

# Prensa En Caliente Programable De 15 Toneladas Con Pantalla Táctil De 7 Pulgadas Y Huella Estrecha De 260Mm

Número de artículo: XP17



## Introducción

Experimente el moldeo de precisión con una prensa en caliente programable de 15 toneladas que cuenta con una pantalla táctil de 7 pulgadas, un chasis estrecho de 260 mm y calentamiento de doble zona. Ideal para películas poliméricas, investigación de baterías y materiales avanzados. Diseñada para compatibilidad con guantes, ofreciendo hasta 300°C con opciones de enfriamiento rápido.

[Aprende más](#)

| Aplicación  | Descripción   | Beneficio Clave  |
|---|---|--|
| Preparación de Películas Poliméricas                      | Produce láminas delgadas de alta precisión para pruebas mecánicas y de barrera.                         | Uniformidad de espesor garantizada de $\pm 4\%$ utilizando moldes certificados.                        |
| Desarrollo de Electrolitos para Baterías de Estado Sólido | Prensa en caliente composites cerámico-poliméricos bajo condiciones atmosféricas controladas.           | El ancho de 260 mm cabe a través de las esclusas de aire de los guantes sin desmontaje.                |
| Curado de Películas de Poliimida (PI)                     | Logra la imidización completa a 300°C sostenidos con un gradiente térmico mínimo.                       | La configuración Turbo alcanza los 300°C un 50% más rápido que los sistemas estándar.                  |
| Laminación de Composites para Aeroespacial                | Consolida laminados multicapa de fibra-metal para paneles a escala de investigación.                    | La fuerza de 15 toneladas y las curvas de presión programables replican las condiciones del autoclave. |
| Producción de Probetas para Control de Calidad            | Genera probetas de prueba idénticas para la caracterización de materiales ASTM/ISO.                     | La gestión digital de recetas elimina la variabilidad de lote a lote.                                  |
| Investigación Académica en Ciencia de Materiales          | Admite prensado en gradiente, pasos de permanencia y perfiles de presión pulsada en una sola ejecución. | El creador de recetas por arrastrar y soltar simplifica los diseños experimentales complejos.          |
| Pruebas de Encapsulación Fotovoltaica                     | Lamina películas de EVA/POE en pequeños módulos de sustrato de vidrio para estudios de fiabilidad.      | El calentamiento uniforme evita burbujas y el entrecruzamiento incompleto.                             |
| Procesamiento de Polímeros Biocompatibles                 | Da forma a termoplásticos de grado médico en un ciclo limpio y programable.                             | Los calentadores de cartucho de baja masa reducen la inercia térmica para biopolímeros delicados.      |

| Parámetro          | Especificación  |
|--------------------|---|
| Fuerza Máxima      | 0-15.0 Toneladas (0-150 kN)   |
| Tamaño de la Placa | 200 x 200 mm  |
| Distancia Abierta  | 50 mm   |
| Panel de Control   | Controlador Programable con Pantalla Táctil de 7 Pulgadas (Aura-Touch™) |
| Huella (AnxPrxAI)  | 260 x 347 x 422 mm (diseño optimizado)                                  |
| Peso Neto          | aprox. 130 kg   |

| Parámetro | XP17 Core | XP17 Turbo | Pautas de Aplicación |
|-----------|-----------|------------|----------------------|
|-----------|-----------|------------|----------------------|

|                                     |                                   |   |   |
|-------------------------------------|-----------------------------------|---|---|
| Rango de Temperatura de Trabajo     | TA □ 250 °C                       | TA □ 300 °C                                 | Core es adecuado para la mayoría de laboratorios de polímeros y composites; Turbo permite el curado de electrolitos de estado sólido y películas de PI. |
| Potencia Máxima de Calentamiento    | 1600 W (2 × 800 W)                | 2800 W (2 × 1400 W)                         | Los cartuchos de alta potencia de 2800 W reducen significativamente el tiempo de precalentamiento.  |
| Compatibilidad con la Red Eléctrica | AC 220 V / 50 Hz (monofásico)     | AC 220 V / 60 Hz (personalizado)            | 50 Hz estándar para Europa/China; 60 Hz configurable para Corea y América del Norte.  |
| Método de Refrigeración             | Interfaz de canal de agua interno | Compatible con enfriador industrial externo | Ambas versiones incluyen puertos internos; Turbo permite la conexión directa a un enfriador de enfriamiento rápido.                                     |