Y Refrigeración Por Agua Para Caja De Guantes

Número de artículo: XP02



Introducción

Esta compacta prensa térmica de sobremesa ofrece un control preciso de temperatura y presión para la investigación de materiales, con cálculo de estrés en MPa en tiempo real, calentamiento dual independiente hasta 300 °C y aislamiento térmico refrigerado por agua. Ideal para el desarrollo de baterías de estado sólido en caja de guantes y la preparación de muestras para FTIR.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Ventaja Clave
Prensado de Pastillas de Baterías de Estado Sólido	Compresión de polvos de electrolitos de sulfuro/óxido en pastillas densas a temperaturas controladas y MPa para pruebas de conductividad.	Garantiza una densidad y un contacto de interfaz repetibles, críticos para la investigación del rendimiento de las baterías.
Preparación de Muestras para FTIR	Preparación de pastillas transparentes de KBr o CsI para análisis espectroscópico infrarrojo directamente bajo vacío o condiciones inertes dentro de una caja de guantes.	Previene la absorción de humedad y asegura la claridad espectral con un espesor y presión uniformes.
Laminado de Películas de Polímero	Laminado de películas de polímero multicapa bajo calor y presión para simular propiedades de barrera o producir compuestos ligeros.	Logra una fuerza de adhesión y un espesor consistentes a través de perfiles precisos de temperatura-presión.
Compactación de Polvos Cerámicos	Alta presión y calentamiento uniforme minimizan los gradientes de densidad, mejorando la calidad de las piezas sinterizadas.	
Moldeo de Compuestos de Alta Temperatura	Moldeo de compuestos termoplásticos o termoestables utilizando ciclos de calentamiento personalizados hasta 300 °C.	El control de doble placa asegura un curado uniforme y una deformación mínima.
Preparación de Pastillas para XRF	Preparación de pastillas de polvo prensadas para análisis de fluorescencia de rayos X, asegurando superficies planas y homogéneas.	Elimina la migración del aglutinante y produce resultados analíticos altamente reproducibles.
Preparación de Electrodos de Película Delgada	Prensado de películas delgadas de material activo sobre colectores de corriente para supercondensadores o cátodos de baterías.	El control MPa en tiempo real previene el agrietamiento de partículas y asegura la integridad de la película.
Investigación de Contención en Caja de Guantes	Realización de operaciones que requieren atmósferas inertes, como el manejo de materiales sensibles a la humedad, sin exponer las muestras al aire ambiente.	El diseño compacto y sellado con aceite mantiene el entorno de la caja de guantes puro.

Parámetro	Valor	Notas
Modelo	XP02	Identificador único del sitio web
Carga de Diseño Máxima	0 - 5 Toneladas (50 kN)	Acción hidráulica manual
Mecanismo de Accionamiento	Palanca manual ergonómica	Válvula de retención de presión unidireccional para tiempos de permanencia extendidos
Rango de Temperatura de Operación	Temperatura Ambiente - 300 °C	Control PID con resolución de ± 1 °C

Potencia Nominal del Calentador	700 W (Total)	Incrustado en ambas placas
Dimensiones de la Placa (Cada una)	120 × 120 mm	Área de calentamiento uniforme
Luz Máxima / Holgura de Placa	50 mm	Minimiza la carrera del cilindro para un fácil acceso a la caja de guantes
Huella (L × A × H)	250 × 230 × 390 mm	Adecuado para antecámaras con diámetro ≥360 mm
Pantalla HMI	Pantalla táctil industrial de 7 pulgadas	Lecturas en tiempo real bilingües
Datos en Tiempo Real	Temperatura, temporizador, fuerza, estrés calculado (MPa)	Incluye calibración de desplazamiento cero
Método de Refrigeración	Circuito de refrigeración por agua de doble placa (opcional)	Puertos de conexión rápida traseros Ø8 mm
Conector de Refrigeración	2 × Fittings de conexión rápida Ø8 mm	Tubería PTFE flexible opcional disponible
Suministro de Energía	CA monofásica 220 V / 50 Hz (700 W)	Consumo de corriente 3.5 A; 110 V / 60 Hz configurable
Peso Neto	55 kg	Bien equilibrado para un fácil manejo
Certificación de Seguridad	CE	
Manejo de Fluido Hidráulico	Resistente al desgasificado, baja volatilidad	Diseñado para la protección de gas inerte de caja de guantes
Accesorios Opcionales	Mangueras de caja de guantes PTFE ultra flexibles, troqueles personalizados de alta dureza, bomba de agua de sobremesa	Disponible bajo petición

Prensa Térmica Manual Compacta Con Control Programable De Temperatura Y Presión

Número de artículo: XP21



Introducción

Prensa térmica manual de laboratorio de precisión con pantalla táctil programable de 7 pulgadas, fuerza de 10 toneladas, hasta 300°C, chasis estrecho de 260 mm para integración en caja de guantes. Ideal para investigación de baterías, preparación de películas poliméricas, moldeo de compuestos y síntesis de materiales avanzados. Solicite hoy su cotización personalizada.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Preparación de Películas para Baterías de Estado Sólido	Prensado de películas uniformes de 100 µm de electrolito sólido usando herramientas especiales para películas cuadradas	Calidad consistente de película delgada crítica para el rendimiento de la batería
Membranas de Barrera Poliméricas	Moldeo de láminas poliméricas de espesor variable con molde de ajuste de separación	Espesor personalizado para materiales de barrera y empaque flexibles
Laminación de Compuestos Termoplásticos	Laminación de capas compuestas bajo alta presión y perfiles de temperatura precisos	Uniones fuertes y sin vacíos para materiales estructurales y aeroespaciales
Sinterización y Curado de Materiales	Ejecución de ciclos de calentamiento y presión multi-segmento para cerámicas y compuestos avanzados	La repetibilidad automatizada acelera la investigación de materiales
Prensado Integrado en Caja de Guantes	Operación dentro de cajas de guantes con atmósfera inerte gracias al chasis delgado de 260 mm	Procesamiento libre de contaminación para muestras sensibles al aire
Prensado en Caliente para I+D General	Perfiles personalizables de fuerza/temperatura para síntesis experimental de materiales	Plataforma versátil que soporta prototipado rápido en diversas disciplinas

Parámetro	XP21-2025 (Delgado, Alta Fuerza)	XP21-2024 (Compacto Clásico)
Fuerza Máxima	0-10.0 Toneladas (100 kN)	0-5.0 Toneladas (50 kN)
Tamaño del Plato	180 × 180 mm	180 × 180 mm
Separación de Platos (Daylight)	50 mm	60 mm o 65 mm (opcional)
Panel de Control	Pantalla Táctil Programable de 7 Pulgadas	Pantalla Táctil Programable de 7 Pulgadas
Estilo de Calentamiento	Calentamiento Independiente de Doble Plato con Calefactor Embebido	Calentamiento Independiente de Doble Plato con Calefactor Embebido
Circuito de Enfriamiento	Canales de Enfriamiento por Agua Integrados	Canales de Enfriamiento por Agua Integrados
Cumplimiento	Certificado CE	Certificado CE
Dimensiones (An×Pr×Al)	260 × 347 × 422 mm	300 × 300 × 420 mm
Peso Neto	130 kg	100 kg
Estándar Eléctrico	AC 220V-230V/50Hz; opciones disponibles de 110V/60Hz o 220V/60Hz	AC 220V-230V/50Hz; opciones disponibles de 110V/60Hz o 220V/60Hz

Prensa Térmica Manual Digital De Calentamiento De Doble Zona Y Precisión De Laboratorio

