



KINTEK SOLUTION

Prensa De Laboratorio Manual Catálogo

Contact us for more catalogs of Prensa de laboratorio, Equipos de prueba de baterías y electroquímica, Equipo de fabricación de electrodos, Equipo de ensamblaje y llenado de celdas, Consumibles y materiales para laboratorio de baterías, etc.

KINTEK SOLUTION

PERFIL DE LA EMPRESA

>>> Sobre nosotros

KINTEK Solution es una empresa innovadora impulsada por la tecnología, especializada en equipos de laboratorio integrales para la investigación y el desarrollo de baterías y la investigación de materiales avanzados. Nuestro portafolio abarca todo el flujo de fabricación de celdas: desde la mezcla, el recubrimiento y el prensado de precisión (automático, con calentamiento e isostático) hasta el ensamblaje y las pruebas de celdas. Nuestros sistemas también son esenciales en la cerámica y la pulvimetalurgia, y priorizan la precisión, la seguridad y la repetibilidad, permitiendo a investigadores y laboratorios industriales lograr resultados revolucionarios.



Prensa Hidráulica De Laboratorio 2T Prensa De Pellets De Laboratorio Para Kbr Ftir

Número de artículo: KT-KBP



Introducción

Prensa hidráulica de laboratorio KINTEK 2T para la preparación precisa de muestras FTIR, la creación duradera de gránulos KBr y el ensayo versátil de materiales. Ideal para laboratorios de investigación.

[Aprende más](#)

Modelo	PCKBR-2T
Presión de trabajo (T)	0-2 (30Mpa)
Diámetro del pistón	Φ45mm
Estabilidad de presión	≤1MPa/10min
Diámetro del banco de trabajo	Φ45mm
Número de columnas	Dos
Espacio de trabajo (A×F)	54×55 mm
Dimensiones (An×L×Al)	100×220×220 mm
Peso (kg)	4,8 kg

Prensa Hidráulica De Laboratorio Manual Prensa De Pellets De Laboratorio

Número de artículo: PCF



Introducción

La Prensa Hidráulica de Laboratorio Manual con Protección de KINTEK garantiza una preparación de muestras segura y precisa con una construcción duradera, aplicaciones versátiles y funciones de seguridad avanzadas. Ideal para laboratorios.

[Aprende más](#)

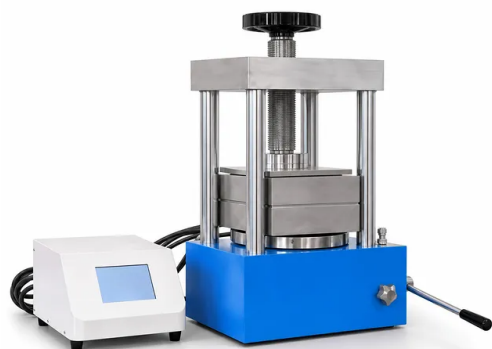
Modelo del instrumento	PCF-15T	PCF-24T	PCF-30T	PCF-40T	PCF-60T
Rango de presión	0-15T(0-30MPa)	0-24T(0-34MPa)	0-30T(0-31.5MPa)	0-40T(0-30MPa)	0-60T(0-34MPa)
Diámetro del pistón	Φ80mm (d)	Φ95mm (d)	Φ110mm (d)	Φ130mm (d)	Φ150mm (d)
Manómetro	Visualización de presión e intensidad de presión	Visualización de presión e intensidad de presión	Visualización de presión e intensidad de presión	Visualización de presión e intensidad de presión	Visualización de presión e intensidad de presión
Carrera máxima del pistón	30mm	30mm	40mm	50mm	50mm
Cubierta protectora	Plexiglás (Polimetilmetacrilato)	Plexiglás (Polimetilmetacrilato)	Plexiglás (Polimetilmetacrilato)	Plexiglás (Polimetilmetacrilato)	Plexiglás (Polimetilmetacrilato)
Estabilidad de presión	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min
Diámetro del banco de trabajo	Φ90mm (D)	Φ105mm (D)	Φ120mm (D)	Φ140mm (D)	Φ160mm (D)
Número de columnas	Cuatro	Cuatro	Cuatro	Cuatro	Cuatro
Espacio de trabajo	80×130mm(M×N)	112×160mm(M×N)	112×160mm(M×N)	126×185mm(M×N)	185×250mm(M×N)
Dimensiones	260×175×395mm(L×A×H)	305×195×425mm(L×A×H)	305×195×425mm(L×A×H)	355×215×505mm(L×A×H)	405×240×565mm(L×A×H)
Peso	42Kg	65Kg	65Kg	90Kg	120Kg

