

Prensa Caliente Automática Industrial De 10 Toneladas A 350°C, De Pie, 500X700Mm

Número de artículo: XP89



Introducción

Descubra la prensa caliente automática industrial de 10 toneladas a 350°C, con platos de 500x700mm, diseño de pie y control programable PID avanzado para un calentamiento preciso y uniforme, ideal para prensado de gran área y alto rendimiento. Perfecta para aplicaciones de laminado, estampado en caliente, preparación de películas delgadas e investigación de baterías.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Laminado de láminas compuestas	Consolidación de capas de polímero reforzado con fibra o apilamientos metal-polímero bajo calor y presión controlados para sectores aeroespacial, automotriz o de artículos deportivos.	Unión uniforme de gran área con mínimos vacíos, gracias al perfilado de presión preciso y el calentamiento uniforme de los platos.
Fabricación de películas delgadas poliméricas	Fusión y prensado de gránulos, polvos o películas precursoras de polímero para obtener un espesor, densidad y acabado superficial exactos para investigación o producción.	El enfriamiento rápido por agua solidifica la película rápidamente, preservando la precisión dimensional y reduciendo el tiempo de ciclo.
Calandrado de electrodos de baterías	Prensado de materiales de electrodo sobre colectores de corriente para investigación y desarrollo de baterías de iones de litio, de estado sólido o de próxima generación.	La uniformidad de alta presión garantiza una porosidad y adhesión consistentes del electrodo, fundamental para el rendimiento electroquímico.
Estampado en caliente para microfluídica	Impresión de patrones a escala micro y nanométrica en sustratos termoplásticos para laboratorio en un chip, dispositivos biomédicos u ópticos.	El control de rampa PID previene el estrés térmico, manteniendo la fidelidad de las características finas en sustratos de gran formato.
Preparación de pastillas para XRF	Compactación de muestras en polvo en pastillas sólidas y duraderas para análisis de fluorescencia de rayos X en minería, geología o control de calidad de materiales.	La fuerza programable elimina la variabilidad del operador, obteniendo pastillas con densidad consistente y superficies lisas y sin grietas.
Prensado de múltiples moldes en laboratorio	Prensado simultáneo de numerosos moldes o especímenes pequeños, ideal para investigación de materiales combinatoria o pruebas de alto rendimiento.	La gran área de plato maximiza la productividad; las zonas de calentamiento independientes permiten diferentes perfiles de temperatura en el mismo ciclo.

Parámetro	Especificación	Observaciones
Modelo	XP89	Prensa caliente automática industrial de pie
Presión Máxima	10 Toneladas (100 kN)	Prensado hidráulico
Control de Presión	Control programable con rampa	Soporta perfiles de múltiples etapas con retención
Temperatura de Trabajo	TA - 350 °C	Control PID con estabilidad de ±1°C
Control de Calentamiento	Platos dobles independientes, control programable PID con rampa	Perfiles de 30 segmentos para rutinas precisas de rampa/mantenimiento
Tamaño de Platos	500 × 700 mm	Área extragrande para trabajos de gran tamaño o múltiples moldes
Claridad / Apertura	100 mm	Adecuado para láminas, películas y componentes planos
Método de Enfriamiento	Enfriamiento por agua circulante	Requiere enfriador externo (no incluido)

Parámetro	Especificación	Observaciones
Suministro Eléctrico	Trifásico 380V, 50Hz/60Hz opcional	Configurable según las especificaciones de la red regional
Dimensiones (LxAxAI)	1200 x 800 x 1550 mm	Huella de instalación de pie
Peso Neto	1300 kg	Construcción rígida para amortiguación de vibraciones