

# Prensa Térmica Manual De 15T Con Plato Calefactado Dual De 400 Mm Para Compactación De Electrolitos De Baterías Y Compuestos Poliméricos

Número de artículo: XP14



## Introducción

Prensa térmica manual de 15T con platos calefactados de 400x400 mm, calentamiento dual de 5400W, 300°C, refrigeración por agua integrada, 210 kg. Para películas poliméricas de gran área, vulcanización de caucho, paneles compuestos, electrolitos de baterías. Contáctenos.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Películas Poliméricas Termoplásticas	Moldeo por prensado térmico de películas de gran área para aplicaciones ópticas, de embalaje o electrónica flexible.	El plato de 400 mm y el calentamiento uniforme aseguran planitud y consistencia de grosor, reduciendo el desperdicio por alabeo de bordes y mejorando la claridad óptica.
Vulcanización de Láminas de Caucho	Producción y prueba de láminas de caucho vulcanizado, juntas y sellos.	El control dual activo a 300°C con enfriamiento rápido fija las propiedades mecánicas y acelera el manejo posterior al curado, aumentando el rendimiento.
Fabricación de Paneles Compuestos	Moldeo por compresión de paneles de polímero reforzado con fibra y láminas multicapa para aeroespacial y automoción.	La fuerza de 15 toneladas combinada con un plato isotérmico ancho elimina los vacíos, logrando alta integridad estructural y acabado superficial. La refrigeración por agua permite un desmoldeo rápido.
Compactación de Electrolitos para Baterías de Estado Sólido	Prensado de películas electrolíticas de sulfuro, óxido o polímero para celdas de batería de próxima generación.	La refrigeración por agua previene la degradación térmica de materiales sensibles, mientras que el control preciso de la temperatura asegura una conductividad iónica y contacto interfacial óptimos.
Laminación de Cinta Cerámica	Laminación de cintas cerámicas en verde para MLCCs, módulos LTCC y componentes SOFC.	El control hidráulico manual suave evita la fractura de capas frágiles, y el calentamiento uniforme previene la delaminación, crucial para cerámicas electrónicas.
Unión de Caucho a Metal	Prensado térmico de piezas compuestas de caucho-metal para sellado automotriz e industrial.	La presión de sujeción y distribución de calor consistentes en todo el plato grande garantizan una unión confiable sin sobrecurado, reduciendo los rechazos.
Sinterización de Láminas de PTFE	Sinterización y conformado de láminas y películas de PTFE bajo presión y temperatura controladas.	La temperatura precisa de hasta 300°C y los perfiles programables aseguran una sinterización adecuada sin degradación del material.
Investigación y Desarrollo	Síntesis general de materiales, preparación de muestras y producción de pequeños lotes en laboratorios académicos e industriales.	La robustez certificada CE, la pantalla táctil intuitiva y la extensa documentación de soporte la convierten en una adición segura y productiva para cualquier laboratorio, con la flexibilidad para manejar diversos materiales.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP14
<b>Mecánica y Fuerza</b>	
Fuerza de Sujeción	0.0 - 15.0 Toneladas Métricas (0 - 150 kN)
Accionamiento de Fluido	Bomba Hidráulica Manual con palanca de alto par
Luz Diurna del Plato (Separación Vertical)	50 mm
Dimensiones del Plato	400 x 400 mm

Parámetro	Especificación
Construcción del Marco	Pórtico de acero resistente a la deflexión de 4 columnas
<b>Térmica y Refrigeración</b>	
Rango de Temperatura	0.0 °C a 300.0 °C (doble zona, control PID independiente)
Potencia de Calentamiento	5400 W (2 × 2700 W calentadores embebidos)
Controlador HMI	Pantalla táctil industrial de 7 pulgadas
Refrigeración del Plato	Canales de agua integrados con conexiones de liberación rápida; compatible con enfriador externo/agua del grifo
Enfriador Externo Recomendado	Enfriador recirculante (opcional, no incluido)
<b>Eléctrica</b>	
Fuente de Alimentación	AC 220 V - 230 V / 50 Hz, Monofásica
Consumo de Corriente	Hasta 24.5 A
Requisito de Conexión de Energía	Disyuntor dedicado de 32 A o enchufe industrial CEE 32 A; sección transversal del cable $\geq 4 \text{ mm}^2$
<b>Física y Cumplimiento</b>	
Peso Neto	210 kg
Dimensiones Externas (An × Pr × Al)	580 × 550 × 500 mm
Certificación	Certificación CE