Fuerza (Toneladas)	Presión (MPa)
1	0.75
3	2.2
5	3.7
10	7.5
12	9

15	11.3
20	15
30	22.5
40	30
Importante: No exceda los 35 MPa de presión del sistema para prolongar la vida útil del equipo.	

Prensa De Calentamiento Integrada De 24 Toneladas De 200X200Mm Para Preparación De Muestras De Laboratorio

Número de artículo: XP55



Introducción

Prensa de calentamiento integrada profesional con fuerza de sujeción de 24 toneladas y placas calefactoras de 200x200mm, ideal para investigación de baterías, ensayo de materiales y preparación de muestras. El control preciso de temperatura hasta 300°C garantiza resultados fiables y consistentes.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Prensado de Electrodo y Electrolitos de Baterías	Consolidación de polvos de cátodo/ánodo y formación de pastillas de electrolito de estado sólido para iones de litio y celdas de baterías de próxima generación.	La distribución uniforme de densidad evita puntos calientes y garantiza una conductividad iónica consistente en toda la pastilla.
Embossing y Laminación de Películas de Polímero	Unión térmica de películas de polímero multicapa, sellado de chips microfluídicos y texturizado superficial para dispositivos de laboratorio en un chip.	El control preciso de temperatura y presión conserva nanoestructuras delicadas sin degradación térmica.
Preparación de Pastillas para FTIR y XRF	Producción de pastillas transparentes de KBr para espectroscopía infrarroja y cuentas fundidas para análisis de fluorescencia de rayos X.	Elimina inclusiones de aire y variaciones de espesor, proporcionando líneas base espectrales reproducibles.
Desarrollo de Materiales Compuestos	Prensado en caliente de compuestos de matriz metálica, polímeros reforzados con cerámica y consolidación de preimpregnados de fibra de carbono.	Maximiza la impregnación de fibras y la eliminación de huecos bajo perfiles controlados de calor y presión.
Producción Piloto de Comprimidos Farmacéuticos	Compresión de lotes pequeños de mezclas de polvo en comprimidos para ensayos de formulación y estudios de estabilidad.	El registro completo de parámetros de prensado facilita la documentación y los estudios de escalado para FDA/EMA.
Sinterización en Metalurgia de Polvos	Precompactación de polvos metálicos y cerámicos a temperaturas elevadas antes de la sinterización final.	Aumenta la densidad verde y reduce la contracción por sinterización, mejorando la precisión de forma neta.
Unión de Obleas de Semiconductores	Unión por compresión térmica de obleas de silicio o ensamblajes chip-on-flex mediante fuerza y temperatura controladas.	Logra líneas de unión uniformes sin huecos, un aspecto crítico para la fabricación de sistemas microelectromecánicos (MEMS).

Parámetro	XP55
Modelo	XP55
Capacidad de Prensa	0 - 24 toneladas
Temperatura de Trabajo de Placas	Ambiente - 300 °C
Potencia de Calentamiento (Total)	1200 W (2 × 600 W)
Dimensiones de Placas	200 × 200 mm
Refrigeración de Placas	Circulación de agua integrada
Control de Temperatura	PID de doble zona con estabilidad de ±2 °C
Visualización y Control	Pantalla táctil de 4,3 pulgadas, programable
Fuente de Alimentación	220 V, 50 Hz, monofásica
Dimensiones Totales (An x Pr x Al)	950 × 260 × 525 mm

Parámetro	XP55
Peso Neto	180 kg

Manual De Laboratorio Cortadora De Microtomos Para Seccionar Tejidos

Número de artículo: PT10



Introducción

Cortadora manual de precisión para laboratorios: Consiga una preparación de muestras precisa y uniforme con un corte ajustable de alta precisión. Ideal para investigación, alimentación e industria.

