

Laminador De Laboratorio De Dos Rodillos Con Calefacción Para Láminas De Electrodo De 150 X 200 Mm

Número de artículo: DG14



Introducción

Laminador de laboratorio con calefacción de 150 x 200 mm para láminas de electrodos de litio, con rodillos controlados de forma independiente, espacio ajustable de 0-3 mm, presión de 15 T y velocidad variable para la densificación en la investigación de materiales de baterías, desarrollo de líneas piloto y pruebas de metales preciosos.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Calandrado de electrodos de baterías de iones de litio	Comprimir láminas de cátodo o ánodo durante la fabricación de electrodos a pequeña escala después del recubrimiento y secado.	Reduce el espesor de la lámina del electrodo y aumenta la densidad para la evaluación de laboratorio.
Investigación de materiales de energía limpia	Estudiar la respuesta de los materiales de las placas de baterías de litio a condiciones controladas de laminación en caliente.	El control independiente de la temperatura de los rodillos y la velocidad de línea ajustable permiten investigar las condiciones del proceso.
Laboratorios universitarios de baterías	Apoyar la enseñanza, el trabajo experimental y los proyectos de investigación utilizando formatos de láminas de electrodos compactos.	La alimentación monofásica de 220 V y un ancho de trabajo máximo de 200 mm se adaptan al uso en laboratorios y líneas experimentales.
Líneas de prueba de baterías empresariales	Realizar laminado de electrodos en pequeños lotes antes o junto con el trabajo de desarrollo orientado a la producción.	El espacio ajustable de 0-3 mm y la velocidad de línea de 0-6,0 m/min proporcionan ajustes de procesamiento controlables.
Laminado manual de metales preciosos	Laminar pequeñas cantidades de oro o plata para la preparación de materiales de laboratorio o uso en investigación.	Los rodillos calefactados y la separación ajustable proporcionan una capacidad de laminación manual dedicada.
Procesamiento de muestras de metales no ferrosos	Procesar cobre, aluminio y otros materiales no ferrosos en pequeñas cantidades.	Las superficies de rodillos HRC62 y hasta 15 T de presión permiten una compresión controlada de los materiales de muestra.
Estudios de optimización de la densidad de electrodos	Comparar la respuesta del material a diferentes espacios de rodillo, velocidades y ajustes de temperatura.	El ajuste mecánico de la separación, el control de velocidad continuo y los rodillos controlados independientemente permiten cambios sistemáticos de condiciones.
Pruebas de compresión de materiales avanzados	Formar y densificar materiales en forma de lámina donde la compresión en caliente de dos rodillos es parte del procedimiento de investigación.	La cilindrada precisa del rodillo y un ancho de trabajo de 200 mm proporcionan una interfaz de laminación de laboratorio definida.

Parámetro	Especificación
Identificador de sitio	DG14
Potencia	220V, 4KW
Temperatura del rodillo	Aproximadamente 150°C
Control de temperatura de dos rodillos	Puede controlarse de forma independiente y ajustarse libremente
Dimensiones del rodillo de presión	Phi150mm x 200mm
Dureza superficial del rodillo de presión	HRC62
Cilindricidad del rodillo de presión	<= +/-2 micrómetros

Parámetro	Especificación
Espacio efectivo	0-3mm ajustable
Velocidad de trabajo	Variación de velocidad continua; velocidad de línea ajustable 0-6.0 m/min
Ancho máximo de trabajo	200mm
Profundidad de endurecimiento de la superficie del rodillo	5mm
Presión máxima	15T
Acabado de la superficie del rodillo	No especificado en el material de referencia