

Máquina De Calandrado De Láminas De Electrodos De Batería Con Rodillos Calefactados De Laboratorio De 100 X 200 Mm

Número de artículo: DG16



Introducción

La prensa de rodillos calefactados de laboratorio de 100 x 200 mm para el calandrado de láminas de electrodos de batería ofrece rodillos controlados de forma independiente, espacios ajustables y velocidad variable para una investigación densa y consistente de electrodos de litio y procesamiento en líneas piloto.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Calandrado de electrodos de batería de litio	Comprime láminas de electrodos de batería de litio después del recubrimiento o durante el desarrollo del proceso de laboratorio para reducir el espesor y aumentar la densidad.	Admite la densificación controlada de electrodos con separación, presión, calefacción y velocidad ajustables.
Investigación de electrodos de energía limpia	Proporciona un paso de laminado a escala de investigación para investigar la densidad y el espesor de las placas de electrodos en programas de materiales de energía limpia.	Permite el ajuste repetible de las condiciones clave de laminado termomecánico.
Laboratorios de baterías universitarios	Sirve a laboratorios educativos y de investigación que realizan la fabricación de electrodos a pequeña escala y estudios de líneas de prueba utilizando alimentación de 220 V.	Ofrece una plataforma de laminado compacta y accesible para flujos de trabajo experimentales.
Pruebas de línea piloto empresarial	Admite la evaluación de laboratorio y de pequeñas líneas de prueba de las condiciones de laminado de electrodos antes de una implementación de proceso más amplia.	Se adapta a un ancho de trabajo de hasta 200 mm para muestras de láminas representativas.
Laminado de laboratorio de metales preciosos	Lamina manualmente cantidades limitadas de materiales de oro y plata donde se requiere una reducción de espesor a escala de laboratorio.	Combina la apertura de rodillo ajustable con una temperatura de rodillo controlable de forma independiente.
Procesamiento de láminas de cobre y aluminio	Procesa pequeñas cantidades de cobre, aluminio y otros materiales no ferrosos para la investigación de materiales o la preparación de muestras.	Los rodillos de alta dureza y la geometría controlada favorecen un contacto consistente en todo el ancho del material.
Desarrollo de electrodos compuestos	Proporciona condiciones de compresión asistidas por calor relevantes para evaluar estructuras de electrodos compuestos densos en la investigación de laboratorio.	La calefacción independiente de los rodillos y las condiciones de presión ajustables favorecen la comparación de procesos.
Investigación de electrolitos de estado sólido de polímero	Admite estudios de prensado asistido por calor que involucran electrolitos de estado sólido de polímero y electrodos compuestos.	Las condiciones de laminado termomecánico pueden ayudar a los investigadores a evaluar la adhesión de la interfaz y los procesos de densificación del material.

Parámetro	Especificación
Número de artículo	DG16
Fuente de alimentación y potencia nominal	220 V, 2.4 KW
Temperatura del rodillo	Aproximadamente 130 grados C
Control de temperatura de doble rodillo	La temperatura de los dos rodillos se puede controlar de forma independiente y ajustar arbitrariamente

Parámetro	Especificación
Dimensiones del rodillo	Phi100 mm x 200 mm
Dureza superficial del rodillo	HRC62
Cilindricidad del rodillo	<= +/-2 um
Separación efectiva	Ajustable de 0 a 3 mm
Velocidad de trabajo	Velocidad variable continua; velocidad lineal ajustable 0-4.0 m/min
Acabado superficial del rodillo	No especificado en el material de referencia
Ancho de trabajo máximo	200 mm
Profundidad de endurecimiento superficial del rodillo	5 mm
Presión máxima	3 T
Dimensiones totales	550 x 320 x 850 mm (L x An x Al)
Peso aproximado	110 kg
Principio de accionamiento y ajuste	Un motorreductor acciona rodillos de presión de alta dureza; el ajuste mecánico de la separación de los rodillos forma la lámina de electrodo bajo presión y aumenta la compacidad y densidad del electrodo
Entorno de alimentación previsto	Monofásico 220 V
Entorno de uso previsto	Líneas experimentales universitarias y empresariales; laminado de laboratorio de materiales de batería, cantidades limitadas de oro y plata, y cobre, aluminio y otros materiales no ferrosos