Número de artículo: XP05



Introducción

Descubra nuestra prensa térmica manual con calentamiento digital de doble zona hasta 300°C y fuerza de 5 toneladas. Diseño compacto, sistema hidráulico monobloque a prueba de fugas y control mediante pantalla táctil de 7 pulgadas para aplicaciones de prensado de laboratorio precisas. Solicite una cotización hoy.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Laminación de Electrolito de Batería de Estado Sólido	Producir capas de electrolito cerámico o polimérico densas y sin grietas para celdas de estado sólido aplicando calor controlado (hasta 300°C) y presión uniforme.	La retroalimentación digital de fuerza en tiempo real evita la sobrepresión, que puede causar microfisuras en películas de electrolito frágiles.
Fabricación de Membranas Poliméricas	Prensado en caliente de una variedad de películas de polímeros termoplásticos, incluyendo poliamida (PI), poliéster (PET), poliéter éter cetona (PEEK) y láminas de elastómero para lograr el espesor y cristalinidad deseados.	El calentamiento independiente de doble zona asegura una temperatura uniforme de la platina, evitando puntos fríos localizados que causan deformación de la película o propiedades inconsistentes.
Preparación de Pastillas para FTIR/XRF	Compactación de muestras de polvo fino como KBr, polvo mineral o ingredientes farmacéuticos en discos transparentes o densos para espectroscopia.	El diseño compacto permite el uso dentro de cajas de guantes, y la acción de palanca manual da un control preciso sobre el espesor y transparencia del disco.
Laminación de Sustratos Electrónicos	Unión de PCB multicapa, circuitos flexibles e interfaces de disipador de calor bajo perfiles precisos de temperatura y presión.	La distribución de presión uniforme elimina la delaminación y los vacíos, mejorando la conductividad eléctrica y térmica.
Moldeo de Compuestos Termoplásticos	Fabricación de piezas termoplásticas reforzadas con fibra para prototipos automotrices y aeroespaciales mediante la consolidación de capas de prepreg.	El aumento de temperatura de múltiples pasos asegura un flujo completo de resina y entrecruzamiento sin quemaduras o curado prematuro.
Tableteo para I+D Farmacéutica	Desarrollo de formulaciones de tabletas de lotes pequeños con API sensibles al calor, donde la presión y la temperatura deben controlarse estrictamente.	El bombeo manual suave permite una compresión gradual, y el calentamiento uniforme previene la degradación de los ingredientes activos.
Laminación de Películas Ópticas	Unión de películas protectoras a lentes ópticos o pantallas, que requiere una claridad impecable y sin burbujas de aire atrapadas.	Las planitas de alta planitud y el control de presión preciso eliminan las distorsiones ópticas, asegurando una calidad de superficie Clase A.

Especificación	Valor
Fuerza Mecánica y Estructural	
Designación del Modelo	XP05
Fuerza de Prensa Hidráulica	0 - 5.0 Toneladas (0 - 50 KN) Máx
Método de Accionamiento	Bombeo manual con palanca y válvula de retorno amortiguada
Diseño del Sistema Hidráulico	Bloque de válvula integrado monobloque a prueba de fugas
Consumo de Energía	700 W
Suministro Eléctrico	CA 220V / 50Hz Monofásico (110V opcional)

Especificación	Valor
Sistemas Térmicos y de Control	
Rango de Temperatura	Ambiente (RT) a 300.0 °C
Área de Calentamiento Activo	100 × 100 mm (Platinas de aleación anodizadas de alta planitud)
Claridad Vertical (Luz de día)	50 mm (Apertura máxima de platina)
Panel de Interfaz de Usuario	Controlador de Pantalla Táctil a Color Programable de 7 pulgadas
Estabilidad Térmica	±1.5 °C
Masa Física y Huella	
Peso Neto	55 Kg (Base pesada antivuelco de acero sólido)
Dimensiones Externas	250 × 230 × 390 mm (A × P × H)
Normas de Cumplimiento	Certificado CE

Prensa De Calor Manual De Laboratorio De 30 Toneladas Con Platina Calefactada De 200X200Mm Y Controlador Táctil

Número de artículo: XP08



Introducción

Prensa de calor manual de 30 toneladas para laboratorio con platina calefactada de 200x200mm, 300°C máx., calefacción dual de 2800W, pantalla táctil programable de 7 pulgadas y troquel personalizado de perfil bajo, diseñada para materiales avanzados, investigación en baterías y películas poliméricas, ofreciendo un control preciso de presión y temperatura.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Compactación de Electrodo para Baterías de Estado Sólido	Prensado en caliente de polvos electrolíticos de sulfuro u óxido en gránulos densos para pruebas de conductividad y ensamblaje de celdas.	Logra una alta densidad relativa y microestructura uniforme, críticas para la conductividad iónica.
Sinterizado de Cerámica Avanzada	Compactación de polvos cerámicos (alúmina, circonia, LTCC) bajo calor para producir sustratos densos o componentes estructurales.	La alta presión y el control preciso de temperatura eliminan la porosidad y mejoran la resistencia mecánica.
Laminación de Películas Poliméricas de Alto Rendimiento	Laminación de películas multicapa o consolidación de compuestos termoplásticos (ej., PVDF, PTFE) bajo calor y presión controlados.	El calentamiento y presión uniformes previenen la delaminación y aseguran un grosor de película consistente.
Investigación en Metalurgia de Polvos	Consolidación de polvos metálicos (aleaciones de Ti, Cu, Al) para prototipado de componentes ligeros o estudio del comportamiento de sinterizado.	La capacidad de 30 toneladas logra densidades en verde adecuadas para procesos de sinterizado posteriores.
Procesamiento de Materiales para Baterías Compatible con Guantes	Prensado en caliente de materiales para baterías sensibles a la humedad dentro de un guante de atmósfera inerte, gracias al diseño compacto de la prensa.	El troquel de perfil bajo y la construcción robusta facilitan la integración con los flujos de trabajo del guante.
Laboratorios de I+D	Prensado en caliente de propósito general para ciencia de materiales, permitiendo una preparación de muestras reproducible para análisis (DRX, SEM).	El registro de datos digital asegura la trazabilidad y repetibilidad entre experimentos.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP08 (Modelo de Fábrica: PCY-30T2020)
Capacidad de Sujeción	0.0 - 30.0 Toneladas Métricas (0 - 300 kN)
Accionamiento	Palanca Hidráulica Manual
Espacio de Luz de Platina	50 mm
Troquel para Gránulos Incluido	Troquel Personalizado de Perfil Bajo ϕ 50 mm en Acero de Herramienta ($H \leq 42$ mm)

Parámetro	Especificación
Rango de Temperatura	0.0°C a 300.0°C
Dimensiones de la Platina Calefactada	200 x 200 mm

Parámetro	Especificación
Potencia Térmica	2800 W (Unidades de calefacción independientes duales embebidas)
Método de Calefacción	Calentadores embebidos, control de bucle cerrado PID dual independiente
Método de Refrigeración	Canales de refrigeración por agua integrados con conexiones rápidas
Controlador HMI	Pantalla táctil programable de temperatura y presión de 7 pulgadas
Requisitos de Energía	AC 220V / 50Hz (Monofásico, requiere toma de corriente dedicada de 16A)

Parámetro	Especificación
Peso de Referencia	160 kg
Seguridad y Cumplimiento	Certificado CE
Términos Comerciales	EXW (Entrega en fábrica, excluyendo impuestos y envío)

Prensa Caliente Manual De 10T Plataforma De Prensa Térmica Micro De 15T Con Control Programable Por Pantalla Táctil

Número de artículo: XP18



Introducción

Descubra la prensa caliente manual de 10T de KINTEK: una plataforma de prensa térmica micro de 15T con pantalla táctil programable de 7 pulgadas, huella ultraestrecha de 260 mm, calefacción de doble zona hasta 300 °C y perfiles de curado multietapa programables. Ideal para laboratorios de polímeros e investigación de baterías. Solicite un presupuesto.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Moldeo de Compuestos Poliméricos	Prensado en caliente de precisión de láminas termoplásticas reforzadas con fibra o llenas de partículas para probetas de ensayo mecánico.	Garantiza un espesor uniforme y una consolidación sin vacíos en moldes controlados de 4,0 mm.
Películas de Electrolito de Estado Sólido	Procesamiento de electrolitos sólidos de película delgada para baterías de ion de litio y ion de sodio de próxima generación en atmósferas inertes.	La compatibilidad con caja de guantes y la programación integrada mantienen la pureza del material y la integridad de la película.
Curado de Polimida (PI)	Curado a alta temperatura de películas de polimida utilizadas en electrónica flexible y compuestos aeroespaciales.	La rampa rápida hasta 300 °C con el módulo Turbo de 2800W acorta los ciclos de curado y mejora el rendimiento.
Preparación de Muestras para Caracterización de Polímeros	Preparación de discos o placas perfectamente planas para análisis reológicos, mecánicos y térmicos (DMA, DSC).	La fuerza de 15T y el control preciso de ± 1 °C garantizan una geometría de probeta reproducible.
Polímero Reforzado con Fibra de Carbono (CFRP)	Producción de laminados de CFRP para investigación de lightweighting aeroespacial y automotriz.	El plato uniforme de 200×200 mm y la alta rigidez evitan deformaciones durante el laminado a alta presión.
Calandrado de Electrodo de Batería	Densificación de láminas de electrodos recubiertos (cátodo/ánodo) para mejorar la densidad de energía y la vida útil del ciclo.	Los perfiles multietapa programables permiten una compactación gradual sin dañar los recubrimientos de material activo.
Estudio de Memoria de Forma de Biopolímeros	Programación termomecánica de polímeros con memoria de forma para prototipos de dispositivos biomédicos.	El almacenamiento de perfiles en la pantalla táctil permite la replicación exacta de ciclos térmicos de múltiples etapas.
Laminación de Cintas Cerámicas Avanzadas	Pre-laminación de cintas verdes cerámicas antes de la sinterización para la fabricación de condensadores multicapa o SOFC.	La distribución uniforme de presión y los platos calefactores mejoran la adhesión entre capas sin degradación del aglutinante.