[Aprende más](#)

Modelo de instrumento	PT10
Material del molde	3Cr13 (acero inoxidable templado)
Tamaño de la rebanada	Φ10, Φ12, Φ14, Φ15, Φ16, Φ18, Φ19(d)
Dimensiones totales	120*200*280mm (L*A*H)
Peso del equipo	10 kg
Diagrama del tamaño de la máquina	

Selladora De Pilas De Botón

Número de artículo: PC2NS



Introducción

El sellador manual de pilas de botón KINTEK garantiza un sellado preciso y hermético para pilas CR2032, LR44. Ideal para laboratorios, I+D y pequeñas producciones. ¡Aumente la eficiencia ahora!

[Aprende más](#)

Modelo de aparato	PC2NS
Rango de presión	0-2T (0-25MPa)
Diámetro del pistón	32mm(d) en cilindro de aceite cromado
Manómetro	Indicación digital 0,00-40,00MPa
Molde estándar	Molde de paquete estándar de la serie CR20
Molde de sellado	Opcional CR16, CR20, CR24, CR30, etc.
Presión de sellado	Generalmente entre 0,8-1,2 toneladas
Molde de extracción de cáscaras	Opcional CR16, CR20, CR24, CR30, etc.
Presión de desmoldeo	Generalmente entre 0,4 toneladas
Dimensiones generales	210*165*290mm(LX*W*H)
Peso del equipo	12Kg
Diagrama del tamaño de la máquina	

Prensa Hidráulica De Laboratorio Prensa Para Pellets De Laboratorio Prensa Para Pilas De Botón

Número de artículo: PCBP

Introducción

Prensas de laboratorio KINTEK: Prensas hidráulicas de precisión para investigación de materiales, farmacia y electrónica. Compactas, duraderas y de bajo mantenimiento. ¡Obtenga asesoramiento experto hoy mismo!

[Aprende más](#)



Modelo de aparato	PCBP-2T (Manual)	Modelo de instrumento	PCBP-1.5T(Automática)
Rango de presión	0-2T (0-25MPa)	Rango de presión	50-1500kg
Diámetro del pistón	Φ32mm (d)	Proceso de presurización	Presurización programada-presión programada-alivio de presión temporizado
Estructura integral	Sin conexión de sellado, se reducen las fugas de aceite	Tiempo de retención de presión	0-999 segundos
Manómetro	Indicación de presión e intensidad de presión	Conversión de la presión	El programa convierte automáticamente el molde para soportar la presión
Troquel estándar	Troquel de envasado serie CR20	Pantalla LCD	Pantalla LCD de 4,3 pulgadas
Troquel de sellado	CR16,CR20,CR24,CR30optional	Molde de sellado	Opcional CR16,CR20,CR24,CR30,etc
Presión de sellado	0.8-1.2Ton	Molde de extracción de cáscara	Opcional CR16,CR20,CR24,CR30,etc
Molde de desmontaje	CR16,CR20,CR24 opcional	Molde estándar	Molde de embalaje estándar serie CR20
Presión de desmontaje		Dimensiones exteriores	220x240x380(LXWXH)
Dimensiones	210x165x290mm(LxAxH)	Suministro eléctrico del equipo	220V(50Hz/60Hz)
Peso	12Kg	Peso del equipo	35Kg
Diagrama dimensional	Diagrama dimensional de la máquina crimpadora manual de pilas de botón		Diagrama dimensional de la máquina crimpadora automática de pilas de botón

Selladora Manual De Pilas De Botón

Número de artículo: PC2N



Introducción

Sellador manual de pilas de botón para un sellado de laboratorio preciso y asequible. Ideal para pilas CR2032, LR44. Aumenta la seguridad y prolonga la vida útil de las pilas. ¡Consiga el suyo ahora!

