

Soldadora Por Puntos Neumática De Doble Pulso De Precisión Con Microordenador Para Baterías Cilíndricas 18650

Número de artículo: YZ07



Introducción

La soldadora por puntos neumática de doble pulso de precisión para el ensamblaje de baterías cilíndricas 18650 ofrece una energía ajustable de 0-99%, una corriente de soldadura estable de 2500A, uniones fiables con pocas salpicaduras, control por microordenador y disparo verificado por presión para una producción consistente en aplicaciones de energía móvil y baterías.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Paquetes de baterías cilíndricas 18650	Suelda pestañas de batería y componentes conectados durante el ensamblaje de paquetes de celdas cilíndricas usando un cabezal de electrodo neumático controlado.	La energía de doble pulso estable y la confirmación de presión respaldan uniones eléctricas consistentes con menos salpicaduras.
Producción de baterías para teléfonos móviles	Admite el ensamblaje de baterías de teléfonos móviles de alta gama donde la apariencia de la soldadura, la repetibilidad y el diseño compacto del equipo son importantes.	El tiempo y la energía de pulso ajustables ayudan a adaptarse a diferentes condiciones de ensamblaje mientras se acorta el trabajo de configuración.
Ensamblaje de fuentes de alimentación portátiles	Utilizado para bancos de energía portátiles y productos de almacenamiento de energía móvil que requieren conexiones soldadas por resistencia fiables.	La compensación automática de voltaje ayuda a mantener un rendimiento de soldadura estable a pesar de la variación normal de la red eléctrica.
Fabricación de baterías de potencia	Proporciona un proceso de soldadura controlado para el ensamblaje de baterías de potencia y operaciones relacionadas con la construcción de paquetes.	La alta capacidad de soldadura, el tiempo programable y la protección multinivel respaldan entornos de producción exigentes.
Ensamblaje de baterías digitales	Adecuado para productos de baterías de dispositivos digitales que requieren conexiones repetibles y un flujo de trabajo eficiente del operador.	El control por pedal y la pantalla LED simplifican el funcionamiento y ayudan a mantener una ejecución de ciclo consistente.
Baterías de níquel-hidruro metálico y níquel-cadmio	Diseñado para trabajos de ensamblaje que involucran productos de baterías de níquel-hidruro metálico y níquel-cadmio.	Los parámetros de soldadura ajustables permiten adaptar el proceso a diferentes materiales de batería y condiciones de contacto.
Investigación de baterías y producción piloto	Útil para desarrollo de laboratorio, validación de procesos y fabricación de paquetes de baterías en lotes pequeños.	La construcción integrada compacta y el ajuste continuo de la mesa de trabajo admiten configuraciones experimentales flexibles.

Parámetro	Especificación YZ07
Tipo de producto	Soldadora por puntos de resistencia neumática de doble pulso de precisión con microordenador
Rango de producto previsto	Paquetes de baterías cilíndricas 18650, baterías de teléfonos móviles de alta gama, fuentes de alimentación portátiles, baterías de potencia, baterías digitales, baterías de níquel-hidruro metálico y baterías de níquel-cadmio
Método de soldadura	Soldadura de doble pulso
Función del pulso 1	Elimina el recubrimiento superficial y los óxidos y crea una ligera deformación en el área de contacto del electrodo para aumentar la superficie de contacto efectiva
Función del pulso 2	Suelda el metal base después de la preparación de la superficie
Ajuste de energía de pulso	0-99%

Parámetro	Especificación YZ07
Frecuencia del ciclo de soldadura	Ajustable
Compensación de voltaje de entrada	Seguimiento y compensación automáticos
Controlador	Microprocesador MCU de 8 bits de alta velocidad y alta precisión
Pantalla	Pantalla digital LED
Tiempo de pre-presión	Ajustable, 0-99
Tiempo de mantenimiento	Ajustable, 0-99
Tiempo de reposo	Ajustable, 0-99
Protección de parámetros	Función de bloqueo de parámetros
Arquitectura de protección	Dos circuitos de protección diferentes para el circuito de alta potencia y el circuito de control
Funciones de protección	Protección contra sobrecalentamiento, alto voltaje externo e interferencia por fluctuación de la fuente de alimentación
Manejo de fallos	Indicación de fallos comunes; alarma automática y corte de energía simultáneo en caso de sobrecalentamiento o daño
Estructura del cabezal de soldadura	Diseño combinado de cilindro y amortiguación por resorte
Presión del electrodo	Ajuste de presión relativa entre las dos agujas de soldadura; presión de doble aguja ajustable
Autorización de soldadura	El interruptor de presión fotoeléctrico interno permite la descarga solo después de que las dos agujas de soldadura alcancen la presión establecida
Ajuste de la mesa de trabajo	Ajuste de altura continuo
Bloqueo de la mesa de trabajo	Bloqueo manual
Estructura operativa	Diseño integrado con funcionamiento neumático
Potencia nominal	15KVA
Corriente de soldadura del lado secundario	2500A
Voltaje secundario sin carga	5.5V
Voltaje de entrada	220V±10%
Frecuencia de entrada	50HZ±2Hz
Presión de aire máxima de trabajo	6KG
Método de control de soldadura	Control por pedal
Peso de la máquina	30KG
Dimensiones totales	Longitud 550mm X ancho 250mm X altura 360mm
Peso del embalaje	45KG
Dimensiones del embalaje	630*330*430mm