Parámetro	Valor
Modelo	XP18
Fuerza Máxima	0 - 15,0 Toneladas (0 - 150 kN)
Tamaño del Plato	200 × 200 mm
Distancia Máxima de Apertura	50 mm
Panel de Control	Pantalla Táctil Programable de 7 pulgadas (Aura-Touch™)
Huella (An × Pr × Al)	260 × 347 × 422 mm
Peso Neto	Aprox. 130 kg

Especificación	☐ Configuración CORE	☐ Configuración TURBO
Rango de Temperatura	Temperatura ambiente hasta 250 °C	Temperatura ambiente hasta 300 °C
Potencia Máxima de Calefacción	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)
Requisito de Alimentación	AC 220V / 50Hz (monofásica)	AC 220V / 60Hz (personalizado)
Método de Enfriamiento	Canales de enfriamiento por agua integrados (conexión a enfriador externo)	Canales de enfriamiento integrados con kit de enfriador rápido recomendado
Aplicaciones Recomendadas	Ensayos rutinarios de polímeros, compuestos estándar	Electrolitos de estado sólido, curado de PI, prototipado de alto rendimiento

Prensa Hidráulica De Placas Calentadas Manual Integrada Para Laboratorio

Número de artículo: XP01



Introducción

La prensa de laboratorio de placas calentadas manual integrada ofrece 0-40 toneladas, 300°C, placas de 200x200mm, pantalla táctil de 7 pulgadas y refrigeración por agua. Perfecta para polímeros, cerámicas e investigación de baterías. Logre una preparación de muestras precisa y constante con protección avanzada de sobrecalentamiento. Solicite una cotización hoy.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Reología y Curado de Polímeros	Prensado de películas delgadas de plásticos de alto rendimiento como poliamida (PI), resinas epoxi y PEEK bajo perfiles precisos de temperatura y presión.	Espesor uniforme de la película y cinética de curado controlada para propiedades de material reproducibles.
Consolidación de Electrolitos de Estado Sólido	Ensamblaje mecánico y térmico de capas de electrolitos de estado sólido e interfaces de electrodos en I+D de baterías.	Integración perfecta de capas con resistencia interfacial mínima, mejorando el rendimiento de la batería.
Prensado en Caliente de Compuestos	Laminado y prueba del flujo de resina para polímeros reforzados con fibra (FRP) y preregs.	La distribución uniforme de la presión evita vacíos y asegura relaciones consistentes de fibra-resina.
Metalurgia de Polvos y Preformado de Cerámicas	Prensado en caliente y sinterizado de polvos no metálicos utilizando matrices posicionadas entre las placas calentadas.	Cuerpos en verde de alta densidad con estructura de grano uniforme, mejorando las propiedades mecánicas.
Compresión de Tabletas Farmacéuticas	Compactación de ingredientes farmacéuticos activos (API) con excipientes en tabletas para estudios de formulación.	Control preciso sobre la dureza, densidad y perfiles de desintegración de las tabletas.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP01
Rango de Capacidad de Carga	0 - 40 Toneladas (ajustable continuamente)
Dimensiones de Trabajo de las Placas	200 x 200 mm
Hueco Máximo entre Placas	<50 mm
Material de las Placas	Acero para herramientas rectificado con precisión con tratamiento de superficie endurecida y antiadherente
Rango de Temperatura	Ambiente (RT) a 300°C
Potencia de Calentamiento	1800 W
Tasa de Calentamiento Recomendada	≤10 °C/min
Estabilidad de Temperatura	±1°C (vía termopares tipo K)
Control de Calentamiento	Bucle cerrado PID, elementos calefactores simétricos de doble zona
Sistema de Refrigeración	Canales de refrigeración por agua laberínticos integrados, bucle dual; puertos traseros para manguera de conexión rápida Ø8 mm; requiere suministro de agua externo

Parámetro	Especificación
Precisión del Manómetro de Presión	±1% de escala completa
Interfaz de Control	Pantalla táctil LCD a color de 7 pulgadas (HMI); visualización y trazado en tiempo real de curvas Temperatura-Presión-Tiempo
Características de Seguridad	Alarma de sobrecalentamiento, protección de sobrecarga de presión con despresurización automática y apagado del calentador
Suministro Eléctrico Predeterminado	Monofásico 220V CA, 50Hz (versión 110V CA/60Hz disponible)
Consumo Máximo de Potencia	1800W; clasificación de salida recomendada: 10A (220V) o 20A (110V)
Dimensiones (A x A x P)	950 x 470 x 525 mm
Peso Neto	220 kg
Construcción del Gabinete	Acero con recubrimiento en polvo resistente a productos químicos, totalmente cerrado
Requisito de Agua de Refrigeración	Enfriador recirculante externo (capacidad de refrigeración ≥ 1.5 kW, altura de bomba ≥ 10 m) o agua de grifo de laboratorio con desagüe
Accesorios Estándar	Unidad principal XP01, cable de alimentación 220V (1.8 m), mangueras de entrada/salida de alta temperatura (3 m) con conectores rápidos, manual de usuario
Actualizaciones Opcionales	Enfriador de agua complementario con cableado integrado de inicio-parada; matrices calentadas personalizadas de alta temperatura; transformador elevador de 110V a 220V

Prensa Térmica Manual De 30 Toneladas Con Platos Calientes De 400X400 Mm Para Aplicaciones De Laboratorio E Industriales

Número de artículo: XP07



Introducción

Descubra la prensa térmica hidráulica manual de 30 toneladas con platos calientes de 400x400 mm, calentamiento de doble zona de 5 kW, pórtico de acero sólido de 380 kg y refrigeración por agua integrada. Ideal para prensado de polímeros, compuestos, caucho y baterías. Solicite una cotización.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Prensado de polímeros de alta tenacidad	Moldeo y consolidación de termoplásticos avanzados, polímeros de alta temperatura y elastómeros.	La presión y el calor uniformes eliminan puntos débiles y garantizan propiedades isotrópicas.
Laminación de láminas compuestas grandes	Fabricación de paneles compuestos de fibra de carbono, fibra de vidrio o aramida de hasta 400 x 400 mm.	Los platos grandes evitan costuras y defectos en los bordes, permitiendo la consolidación en una sola etapa.
Vulcanización de caucho	Curado de láminas de caucho, juntas y sellos con perfiles de temperatura precisos.	El calentamiento de doble zona y la refrigeración por agua permiten un control estricto de la cinética de curado.
Desarrollo de materiales para baterías	Prensado de láminas de electrodos, pastillas de electrolitos de estado sólido y componentes de celdas de iones de litio.	La alta fuerza y la limpieza logran una densidad óptima del electrodo y calidad de la interfaz.
Embossado en caliente	Micro-patronizado de películas de polímero para microfluidos, óptica y electrónica flexible.	La estabilidad de temperatura hasta 300 °C permite una replicación fina de características de alta relación de aspecto.
Compactación de polvo para sinterización	Pre-densificación de polvos cerámicos o metálicos en cuerpos verdes con asistencia térmica.	La presión y la temperatura elevadas mejoran la densidad en verde, reduciendo la contracción durante la sinterización.
Preparación de películas delgadas y pastillas	Creación de películas delgadas de polímero uniformes o pastillas de muestra para análisis FTIR, XRF y otros.	La alineación del plato a nivel de micra garantiza un espesor uniforme crítico para espectros reproducibles.
Adhesivo y caucho para unión	Laminación de capas de caucho y unión de adhesivos bajo calor y presión controlados.	La presión y la temperatura constantes garantizan uniones fuertes sin vacíos.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP07 (Diseño de uso intensivo mejorado)
Capacidad de fuerza	0 - 30 toneladas métricas (0 - 300 KN)
Sistema hidráulico	Bomba hidráulica manual de doble relación (Etapas de baja/alta presión)
Arquitectura del marco	Pórtico de cuatro columnas de acero sólido
Luz máxima	≤ 50 mm (optimizado para películas, láminas, pastillas)
Rango de temperatura del plato	0 - 300 °C
Dimensiones del plato	400 x 400 mm (acero de aleación resistente al calor de alta densidad)
Potencia de calentamiento	5000 W totales (2 x 2500 W matrices de calentamiento superior e inferior independientes)

