

Prensa De Laboratorio De Precisión Programable De 20 Toneladas 180X180Mm Con Pantalla Táctil Plc Y Refrigeración Por Agua

Número de artículo: XP59



Introducción

Descubra la prensa térmica de laboratorio programable de 20 toneladas con platos calientes de 180x180mm, control PLC con pantalla táctil y refrigeración por agua integrada. Ideal para cerámicas, polímeros, I+D de baterías y prensado de materiales avanzados. Logre perfiles precisos de temperatura-presión de hasta 300°C. Diseño compacto, construcción robusta. Obtenga resultados consistentes para investigación y producción. Solicite una cotización hoy.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Cerámicas avanzadas y metalurgia de polvos	Sinterización por prensado en caliente de polvos cerámicos (alúmina, circonia, carburo de silicio) o polvos metálicos (titanio, acero inoxidable) en probetas de ensayo para análisis mecánicos y microestructurales.	Logra una densidad cercana a la teórica con un crecimiento de grano mínimo, gracias a los perfiles programables de presión-temperatura.
Moldeo de polímeros de alto rendimiento	Moldeo por compresión de PEEK, PTFE, poliamida y otros termoplásticos en películas delgadas, barras de tracción o componentes de sellado.	El control preciso sobre la cinética de curado asegura una cristalinidad óptima, resistencia mecánica y resistencia química.
I+D de baterías y almacenamiento de energía	Prensado de pastillas de electrolitos de estado sólido, ánodos de metal de litio y conjuntos de electrodos de membrana de celdas de combustible (MEAs) con gradientes controlados de temperatura y fuerza.	Permite una conductividad iónica uniforme y un contacto interfacial, crítico para el rendimiento y la longevidad de las baterías de próxima generación.
Laminación de materiales multicapa	Encolado de circuitos impresos multicapa (PCB), electrónica flexible o materiales de interfaz térmica bajo calor y presión.	Las secuencias programables de rampa y permanencia garantizan laminados sin poros y dimensionalmente estables.
Desarrollo de materiales compuestos	Fabricación de paneles de polímeros reforzados con fibra y compuestos de matriz metálica para estudios de aligeramiento aeroespacial y automotriz.	Elimina la porosidad y logra un impregnado uniforme de la fibra a través de ciclos de consolidación controlados con precisión.
Investigación de tabletas farmacéuticas	Compresión de pequeños lotes de mezclas de polvos en tabletas con dureza controlada, disolución y perfiles de liberación de fármacos.	Permite el I+D de nuevas formulaciones con parámetros de compresión exactos, escalabilidad a la producción piloto.

Parámetro	Especificación	Observaciones
Modelo	XP59	Configuración estándar de sobremesa
Presión de trabajo	0 - 20 Toneladas (200 kN)	Presión ajustable en incrementos de 0,1 toneladas vía PLC
Temperatura de trabajo	0 - 300 °C	Tasas de rampa programables hasta 10°C/min
Tamaño del plato	180 × 180 mm	Mecanizado a partir de acero para herramientas con planitud rectificadas de precisión
Apertura máxima del plato	180 mm. Medido entre la placa superior e inferior; acomoda moldes altos.	Carrera del pistón

Parámetro	Especificación	Observaciones
30 mm	Recorrido del pistón hidráulico para aplicar fuerza; suficiente para la mayoría de los procesos de laboratorio	Potencia de calefacción
2400 W	1200 W por plato para un calentamiento rápido y uniforme	Método de enfriamiento
Refrigeración por agua circulante	Canales serpenteados integrados; requiere enfriador externo (no incluido)	Controlador
PLC programable con pantalla táctil	Pantalla a color de 7 pulgadas; almacena hasta 100 programas; exportación de datos USB	Suministro eléctrico
AC 220V / 50Hz (10,9 A)	Requiere toma de tierra monofásica; cable incluido	Dimensiones (AxAxP)
950 x 260 x 720 mm	Orientación vertical; cabe en un banco estándar de 600 mm de profundidad	Peso neto
232 kg	Pesado para estabilidad; asegúrese de que el banco soporte el peso	