

Prensa Térmica Programable De 15 Toneladas Con Pantalla Táctil De 7 Pulgadas Y Huella Estrecha De 260 Mm

Número de artículo: XP17



Introducción

Experimente el moldeo de precisión con una prensa térmica programable de 15 toneladas que cuenta con una pantalla táctil de 7 pulgadas, chasis estrecho de 260 mm y calentamiento de doble zona. Ideal para películas de polímeros, investigación de baterías y materiales avanzados. Diseñada para compatibilidad con guantes de caja, alcanzando hasta 300 °C con opciones de enfriamiento rápido.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Preparación de películas de polímero	Produce láminas delgadas de alta precisión para pruebas mecánicas y de barrera.	Uniformidad de espesor garantizada de $\pm 4\%$ utilizando moldes certificados.
Desarrollo de electrolitos de baterías de estado sólido	Prensa térmica de compuestos cerámicos-poliméricos bajo condiciones atmosféricas controladas.	El ancho de 260 mm se ajusta a las esclusas de aire de las cajas de guantes sin desmontaje.
Curado de película de poliamida de alta temperatura (PI)	Logra una imidización completa a 300 °C sostenidos con un gradiente térmico mínimo.	La configuración Turbo alcanza 300 °C un 50 % más rápido que los sistemas estándar.
Laminación de compuestos aeroespaciales	Consolida laminados de fibra-metal de múltiples capas para paneles a escala de investigación.	La fuerza de 15 toneladas y las curvas de presión programables replican las condiciones del autoclave.
Producción de especímenes de control de calidad	Genera cupones de prueba idénticos para la caracterización de materiales ASTM/ISO.	La gestión digital de recetas elimina la variabilidad de lote a lote.
Investigación académica de ciencia de materiales	Admite prensado por gradientes, pasos de permanencia y perfiles de presión pulsada en una sola ejecución.	El constructor de recetas arrastrar y soltar simplifica diseños experimentales complejos.
Pruebas de encapsulación fotovoltaica	Lamina películas EVA/POE sobre pequeños módulos de sustrato de vidrio para estudios de confiabilidad.	El calentamiento uniforme evita burbujas y entrecruzamiento incompleto.
Procesamiento de polímeros biocompatibles	Da forma a termoplásticos de grado médico en un ciclo limpio y programable.	Los calentadores de cartucho de baja masa reducen la inercia térmica para biopolímeros delicados.

Parámetro	Especificación
Fuerza máxima	0 □ 15,0 toneladas (0-150 kN)
Tamaño del plato	200 × 200 mm
Distancia de apertura	50 mm
Panel de control	Controlador programable con pantalla táctil de 7 pulgadas (Aura-Touch™)
Huella (A × P × H)	260 × 347 × 422 mm (diseño optimizado)
Peso neto	aprox. 130 kg

Parámetro	XP17 Core	XP17 Turbo	Directrices de aplicación
Rango de temperatura de trabajo	TA □ 250 °C	TA □ 300 °C	Core es adecuado para la mayoría de los laboratorios de polímeros y compuestos; Turbo permite electrolitos de estado sólido y curado de película PI.
Potencia de calentamiento máxima	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)	Los cartuchos de alta potencia de 2800 W reducen significativamente el tiempo de precalentamiento.
Compatibilidad con la red eléctrica	CA 220 V / 50 Hz (monofásico)	CA 220 V / 60 Hz (personalizado)	50 Hz estándar para Europa/China; 60 Hz configurable para Corea y América del Norte.
Método de enfriamiento	Interfaz de canal de agua interno	Compatible con enfriador industrial externo	Ambas versiones incluyen puertos internos; Turbo permite conexión directa a enfriador de enfriamiento rápido.