Parámetro	Especificación
Sistema de refrigeración	Bucles de refrigeración por agua integrados en los platos con acoplamientos de conexión rápida
Interfaz de usuario	Pantalla táctil LCD a color industrial de 7 pulgadas
Requisito eléctrico	CA 220-230 V / 50 Hz monofásico
Fusible recomendado	Interruptor dedicado de 32A
Peso neto	380 Kg
Dimensiones exteriores (A x F x A)	550 x 520 x 460 mm
Certificación	Certificado CE

Prensa De Compresión Térmica De Sobremesa De 5 Toneladas Con Calefacción De Doble Zona Y Control Por Pantalla Táctil Programable

Número de artículo: XP04



Introducción

Descubra nuestra prensa de compresión térmica de sobremesa con una fuerza de 5 toneladas, calefacción de doble zona hasta 300 °C, refrigeración activa por agua y una pantalla táctil programable de 7 pulgadas. Ideal para investigación de baterías, ciencia de materiales y preparación de muestras farmacéuticas, con un diseño compacto compatible con cajas de guantes.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio principal
Desarrollo de baterías de estado sólido	Prensado de capas de electrodo-electrolito y montaje de células de botón o bolsa bajo temperatura y presión controladas.	La compactación y calefacción uniformes mejoran el contacto interfacial y el rendimiento de la batería.
Procesamiento de compuestos poliméricos	Moldeo y curado de muestras de compuestos termoplásticos o termoestables para ensayos mecánicos.	Los perfiles precisos de presión y temperatura garantizan una calidad de muestra repetible.
Preparación de muestras farmacéuticas	Compresión de mezclas de polvo en comprimidos para investigación de formulación de fármacos o control de calidad.	Densidad y espesor de comprimido constantes con perfiles programables de varios pasos.
Investigación en ciencia de materiales	Sinterización, laminación o conformación de probetas cerámicas, metálicas y compuestas.	El control preciso de la fuerza y el calor acelera los estudios de caracterización de materiales.
Laminación de películas delgadas	Unión de películas funcionales sobre sustratos para aplicaciones electrónicas o de sensores.	La calefacción y presión uniformes eliminan las burbujas de aire y la delaminación.
Integración en caja de guantes	Funciona completamente dentro de cajas de guantes de gas inerte para materiales sensibles al aire.	La unidad desgasificada de fábrica preserva la integridad de la atmósfera inerte.
Laboratorios educativos y de formación	Demostración de los principios de la compresión térmica y el procesamiento de materiales.	El diseño compacto de sobremesa se adapta a los bancos de laboratorio estándar.

Parámetro	Especificaciones	Nota
Modelo	XP04	Serie de sobremesa para laboratorio
Presión de trabajo	0 - 5 Toneladas	Presurización hidráulica manual
Dimensiones de la placa	120 × 120 mm	Superficie de prensado rectificadas finamente
Distancia de apertura de placas	50 mm	Espacio libre máximo entre placas
Rango de temperatura	De ambiente a 300 °C	Capaz de funcionamiento continuo
Método de calefacción	Cartucho de calefacción integrado, control de doble zona	Retroalimentación PID de doble canal
Potencia de calefacción nominal	700 W	Potencia térmica total
Método de refrigeración de placas	Refrigeración por agua circulante	Canales integrados con conexiones rápidas de 1/4"

Parámetro	Especificaciones	Nota
Controlador del sistema	Pantalla táctil programable de 7"	Visualización de curvas de temperatura y presión en tiempo real
Tensión de entrada	110 V / 60 Hz o 220 V / 50 Hz	Configuración según la región de instalación
Certificación	CE	Cumple con las normativas de seguridad de laboratorio de la UE
Dimensiones del dispositivo	250 × 230 × 390 mm	Ancho × Profundidad × Altura
Peso neto	55 kg	Construcción de armazón de acero rígido

Prensa En Caliente Manual De 50 Toneladas Con Calentamiento Programable De Doble Zona Y Sensor De Presión Digital

Número de artículo: XP03



Introducción

Esta prensa en caliente manual de 50 toneladas con control digital, calentamiento de doble zona a 500 °C y sensor de presión con precisión del 0,2 % proporciona una preparación precisa de muestras de laboratorio para compuestos, polímeros, electrónica e investigación de baterías. Certificado CE con refrigeración por agua.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Laminación de Compuestos Avanzados	Consolidación de preimpregnados termoplásticos reforzados con fibra de carbono o fibra de vidrio en laminados sólidos, utilizando ciclos controlados de calor y presión.	La presión y temperatura uniformes garantizan una unión sin vacíos y un control preciso del grosor para prototipos aeroespaciales y automotrices.
Moldeo de Polímeros de Alto Rendimiento	Moldeo por compresión de poliimida (PI), PEEK, PTFE y otras resinas de alta temperatura en especímenes de prueba o componentes funcionales.	Los programas de calentamiento de varios pasos permiten la desgasificación controlada y el curado completo sin degradación térmica, produciendo piezas dimensionalmente estables.
Empaquetado de Electrónica y Semiconductores	Laminación de PCB multicapa, circuitos impresos flexibles y capas de electrolito de baterías de estado sólido bajo estrictos requisitos de planitud.	El control de temperatura de doble zona evita deformaciones y asegura una resistencia de unión uniforme en áreas grandes, lo cual es crítico para ensamblajes electrónicos fiables.
Vulcanización de Caucho y Elastómeros	Preparación de muestras según normas ASTM/ISO para compuestos de caucho, incluyendo especímenes de tracción, desgarró y set de compresión.	El enfriamiento rápido y la presión constante ayudan a lograr propiedades mecánicas reproducibles entre lotes, apoyando laboratorios de control de calidad y calificación de materiales.
Compactación de Cerámica y Polvos	Prensado de polvos cerámicos, materiales de electrodos de batería o electrolitos sólidos en pellets o discos densos con mínima adición de aglutinante.	La capacidad de 50 toneladas y el alto paralelismo producen alta densidad en verde con distribución de densidad uniforme, mejorando la calidad de las piezas sinterizadas.
Unión Adhesiva y Estampado en Caliente	Prensado en caliente de películas adhesivas, laminación de tarjetas inteligentes o gofrado de superficies plásticas con control preciso del espacio.	El rápido ciclo de temperatura y la distribución uniforme de la presión mejoran la integridad de la unión y el rendimiento en el desarrollo de procesos.

Parámetro	Valor	Nota de Ingeniería
Modelo	XP03	Identificador del lado del sitio para el sistema de prensa en caliente manual de 50 toneladas
Presión Máxima	50 Toneladas (500 kN)	Cumple con las demandas de muestras grandes y compactación de polvo de alta densidad
Modo de Transmisión de Presión	Hidráulica Manual	Diseño simple y fiable con excelente retroalimentación táctil para materiales sensibles
Precisión del Sensor de Presión	±0,2 % F.S. (Transmisor digital de alta precisión)	Proporciona lecturas de fuerza muy precisas, apoyando la publicación de datos de investigación creíbles
Tamaño de Placa	500 × 500 mm	Amplia área de conformado para múltiples moldes o placas de gran tamaño
Máximo Espacio Libre	150 mm	La altura de apertura optimizada equilibra la facilidad de carga del molde con la eficiencia de sujeción

Parámetro	Valor	Nota de Ingeniería
Temperatura de Placa Calefactora	Temperatura Ambiente a 500 °C	El rango de temperatura extremadamente amplio cubre la mayoría de los materiales termoplásticos y termoeestables
Control de Calentamiento	Placas superior e inferior controladas independientemente, con curvas programables	El control independiente de doble zona evita el desequilibrio térmico; admite rampas de proceso de varios pasos
Controlador	Pantalla táctil a color de 7 pulgadas	La interfaz amigable proporciona visualización digital en tiempo real de las curvas de presión y temperatura
Tipo de Marco	Guía de 4 columnas	Las columnas cilíndricas de precisión garantizan una alta alineación mecánica y paralelismo
Método de Refrigeración	Refrigeración por Agua Circulante	Los canales integrados en las placas aceleran los ciclos de enfriamiento y ayudan a controlar la estructura cristalina del polímero
Fuente de Alimentación	CA Trifásica 380V, 50 Hz	La alimentación de grado industrial garantiza un calentamiento estable a alta potencia
Certificación	Certificado CE	Cumple con las normas de seguridad y eléctricas de la UE para equipos de laboratorio

