

Prensa De Calentamiento Manual De 15 Toneladas Con Enfriamiento Por Agua Para Prensado En Caliente De Laboratorio

Número de artículo: XP56



Introducción

Prensa de calentamiento manual con presión de 15 toneladas, temperatura de 300 °C y enfriamiento por agua circulante. Ideal para prensado en caliente de laboratorio en investigación de baterías, moldeo de polímeros y laminación de compuestos. Cuenta con control de temperatura de doble placa, mantenimiento de presión y gestión de recetas de múltiples pasos. Solicite un presupuesto.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Prensado de electrodos de baterías	Compactación de polvos de cátodo y ánodo sobre colectores de corriente para la creación de prototipos de celdas de iones de litio.	Logra una densidad y espesor de electrodo uniformes, fundamental para un rendimiento electroquímico reproducible.
Moldeo de películas de polímero	Formación de películas y láminas termoplásticas bajo calor y presión controlados.	Garantiza una orientación molecular y un acabado superficial consistentes, esencial para películas de barrera y ópticas.
Laminación de compuestos	Unión de fibras de refuerzo con matrices de resina para producir materiales estructurales ligeros.	El control preciso de presión y temperatura evita huecos y deslaminaciones, maximizando las propiedades mecánicas.
Compactación de polvos cerámicos	Densificación de polvos cerámicos técnicos antes de la sinterización.	Mejora la densidad verde y la homogeneidad de la pieza, reduciendo la contracción por sinterización y los defectos.
Preparación de pastillas espectroscópicas	Producción de pastillas transparentes de KBr u otro material para análisis FTIR.	Genera pastillas cristalinas transparentes con espesor uniforme, lo que mejora la calidad y repetibilidad espectral.
Vulcanización de caucho	Curado de muestras de caucho natural o sintético bajo calor y presión.	La reticulación uniforme evita zonas de sobrecurado y insuficiente curado, proporcionando propiedades elastoméricas consistentes.
Encapsulado y laminación	Sellado de componentes electrónicos o dispositivos médicos dentro de películas protectoras.	Logra un encapsulado sin huecos con control exacto de espesor, evitando la entrada de humedad y fallos mecánicos.
Pruebas de materiales dentales	Prensado de bloques de cerámica o compuestos para restauraciones dentales.	Imita las condiciones de procesamiento clínico, produciendo especímenes con densidad y dureza relevantes para la clínica.

Parámetro	Valor
Modelo	XP56
Tipo de prensa	Prensa de calentamiento manual
Presión máxima de trabajo	0-15 toneladas
Rango de temperatura de placa	0-300 °C
Potencia de calentamiento	800 W
Tamaño de placa	120 x 120 mm

Parámetro	Valor
Espaciado entre placas	0-150 mm
Método de enfriamiento	Enfriamiento por agua circulante
Fuente de alimentación	CA 220 V, 50 Hz
Dimensiones totales	250 × 230 × 390 mm
Peso	58 kg
Características del controlador	Ajuste de temperatura de doble placa con tiempo de mantenimiento; Ajuste de presión con tiempo de mantenimiento y tolerancia; Gestión de recetas de múltiples pasos (1-5 pasos)