[Aprende más](#)

Modelo de instrumento	PC-2N
Rango de presión	0-2T (0-25MPa)
Diámetro del pistón	32mm(d) en cilindro de aceite cromado
Manómetro	Indicador de presión y presión de doble escala
Molde estándar	Molde de paquete estándar de la serie CR20
Molde de sellado	Opcional CR16, CR20, CR24, CR30, etc.
Presión de sellado	Generalmente entre 0,8-1,2 toneladas
Molde de extracción de cáscaras	Opcional CR16, CR20, CR24, CR30, etc.
Presión de desmoldeo	Generalmente entre 0,4 toneladas
Dimensiones generales	210*165*290mm(LX*W*H)
Peso del equipo	12Kg
Diagrama del tamaño de la máquina	

Prensa Hidráulica De Laboratorio Manual Prensa Hidráulica Para Pellets

Número de artículo: PCMP



Introducción

Aumente la eficiencia del laboratorio con las prensas hidráulicas de precisión de KINTEK: compactas, a prueba de fugas e ideales para espectroscopia. Soluciones personalizadas disponibles.

[Aprende más](#)

Modelo del instrumento	PCMP-2T	PCMP-5T	PCMP-12T	PCMP-15T	PCMP-24T	PCMP-30T
Rango de presión	0-2T (25MPa)	0-5T(0-31.4MPa)	0-12T(0-30MPa)	0-15T(0-30MPa)	0-24T(0-34MPa)	0-30T(0-31.5MPa)
Diámetro del pistón	Φ32mm (d)	Φ45mm (d)	Φ70mm (d)	Φ80mm (d)	Φ95mm (d)	Φ110mm (d)
Estructura integral	Sin conexión de sellado, fuga de aceite reducida	Sin conexión de sellado, fuga de aceite reducida	Sin conexión de sellado, fuga de aceite reducida	Sin conexión de sellado, fuga de aceite reducida	Sin conexión de sellado, fuga de aceite reducida	Sin conexión de sellado, fuga de aceite reducida
Manómetro	Pantalla de presión e intensidad de presión	Pantalla de presión e intensidad de presión	Pantalla de presión e intensidad de presión	Pantalla de presión e intensidad de presión	Pantalla de presión e intensidad de presión	Pantalla de presión e intensidad de presión
Carrera máx. del pistón	30mm	30mm	30mm	30mm	30mm	40mm
Estabilidad de presión	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min
Diámetro del banco de trabajo	Φ50mm (D)	Φ80mm (D)	Φ80mm (D)	Φ90mm (D)	Φ105mm (D)	Φ120mm (D)
Número de columnas	Dos	Dos	Dos	Dos	Cuatro	Cuatro
Espacio de trabajo	85×120mm(M×N)	96×130mm(M×N)	96×130mm(M×N)	140×150mm(M×N)	80×150mm(M×N)	92×160mm(M×N)
Dimensiones	210×150×350mm(L×A×H)	225×155×380mm(L×A×H)	225×155×380mm(L×A×H)	245×175×390mm(L×A×H)	245×175×415mm(L×A×H)	275×195×420mm(L×A×H)
Peso	12 Kg	28Kg	28Kg	38Kg	42Kg	56Kg

Prensa Caliente Manual De 25 Toneladas A 600°C Para Procesamiento De Materiales De Laboratorio