Prensa Manual Caliente Para Investigación En Baterías Y Ciencia De Materiales

Número de artículo: XP51



Introducción

Explore nuestra prensa caliente manual para calentamiento y prensado precisos hasta 300 °C y 30 toneladas. Diseñada para laboratorios de baterías, procesamiento de polímeros e investigación de compuestos con placas enfriadas por agua. El calentamiento rápido y la distribución uniforme de temperatura garantizan resultados consistentes.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Prensado de Electrodo de Batería	Calandrado y prensado en caliente de materiales de cátodo y ánodo para baterías de iones de litio, de estado sólido y de iones de sodio. La temperatura controlada activa los aglutinantes y mejora la densidad del electrodo, potenciando el rendimiento electroquímico.	Una densidad y espesor uniformes en electrodos de gran área mejoran la consistencia de la celda y la densidad energética.
Moldeo de Polímeros y Compuestos	Moldeo por compresión de gránulos termoplásticos, preimpregnados termoestables y laminados compuestos en probetas. La combinación de calor y presión garantiza un flujo adecuado, impregnación completa y eliminación de huecos.	Produce probetas de alta calidad sin huecos con propiedades mecánicas reproducibles.
Preparación de Muestras para FTIR/XRF	Fabricación de pastillas de KBr para espectroscopía FTIR o perlas fundidas para análisis XRF. Las placas lisas y paralelas y la fuerza precisa producen pastillas transparentes y homogéneas, esenciales para obtener espectros precisos.	Logra una alta claridad y consistencia, reduciendo los artefactos espectrales y mejorando los límites de detección.
Compactación de Cuerpos Verdes Cerámicos	Prensado uniaxial de polvos cerámicos (alúmina, circonio, etc.) en cuerpos verdes para la sinterización posterior. La alta presión y el calentamiento opcional pueden mejorar la densidad y la resistencia del cuerpo verde.	Una mayor densidad del cuerpo verde conduce a una contracción reducida y menos defectos durante la sinterización.
Curado de Adhesivos y Selladores	Curado por calor de adhesivos estructurales, películas o selladores bajo presión controlada para la evaluación de la fuerza de unión o el montaje de muestras.	Garantiza un curado completo y un espesor uniforme de la línea de unión, fundamental para los ensayos mecánicos.
Laminación de Películas Delgadas	Laminación de capas de polímeros, adhesivos o películas funcionales sobre sustratos para aplicaciones electrónicas o de empaque. La presión y temperatura precisas evitan la delaminación y la formación de burbujas.	Logra apilamientos multicapa sin defectos, con espesor constante y claridad óptica.
Desarrollo de Materiales Compuestos	Fabricación de compuestos de polímeros reforzados con fibra para la creación de prototipos de componentes aeronáuticos, automotrices o de artículos deportivos. La alta fuerza y el calentamiento uniforme de la prensa son ideales para el moldeo con bolsa de vacío o matrices de coincidencia.	Entrega piezas con forma casi neta, con baja porosidad y excelentes propiedades mecánicas.
soldadura/unión de termoplásticos	Prensado en caliente de componentes o láminas termoplásticas para aplicaciones de soldadura o unión en investigación y producción a pequeña escala.	Crea uniones fuertes y homogéneas sin necesidad de adhesivos adicionales.

Parámetro	Valor
Modelo Estándar	XP51 (anteriormente PCSM-30T3030)
Temperatura de Trabajo de las Placas	0 - 300 °C
Potencia de Calentamiento	3500 W
Tamaño de las Placas	300 x 300 mm

Parámetro	Valor
Presión de Trabajo	0 - 30 T (aprox. 300 KN)
Apertura de Placas / Carrera del Pistón	150 mm
Método de Enfriamiento	Enfriamiento por agua circulante
Suministro Eléctrico	220 V / 50 Hz (opcional 220 V / 60 Hz)
Dimensiones (Equipo)	Aprox. 700 × 400 × 600 mm (la altura puede variar según la configuración)
Peso (Neto / Embalado)	Aprox. 280 Kg / 350 Kg

Prensa Hidráulica Manual En Caliente 30 Toneladas 7.5 Mpa, Mesa O Pie De Máquina Personalizable

Número de artículo: XP50



Introducción

Prensa hidráulica manual de laboratorio que ofrece una fuerza de 30 toneladas, placas de 200x200 mm, temperatura máxima de 300 °C, control PID programable y potencia de calefacción personalizable (1200 W-2800 W). Disponible en diseño de mesa o pie de máquina, con enfriamiento por agua opcional. Ideal para investigación de baterías, moldeo de polímeros y laminación de precisión.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Baterías y Nuevas Energías	Prensado de pastillas de electrolito de estado sólido, prensado en caliente plano de electrodos de baterías de litio	Alcanza una densidad y adherencia uniformes para un rendimiento consistente de la batería
Materiales Poliméricos	Moldeo y laminación térmica de plásticos, caucho y películas de resina hasta 300 °C	Control preciso de temperatura y presión para láminas de polímero sin defectos
Electrónica y Laminación	Laminación de precisión a alta temperatura para circuitos impresos flexibles (FPC) y conjuntos de electrodos de membrana (MEA)	Garantiza la integridad de la unión entre capas en sustratos electrónicos multicapa
Preparación de Muestras Académicas	Prensado auxiliar para muestras de espectroscopía IR, de fluorescencia y Raman en universidades e institutos de investigación	Produce muestras planas y uniformes para un análisis espectroscópico preciso
Fabricación de Compuestos	Prensado en caliente de intercapas de compuestos y estructuras sándwich	Alta fuerza y calentamiento uniforme logran una unión estructural sin huecos
Procesamiento de Cerámica	Prensado uniaxial de polvos cerámicos antes de la sinterización	Ofrece una alta densidad verde y uniformidad de forma para cerámicas avanzadas
Unión con Adhesivos	Curado térmico de películas adhesivas bajo presión controlada	Espesor y curado de la línea de unión consistentes en grandes áreas
Investigación General de Materiales	Moldeo por compresión y ensayo térmico de materiales avanzados	Rendimiento fiable para procesos iterativos de I+D

Parámetro	Especificación	Observaciones
Modelo	XP50	Prensa hidráulica manual integrada en caliente
Rango de Fuerza	0 - 30 toneladas	Manómetro manual de puntero
Presión Superficial Máxima	≤ 7,5 MPa (aprox. 75 Bar)	Presión superficial alta
Tamaño de Placa	200 × 200 mm	Dos placas calefactoras
Rango de Temperatura	0 - 300 °C	Soporta operación máxima de 300 °C
Controlador	PID programable con pantalla táctil	Control de calentamiento y temporización multisegmento
Enfriamiento	Canal de agua circulante	Recomendamos encarecidamente el enfriador CW-3000
Fuente de Alimentación	AC 220 V, 50 Hz	Enchufe estándar de 10 A/16 A (depende de la potencia)

Parámetro	Especificación	Observaciones
Opciones de Potencia de Calefacción	1200 W (estándar) / 1800 W / 2800 W (calentamiento rápido)	La versión de 2800 W consume ~12,7 A y requiere un disyuntor de 16 A
Dimensiones (Modelo de Mesa)	950 (Al) × 260 (An) × 525 (Pr) mm	Compacto, ahorra espacio
Dimensiones (Modelo de Pie)	1250 (Al) × 395 (An) × 720 (Pr) mm	Alta resistencia, estable
Peso (Modelo de Mesa)	180 kg	
Peso (Modelo de Pie)	258 kg	
Modelo de Enfriador Opcional	CW-3000	Enfriador de agua circulante estándar para laboratorio
Caudal Máximo del Enfriador	10 L/min	Elimina eficazmente el calor residual de las placas
Capacidad de Enfriamiento del Enfriador	50 W/°C	
Capacidad del Depósito del Enfriador	9 L	
Peso del Enfriador	12 kg	Fácil de mover

Prensa De Laboratorio De Precisión Programable De 20 Toneladas 180X180Mm Con Pantalla Táctil Plc Y Refrigeración Por Agua

Número de artículo: XP59



Introducción

Descubra la prensa térmica de laboratorio programable de 20 toneladas con platos calientes de 180x180mm, control PLC con pantalla táctil y refrigeración por agua integrada. Ideal para cerámicas, polímeros, I+D de baterías y prensado de materiales avanzados. Logre perfiles precisos de temperatura-presión de hasta 300°C. Diseño compacto, construcción robusta. Obtenga resultados consistentes para investigación y producción. Solicite una cotización hoy.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Cerámicas avanzadas y metalurgia de polvos	Sinterización por prensado en caliente de polvos cerámicos (alúmina, circonia, carburo de silicio) o polvos metálicos (titanio, acero inoxidable) en probetas de ensayo para análisis mecánicos y microestructurales.	Logra una densidad cercana a la teórica con un crecimiento de grano mínimo, gracias a los perfiles programables de presión-temperatura.
Moldeo de polímeros de alto rendimiento	Moldeo por compresión de PEEK, PTFE, poliamida y otros termoplásticos en películas delgadas, barras de tracción o componentes de sellado.	El control preciso sobre la cinética de curado asegura una cristalinidad óptima, resistencia mecánica y resistencia química.
I+D de baterías y almacenamiento de energía	Prensado de pastillas de electrolitos de estado sólido, ánodos de metal de litio y conjuntos de electrodos de membrana de celdas de combustible (MEA) con gradientes controlados de temperatura y fuerza.	Permite una conductividad iónica uniforme y un contacto interfacial, crítico para el rendimiento y la longevidad de las baterías de próxima generación.
Laminación de materiales multicapa	Encolado de circuitos impresos multicapa (PCB), electrónica flexible o materiales de interfaz térmica bajo calor y presión.	Las secuencias programables de rampa y permanencia garantizan laminados sin poros y dimensionalmente estables.
Desarrollo de materiales compuestos	Fabricación de paneles de polímeros reforzados con fibra y compuestos de matriz metálica para estudios de aligeramiento aeroespacial y automotriz.	Elimina la porosidad y logra un impregnado uniforme de la fibra a través de ciclos de consolidación controlados con precisión.

