

Prensa Térmica Manual De 15T Con Placas Calientes De 400Mm De Doble Zona Para Compuestos De Polímero Y Compactación De Electrolitos De Batería

Número de artículo: XP14



Introducción

Prensa térmica manual de 15T con placas calientes de 400x400mm, calentamiento de doble zona de 5400W, 300°C, refrigeración por agua integrada, 210kg. Para películas de polímero de gran área, vulcanización de caucho, paneles compuestos, electrolitos de baterías. Contáctenos.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Películas de Polímero Termoplástico	Moldeo por prensado en caliente de películas de gran área para aplicaciones ópticas, de embalaje o electrónica flexible.	La placa de 400 mm y el calentamiento uniforme aseguran la planitud y la consistencia del espesor, reduciendo el desperdicio por deformación de los bordes y mejorando la claridad óptica.
Vulcanización de Láminas de Caucho	Producción y pruebas de láminas de caucho vulcanizado, juntas tóricas y sellos.	El control activo de doble zona a 300 °C con enfriamiento rápido fija las propiedades mecánicas y acelera el manejo post-curado, aumentando el rendimiento.
Fabricación de Paneles Compuestos	Moldeo por compresión de paneles de polímero reforzado con fibra y laminados multicapa para aeroespacial y automoción.	La fuerza de 15 toneladas combinada con una placa isotérmica amplia elimina los vacíos, logrando una alta integridad estructural y acabado superficial. La refrigeración por agua permite un desmolde rápido.
Compactación de Electrolitos de Batería de Estado Sólido	Prensado de películas de electrolito de sulfuro, óxido o polímero para celdas de batería de próxima generación.	La refrigeración por agua evita la degradación térmica de materiales sensibles, mientras que el control de temperatura preciso asegura una conductividad iónica óptima y un contacto interfacial.
Laminación de Cintas Cerámicas	Laminación de cintas cerámicas en verde para MLCC, módulos LTCC y componentes de SOFC.	El control hidráulico manual suave evita el agrietamiento de capas frágiles, y el calentamiento uniforme evita la delaminación, crucial para cerámicas electrónicas.
Adhesión Caucho-Metal	Prensado en caliente de piezas compuestas de caucho-metal para sellado automotriz e industrial.	La presión de sujeción constante y la distribución de calor en la placa grande garantizan una unión confiable sin sobrecurado, reduciendo los rechazos.
Sinterización de Láminas de PTFE	Sinterización y conformado de láminas y películas de PTFE bajo presión y temperatura controladas.	Una temperatura precisa hasta 300 °C y perfiles programables aseguran una sinterización adecuada sin degradación del material.
Investigación y Desarrollo	Síntesis general de materiales, preparación de muestras y producción de pequeños lotes en laboratorios académicos e industriales.	La robustez certificada por CE, la pantalla táctil intuitiva y la extensa documentación de apoyo la convierten en una adición segura y productiva a cualquier laboratorio, con la flexibilidad para manejar diversos materiales.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP14
Mecánico y Fuerza	
Fuerza de Sujeción	0.0 – 15.0 Toneladas Métricas (0 – 150 kN)
Acción Hidráulica	Bomba Hidráulica Manual con palanca de alto par
Luz de la Placa (Claridad Vertical)	50 mm
Dimensiones de la Placa	400 × 400 mm

Parámetro	Especificación
Construcción del Bastidor	Pórtico de acero de 4 columnas resistente a la deflexión
Térmico y Refrigeración	
Rango de Temperatura	0.0 °C a 300.0 °C (doble zona, control PID independiente)
Potencia de Calentamiento	5400 W (2 × 2700 W calentadores incrustados)
Controlador HMI	Pantalla táctil industrial de 7 pulgadas
Refrigeración de la Placa	Canales de agua integrados con conexiones de liberación rápida; compatible con enfriador externo/agua del grifo
Enfriador Externo Recomendado	Enfriador recirculante (opcional, no incluido)
Eléctrico	
Suministro de Energía	AC 220 V – 230 V / 50 Hz, Monofásico
Consumo de Corriente	Hasta 24.5 A
Requisito de Conexión de Energía	Disyuntor de circuito dedicado de 32 A o enchufe industrial CEE 32 A; sección del cable $\geq 4 \text{ mm}^2$
Físico y Cumplimiento	
Peso Neto	210 kg
Dimensiones Externas (A × P × H)	580 × 550 × 500 mm
Certificación	Certificado CE