Número de artículo: XP13



Introducción

Diseñada para compresión a alta temperatura en laboratorios de ciencia de materiales, esta prensa caliente manual de 25 toneladas alcanza 600°C con un área de plato calefactor de 180x180 mm. Perfecta para sinterización cerámica, moldeo de compuestos poliméricos y compactación de electrolitos para baterías de estado sólido. Excepcionalmente duradera, precisa y certificada CE.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Sinterización de Cerámica Avanzada	Densificación de polvos cerámicos (alúmina, circonia, carburo de silicio) en componentes completamente densos para aplicaciones estructurales y electrónicas. La temperatura uniforme y la alta fuerza de la prensa logran una densidad cercana a la teórica con crecimiento de grano controlado, produciendo cerámicas de grano fino y alta resistencia para sustratos electrónicos, herramientas de corte e implantes biomédicos.	Propiedades mecánicas superiores y precisión dimensional, reduciendo el rectificado y acabado posterior a la sinterización.
Compactación de Electrolitos para Baterías de Estado Sólido	El prensado en caliente de polvos de electrolito sólido de sulfuro u óxido en láminas densas y sin grietas es crítico para las baterías de estado sólido. La presión y temperatura controladas eliminan huecos y mejoran el contacto interfacial entre el electrolito y los materiales del electrodo, mejorando la conductividad iónica.	Membranas electrolíticas de alta calidad con espesor consistente y resistencia interfacial reducida, acelerando la I+D de baterías.
Consolidación de Compuestos Poliméricos	Moldeo por compresión térmica de termoplásticos y termoestables reforzados con fibra de carbono o fibra de vidrio. El plato grande y el calentamiento uniforme aseguran un flujo completo de resina y una impregnación de fibras sin formación de huecos, produciendo paneles compuestos ligeros y duraderos.	Propiedades mecánicas consistentes y altas relaciones resistencia-peso para prototipos aeroespaciales y automotrices.
Termograbado y Microestructuración	Transferencia de micro y nanoestructuras a películas poliméricas utilizando moldes calentados. La modulación precisa de la fuerza permite el grabado de características delicadas sin dañar el sustrato, adecuado para dispositivos lab-on-a-chip, ópticos y microfluídicos.	Replicación de alta fidelidad de patrones intrincados para prototipado y producción de pequeños lotes.
Fabricación de Compuestos de Matriz Metálica	Consolidación de polvos metálicos (aluminio, titanio) reforzados con whiskers o partículas cerámicas. La rampa de fuerza manual evita la segregación de partículas, asegurando una dispersión homogénea de las fases de refuerzo.	Mayor resistencia al desgaste y resistencia a temperaturas elevadas en componentes aeroespaciales y automotrices de nicho.
Unión por Difusión	Unión en estado sólido de materiales disímiles como metales a cerámicas o vidrio a metales bajo temperatura y presión controladas. La presión estable mantenida y la actuación hidráulica limpia de la prensa evitan la contaminación, produciendo uniones herméticas.	Uniones fuertes y sin huecos sin fusión, preservando las microestructuras originales para ensamblajes multimaterial.
Evaluación de Materiales en I+D	Prensado en caliente rápido y reproducible de pequeños lotes de polvo para evaluar el comportamiento de compactación, la cinética de sinterización y la evolución de fases. El controlador programable asegura perfiles térmicos-presión idénticos para cada ejecución.	Ciclos de descubrimiento de materiales más rápidos con datos fiables para escalar a producción.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP13
Capacidad de Fuerza	0,0 – 25,0 toneladas métricas (0 – 250 kN)

Parámetro	Especificación
Accionamiento	Bomba hidráulica manual
Espacio Diurno del Plato	50 mm
Rango de Temperatura	0,0°C – 600,0°C
Precisión del Control de Temperatura	≤ ±5°C
Dimensiones del Plato	180 × 180 mm
Potencia de Calefacción	4000 W (elementos calefactores embebidos)
Barrera Térmica	Aislamiento cerámico industrial multicapa de alta densidad
Circuito de Refrigeración	Canales de cobre integrados con puertos de conexión rápida
Enfriador Opcional	Enfriador de Fluido Recirculante (actualización de 950 AUD)
Fuente de Alimentación	220V / 50Hz, Monofásica
Conexión Eléctrica	Toma dedicada de 20A / 32A o cableado directo mediante interruptor de aire
Peso Neto	Aprox. 95 kg
Dimensiones Externas (An×Pr×Al)	260 × 340 × 442 mm
Certificación	Certificado CE



Kintek Solution

es Head Quarter: No.11 Changchun Road,
450000,Zhengzhou, China
Hongkong Office: ZJ 300, 300 Lockhart Road, Wan Chai,
Hongkong
Canada Office: Boulevard Graham, Mont-Royal, QC, H3P
2C7, Canada

WhatsApp