Investigación de tabletas farmacéuticas	Compresión de pequeños lotes de mezclas de polvos en tabletas con dureza controlada, disolución y perfiles de liberación de fármacos.	Permite el I+D de nuevas formulaciones con parámetros de compresión exactos, escalabilidad a la producción piloto.
---	---	--

Parámetro	Especificación	Observaciones
Modelo	XP59	Configuración estándar de sobremesa
Presión de trabajo	0 - 20 Toneladas (200 kN)	Presión ajustable en incrementos de 0,1 toneladas vía PLC
Temperatura de trabajo	0 - 300 °C	Tasas de rampa programables hasta 10°C/min
Tamaño del plato	180 × 180 mm	Mecanizado a partir de acero para herramientas con planitud rectificada de precisión
Apertura máxima del plato	180 mm. Medido entre la placa superior e inferior; acomoda moldes altos.	Carrera del pistón

Parámetro	Especificación	Observaciones
30 mm	Recorrido del pistón hidráulico para aplicar fuerza; suficiente para la mayoría de los procesos de laboratorio	Potencia de calefacción
2400 W	1200 W por plato para un calentamiento rápido y uniforme	Método de enfriamiento
Refrigeración por agua circulante	Canales serpenteados integrados; requiere enfriador externo (no incluido)	Controlador
PLC programable con pantalla táctil	Pantalla a color de 7 pulgadas; almacena hasta 100 programas; exportación de datos USB	Suministro eléctrico
AC 220V / 50Hz (10,9 A)	Requiere toma de tierra monofásica; cable incluido	Dimensiones (A×A×P)
950 × 260 × 720 mm	Orientación vertical; cabe en un banco estándar de 600 mm de profundidad	Peso neto
232 kg	Pesado para estabilidad; asegúrese de que el banco soporte el peso	

Prensa Hidráulica Calentada Manual, Plato De 300X300 Mm, Fuerza De 40 Toneladas, 4,4 Mpa, Control De Temperatura Pid Independiente De Doble Zona

Número de artículo: XP49



Introducción

Prensa hidráulica calentada manual con plato de 300x300 mm, fuerza de 40 toneladas, 4,4 MPa y control de temperatura PID independiente de doble zona hasta 300°C. Ideal para laminación de películas poliméricas, compuestos y dispositivos flexibles. Solicite un presupuesto.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Polímeros y Plásticos de Ingeniería	Laminación y moldeo de alta planitud de películas poliméricas de PE, PP, PTFE y de grado óptico. Alcanza tolerancias de espesor inferiores a 0,05 mm para aplicaciones de pantallas y empaques.	Acabado superficial superior y uniformidad de espesor precisa bajo calor y presión controlados.
Formación de Materiales Compuestos	Curado en prensa caliente de plásticos reforzados con fibra (FRP) y preimpregnados de fibra de carbono/epoxi. Su diseño compatible con bolsa de vacío permite obtener paneles laminados sin huecos.	Los ciclos de curado controlados producen compuestos de alta resistencia sin huecos, adecuados para prototipado aeronáutico y automotriz.
Electrónica Flexible y Laminación	Laminación de precisión de múltiples capas de sustratos de circuitos impresos flexibles (FPC) y conjuntos de electrodos de membrana (MEA) para pilas de combustible. Maneja capas delicadas con un desalineamiento mínimo.	La presión uniforme y la unión térmica constante protegen las capas sensibles, mejorando el rendimiento y el rendimiento productivo.
Metalurgia de Polvos y Cerámica	Laminación auxiliar en prensa caliente de cintas verdes cerámicas especiales (LTCC) y compuestos de matriz cerámica.	La temperatura uniforme y la presión moderada garantizan una unión uniforme de capas sin grietas, fundamental para sustratos electrónicos multicapa.
Preparación de Muestras de Laboratorio	Preparación de probetas, pastillas y muestras para técnicas analíticas como FTIR y XRF. Compresión constante para una calidad de muestra reproducible.	Compatibilidad versátil con herramientas y control preciso de parámetros garantiza una preparación de muestras repetible para métodos estándar.
Investigación de Baterías	Compresión de materiales de electrodos, capas de electrolito de estado sólido y montaje de celdas para baterías de litio y de próxima generación. La calefacción integrada ayuda a la distribución del electrolito.	Permite el procesamiento de componentes avanzados de baterías bajo temperatura controlada, mejorando las pruebas de rendimiento y seguridad.
Unión Adhesiva y Laminación	Unión con adhesivo termofusible de estructuras en capas en la fabricación. Los perfiles de temperatura programables imitan procesos industriales.	El control preciso de los parámetros de unión permite la optimización para el escalado y el aseguramiento de la calidad.
Compresión de Comprimidos Farmacéuticos	Producción a escala de I+D de comprimidos y formulaciones de pastillas; prueba de homogeneidad de compactación.	Huella compacta compatible con salas limpias y generación de presión fiable para desarrollo de lotes pequeños.

Parámetro	Especificación	Observaciones
Modelo	XP49	Código de modelo original: PCH-40T3030 / Código anterior: PCSM-40T3030
Accionamiento / Control de Presión	Hidráulico Manual	Accionado por palanca, seguro y energéticamente eficiente
Rango de Fuerza de Trabajo	0 - 40 T	Indicado por manómetro de aguja
Presión Máxima en la Superficie del Plato	≤ 4,4 MPa (aprox. 44 bares)	Basado en cálculo físico preciso; uniforme y suave

Parámetro	Especificación	Observaciones
Tamaño Efectivo del Plato	300 x 300 mm	Dos platos calentados
Temperatura Máxima de Operación	0 - 300 °C	Precisión de temperatura: ± 1 °C
Potencia Total de Calefacción	3500 W	Control de calefacción independiente de doble zona
Método de Control de Temperatura	Controladores PID	Regulación de precisión, evita sobrecalentamientos
Método de Enfriamiento del Plato	Enfriamiento por Agua	Canales de enfriamiento integrados; protege los sellos de aceite de la bomba
Requisito de Suministro Eléctrico	Corriente alterna monofásica 220 V, 50 Hz	Corriente de operación aprox. 16 A; se recomienda un disyuntor/toma de corriente dedicado de 16 A
Dimensiones	Aprox. 700 x 400 x 600 mm (Alto x Fondo x Ancho)	Dimensiones corregidas
Peso Neto	280 kg	Estructura rígida de cuatro columnas / placa de acero gruesa

Prensa Hidráulica Manual En Caliente Con Control Pid Por Pantalla Táctil Y Monitoreo Digital De Presión

Número de artículo: XP53



Introducción

Descubra la prensa hidráulica manual en caliente con placas de 250x250 mm, fuerza de 25 toneladas, control PID de temperatura por pantalla táctil, monitoreo digital de presión y certificación de seguridad CE. Ideal para la preparación de electrodos de baterías, moldeo de polímeros y laminación de dispositivos flexibles, garantiza resultados precisos y consistentes en laboratorios de I+D.

[Aprende más](#)

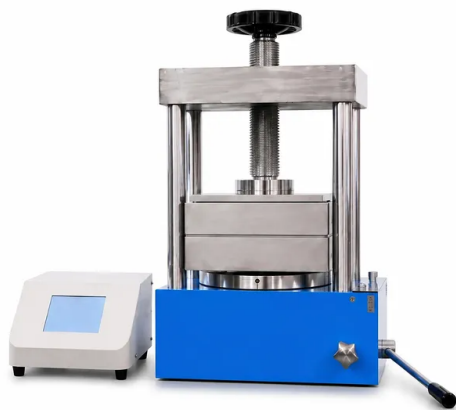
Aplicación	Descripción	Ventaja clave
Baterías y materiales energéticos	Presado en caliente de pastillas de electrolito de estado sólido y calandrado de electrodos para baterías de iones de litio.	Alcanza una alta densidad de electrodos y contacto interfacial sin dañar los materiales activos.
Polímeros y compuestos	Moldeo y laminación térmica de termoplásticos, termoestables y láminas de compuestos reforzados con fibra.	El calor y la presión uniformes eliminan huecos y garantizan un grosor constante en toda la muestra.
Laminación de circuitos flexibles	Unión multicapa de precisión de sustratos de circuitos impresos flexibles (FPC) y conjuntos de electrodos de membrana (MEA).	Mantiene la alineación y planaridad en ciclos de calentamiento controlados para capas flexibles delicadas.
Probetas para ensayos de materiales	Preformado de probetas normalizadas de tracción, cizallamiento y compresión para caracterización mecánica.	Produce probetas con dimensiones y planeidad precisas, reduciendo la variabilidad en los ensayos.
Moldeo de caucho y elastómeros	Moldeo por compresión de compuestos de caucho y elastómeros termoplásticos para la selección de materiales.	Reticulación uniforme y acabado superficial gracias al control preciso de temperatura y el cierre paralelo de las placas.
Procesamiento de cerámica y compuestos	Presado a baja presión de cuerpos verdes cerámicos y compuestos polímero-cerámica antes de la sinterización.	La presión suave y uniforme evita la formación de grietas y permite obtener compactos verdes sin defectos.

Parámetro	Especificaciones	Observaciones
Modelo	XP53	Código de modelo original: PCSM-25T2525
Accionamiento	Hidráulico manual	Accionado por palanca, seguro y fiable con diseño que ahorra esfuerzo
Monitoreo de presión	Visualización digital en tiempo real a través de pantalla táctil	Retroalimentación de sensor de presión de alta precisión
Fuerza máxima	≤ 25 T	Rango ajustable: 0 - 25 T
Presión superficial de la placa	≤ 4,0 MPa (aprox. 40 Bar)	Presión medio-alta de precisión para muestras densas y uniformes
Tamaño útil de la placa	250 × 250 mm	Dos placas de calentamiento
Carrera del pistón	50 mm	-
Abertura libre	150 mm	Distancia máxima de apertura entre placas
Rango de temperatura de funcionamiento	0 - 300 °C	Soporta funcionamiento hasta 300°C
Potencia total de calentamiento	3600 W (2 × 1800 W)	Control de calentamiento independiente de doble zona

Parámetro	Especificaciones	Observaciones
Control de temperatura	Controlador programable PID	Configuración con un toque por pantalla táctil con perfiles de rampa de temperatura
Método de refrigeración	Refrigeración por agua circulante	Canales de flujo integrados; compatible con suministro de agua externo o enfriador opcional
Suministro eléctrico	Corriente alterna monofásica 220 V, 50 Hz	Corriente de funcionamiento aprox. 16,4 A; se recomienda un circuito dedicado de 20 A
Certificación	Certificado CE	Cumple con los estándares europeos de seguridad eléctrica y mecánica

Prensa Térmica Manual De Tipo Dividido Platina 120X120Mm Fuerza De 24 Toneladas 16.3 Mpa Alta Presión Preparación De Micro-Muestras

Número de artículo: XP54



Introducción

Esta prensa térmica manual de tipo dividido entrega una fuerza de 24 toneladas y una presión de 16.3 MPa en platinas calentadas de 120x120mm. Ideal para preparación de muestras FTIR/XRF, I+D de baterías de estado sólido, películas de micro-polímeros. Baja potencia de 500W, control PID hasta 300°C, refrigeración por agua integrada. Solicite una cotización.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Preparación de Pastillas de KBr para FTIR	Produce discos de KBr transparentes para espectroscopia infrarroja prensando mezclas de muestras a calor controlado y alta presión para formar pastillas claras y sin grietas.	Alta transparencia y uniformidad debido a la densidad de presión ultra alta, minimizando artefactos de señal y mejorando la calidad espectral.
Prensado de Muestras en Polvo para XRF	Compacta materiales en polvo en pastillas densas y planas para análisis de fluorescencia de rayos X para garantizar una geometría de excitación reproducible y un espacio vacío mínimo.	Logra una densidad excepcional y suavidad superficial, reduciendo efectos de matriz y mejorando la precisión analítica y los límites de detección.
Pastillaje de Electrolito de Batería de Estado Sólido	Prens polvos de electrolitos sólidos (por ejemplo, cerámicos de sulfuro u óxido) en pastillas de alta densidad para pruebas de conductividad iónica y ensamblaje de celdas.	La presión superficial de 16.3 MPa asegura un contacto iónico alto e integridad mecánica, crítico para el rendimiento de la batería y datos de prueba reproducibles.
Laminación de Películas de Polímeros Termoplásticos	Prensado en caliente de películas termoplásticas a microescala, polímeros de cristal líquido o resinas especiales para estudios de propiedades ópticas, de barrera o dieléctricas.	La temperatura y presión uniformes producen películas planas y sin defectos con un control preciso del espesor, permitiendo una caracterización precisa de materiales.
Ensamblaje de Sensores/Actuadores Electrónicos	Lamina capas de cerámicas piezoeléctricas, electrodos y sustratos de polímeros bajo calor y presión controlada para sensores y actuadores micro-mecanizados.	La precisión de baja fuerza con un espacio entre platinas ajustable protege los componentes frágiles durante la unión, asegurando un alto rendimiento y confiabilidad del dispositivo.
Investigación de Materiales Compuestos	Fabrica cupones de prueba pequeños de compuestos de polímero reforzado con fibra o relleno de partículas para pruebas mecánicas y análisis de fallas.	La temperatura consistente y la alta presión logran una consolidación completa de la matriz y un contenido mínimo de vacíos, obteniendo propiedades de compuestos representativas.
Pre-sinterizado de Cerámicas Técnicas	Prensado en caliente de cuerpos verdes cerámicos (por ejemplo, alúmina, circonia) para aumentar la densidad verde antes de la sinterización final, reduciendo la contracción y la deformación.	Una mayor densidad verde conduce a mejores propiedades sinterizadas, menos post-procesamiento y mejores tolerancias de componentes.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP54
Forma de Estructura	Diseño de tipo dividido (bastidor de prensa y controlador de temperatura separados físicamente)
Control de Presión	Acción hidráulica manual
Fuerza Máxima	0 - 24 toneladas métricas

Parámetro	Especificación
Presión Superficial de la Platina	≤ 16.3 MPa (aprox. 163 Bar)
Dimensiones de la Platina de Calentamiento	120 × 120 mm (platinas duales con control de temperatura independiente)
Rango de Ajuste de la Luz de Día	0 – 130 mm
Temperatura Máxima de Operación	300 °C (rango de control de temperatura: 0 – 300 °C)
Potencia Total de Calentamiento	500 W
Método de Control de Temperatura	Controlador inteligente PID con protección contra sobrecalentamiento
Método de Enfriamiento	Canales de refrigeración por agua integrados; conexión de fuente de agua externa para enfriamiento rápido
Suministro de Energía	CA monofásico 220V, 50 Hz; corriente de funcionamiento 2.27 A, compatible con toma de laboratorio estándar
Peso del Equipo	112 kg
Dimensiones de la Unidad Principal (A×P×A)	600 × 300 × 550 mm
Dimensiones del Controlador (A×P×A)	490 × 395 × 235 mm

Prensa Térmica Manual De Laboratorio 10 Toneladas 300X300Mm Con Refrigeración Por Agua

Número de artículo: XP58



Introducción

La prensa térmica manual de laboratorio de KINTEK ofrece una presión precisa de 10 toneladas con platos calentados de 300x300mm y refrigeración por agua integrada para un ciclo térmico rápido. Ideal para moldeo de compuestos, películas de polímeros, laminación de baterías y aplicaciones de investigación avanzada. Su construcción robusta garantiza un rendimiento confiable.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Moldeo de Materiales Compuestos	Prensado de preimpregnados reforzados con fibra (ej. fibra de vidrio, fibra de carbono) en paneles planos o formas bajo temperatura y presión controladas.	El calentamiento uniforme y el gran área de plato aseguran una consolidación libre de defectos con mínimos vacíos.
Producción de Películas de Polímero	Fabricación de películas delgadas a partir de resinas termoplásticas (PE, PP, polímeros especiales) mediante prensado en caliente entre platos para lograr el espesor deseado.	Logra un espesor consistente y acabado superficial en dimensiones de hasta 300x300 mm.
Laminación de Componentes de Baterías	Laminación de células tipo pouch, ensamblajes de electrodos de membrana de celdas de combustible (MEAs) o pilas de electrodos con control térmico y mecánico preciso.	La refrigeración por agua permite un enfriamiento rápido, preservando las delicadas interfaces electroquímicas y la integridad de las capas.
Laminados de Papel y Textil	Encolado de papel, telas no tejidas o textiles bajo calor y presión para investigación de materiales compuestos o sustratos de embalaje.	La distribución uniforme de la presión previene arrugas y delaminación, produciendo laminados uniformes.
Prensado de Tabletas Farmacéuticas	Compactación de polvos en formas de dosificación sólidas en un entorno de laboratorio para I+D a pequeña escala o control de calidad.	El control hidráulico manual ofrece una sensación directa para la optimización de la dureza de la tableta.
Compactación de Polvos Cerámicos	Prensado uniaxial de polvos cerámicos en cuerpos verdes previo a la sinterización, requiriendo una distribución uniforme de densidad.	Los platos grandes y la presión estable aseguran una compactación homogénea, minimizando defectos.
Investigación de Adhesivos	Curado de películas adhesivas o evaluación de la resistencia de unión bajo calor y presión controlada para aplicaciones aeroespaciales o automotrices.	Los perfiles precisos de temperatura y presión permiten una simulación exacta de las condiciones industriales.
Instituciones Educativas y de Investigación	Sirviendo como una plataforma versátil para enseñar fundamentos de procesamiento de materiales o realizar estudios experimentales.	El diseño simple y robusto y el bajo mantenimiento lo hacen ideal para entornos de laboratorio compartidos.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP58
Operación	Hidráulica Manual
Presión Máxima	0 - 10 Toneladas (100 kN)
Rango de Temperatura	0 - 300 °C
Potencia Total de Calentamiento	3600 W
Tamaño de Platos	300 x 300 mm
Apertura de Platos	100 mm

Parámetro	Especificación
Método de Refrigeración	Canales de refrigeración por agua integrados, requiere sistema de agua circulante externo
Suministro Eléctrico	220V / 50Hz (Monofásico, ~16.4 A, requiere enchufe industrial)
Dimensiones (A×P×A)	700 × 400 × 600 mm
Peso Neto	260 kg

Prensa De Calentamiento Manual De 15 Toneladas Con Enfriamiento Por Agua Para Prensado En Caliente De Laboratorio

Número de artículo: XP56



Introducción

Prensa de calentamiento manual con presión de 15 toneladas, temperatura de 300 °C y enfriamiento por agua circulante. Ideal para prensado en caliente de laboratorio en investigación de baterías, moldeo de polímeros y laminación de compuestos. Cuenta con control de temperatura de doble placa, mantenimiento de presión y gestión de recetas de múltiples pasos. Solicite un presupuesto.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Prensado de electrodos de baterías	Compactación de polvos de cátodo y ánodo sobre colectores de corriente para la creación de prototipos de celdas de iones de litio.	Logra una densidad y espesor de electrodo uniformes, fundamental para un rendimiento electroquímico reproducible.
Moldeo de películas de polímero	Formación de películas y láminas termoplásticas bajo calor y presión controlados.	Garantiza una orientación molecular y un acabado superficial consistentes, esencial para películas de barrera y ópticas.
Laminación de compuestos	Unión de fibras de refuerzo con matrices de resina para producir materiales estructurales ligeros.	El control preciso de presión y temperatura evita huecos y deslaminaciones, maximizando las propiedades mecánicas.
Compactación de polvos cerámicos	Densificación de polvos cerámicos técnicos antes de la sinterización.	Mejora la densidad verde y la homogeneidad de la pieza, reduciendo la contracción por sinterización y los defectos.
Preparación de pastillas espectroscópicas	Producción de pastillas transparentes de KBr u otro material para análisis FTIR.	Genera pastillas cristalinas transparentes con espesor uniforme, lo que mejora la calidad y repetibilidad espectral.
Vulcanización de caucho	Curado de muestras de caucho natural o sintético bajo calor y presión.	La reticulación uniforme evita zonas de sobrecurado y insuficiente curado, proporcionando propiedades elastoméricas consistentes.
Encapsulado y laminación	Sellado de componentes electrónicos o dispositivos médicos dentro de películas protectoras.	Logra un encapsulado sin huecos con control exacto de espesor, evitando la entrada de humedad y fallos mecánicos.
Pruebas de materiales dentales	Prensado de bloques de cerámica o compuestos para restauraciones dentales.	Imita las condiciones de procesamiento clínico, produciendo especímenes con densidad y dureza relevantes para la clínica.

Parámetro	Valor
Modelo	XP56
Tipo de prensa	Prensa de calentamiento manual
Presión máxima de trabajo	0-15 toneladas
Rango de temperatura de placa	0-300 °C
Potencia de calentamiento	800 W
Tamaño de placa	120 x 120 mm

Parámetro	Valor
Espaciado entre placas	0-150 mm
Método de enfriamiento	Enfriamiento por agua circulante
Fuente de alimentación	CA 220 V, 50 Hz
Dimensiones totales	250 × 230 × 390 mm
Peso	58 kg
Características del controlador	Ajuste de temperatura de doble placa con tiempo de mantenimiento; Ajuste de presión con tiempo de mantenimiento y tolerancia; Gestión de recetas de múltiples pasos (1-5 pasos)

Prensa De Calentamiento Manual Con Control Preciso De Temperatura Y Presión Hidráulica

Número de artículo: XP57



Introducción

Descubra nuestra prensa de calentamiento manual con control preciso de temperatura hasta 300 °C, presión hidráulica hasta 24 toneladas, enfriamiento por agua e interfaz de pantalla táctil para aplicaciones de prensado de laboratorio consistentes, incluyendo investigación de baterías y pruebas de materiales. ¡Solicite un presupuesto hoy mismo!

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Laminación de Electrodo de Batería	Compactación de películas de cátodo y ánodo para investigación de baterías de iones de litio.	Densidad uniforme y adherencia para pruebas electroquímicas fiables.
Producción de Películas de Polímero	Prensado en caliente de películas termoplásticas para pruebas mecánicas o espectroscopía.	Espesor y planeidad constantes en toda la película.
Prensado de Pastillas Cerámicas	Preparación de cuerpos cerámicos verdes a partir de polvos para ensayos de sinterización.	La compactación a alta presión minimiza la porosidad y aumenta la densidad.
Desarrollo de Comprimidos Farmacéuticos	Producción en lotes pequeños de comprimidos de fármaco para pruebas de disolución y estabilidad.	La presión ajustable garantiza que la dureza del comprimido cumpla con los estándares farmacéuticos.
Consolidación de Materiales Compuestos	Fabricación de compuestos multicapa bajo calor y presión para investigación aeronáutica o automotriz.	El control preciso de la temperatura evita la degradación térmica de capas sensibles.
Preparación de Muestras para Espectroscopía FTIR	Formación de pastillas de bromuro de potasio (KBr) para análisis por infrarrojos.	Pastillas claras y uniformes con dispersión mínima para espectros de alta calidad.
Preparación de Perlas para XRF	Fusión de fundente de borato y polvo de muestra para crear perlas de vidrio homogéneas para análisis de fluorescencia de rayos X.	Formación de perlas rápida y reproducible con contaminación mínima.
Moldeo de Probetas para Pruebas de Materiales	Prensado en caliente de polvo de polímero o metal en probetas para pruebas de tracción, impacto o dureza.	La alta densidad y dimensiones constantes reducen la variabilidad en los resultados de las pruebas.

Parámetro	Valor
Modelo	XP57
Temperatura de Trabajo de la Platina	0 ~ 300 °C
Potencia de Calentamiento	600 W
Tamaño de la Platina	100 × 100 mm
Separación de Platina	≤ 150 mm
Presión de Trabajo	0 ~ 24 T
Método de Enfriamiento	Enfriamiento por Agua Circulante
Control de Temperatura	Pantalla Táctil de 7 Pulgadas
Requisitos de Alimentación	110 V / 60 Hz o 220 V / 50 Hz (seleccionable)

Parámetro	Valor
Dimensiones	500 × 175 × 500 mm
Peso	60 Kg



Kintek Solution

es Head Quarter: No.11 Changchun Road,
450000,Zhengzhou, China
Hongkong Office: ZJ 300, 300 Lockhart Road, Wan Chai,
Hongkong
Canada Office: Boulevard Graham, Mont-Royal, QC, H3P
2C7, Canada

WhatsApp