

# Prensa En Caliente Automática Tipo Split De 20 Toneladas Y 500X500 Mm Con Control De Temperatura Pid Programable

Número de artículo: XP43



## Introducción

Prensa en caliente profesional tipo split de 20 toneladas con platinas de 500x500 mm, calentamiento controlado por PID de 7 kW hasta 300°C y regulación automática de presión. Ideal para prensado de polímeros, laminación de compuestos y fabricación de electrodos de baterías en entornos de laboratorio o piloto. El robusto diseño split garantiza fiabilidad a largo plazo.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Prensado de Láminas y Películas de Polímero	Moldeo por compresión de termoplásticos (PE, PP, PVC, PVDF) en láminas grandes y uniformes para su posterior fabricación o prueba.	Proporciona láminas sin burbujas ni huecos con un espesor y acabado superficial controlados con precisión en toda el área de 500x500 mm.
Consolidación de Laminados Compuestos	Prensado en caliente de preimpregnados de fibra de carbono, fibra de vidrio o aramida para componentes estructurales en aeroespacial, automoción y equipamiento deportivo.	Las rampas de temperatura precisas y la presión uniforme aseguran un flujo completo de resina, un mojado óptimo de la fibra y un control del contenido de huecos.
PCB Multicapa y Electrónica Flexible	Laminación de PCB rígido-flex, aplicación de coverlay y unión de sustratos flexibles para electrónica impresa.	El gran tamaño permite el procesamiento de paneles completos, minimizando el alabeo y asegurando la adhesión entre capas con una transferencia de calor uniforme.
Calandrado de Electrodos para Baterías	Densificación y calibración de espesor de ánodos y cátodos de baterías de iones de litio, así como electrodos de supercondensadores.	Los perfiles de presión y temperatura consistentes mejoran la densidad del electrodo, mejoran el rendimiento electroquímico y extienden la vida útil del ciclo.
Curado y Vulcanización de Elastómeros	Vulcanización en prensa de láminas de silicona, EPDM y otros cauchos para juntas, componentes médicos o sellos industriales.	La placa grande permite el curado por lotes de múltiples piezas o moldes de gran área, con un entrecruzamiento uniforme y una mínima contracción post-curado.
Fabricación de Películas Delgadas y Membranas	Prensado en caliente de membranas de intercambio protónico, capas de difusión de gas y medios de filtración para aplicaciones energéticas e hídricas.	El control sensible y de baja fuerza previene la ruptura de la película mientras se logra la porosidad, espesor y características superficiales objetivo.
Síntesis y Prueba de Materiales en I+D	Preparación de muestras para pruebas mecánicas, desarrollo de nuevos compuestos y validación de procesos a escala piloto.	Los ciclos programables y la compatibilidad con guantes permiten la experimentación sistemática bajo atmósferas controladas.
Prensado de Polvos Cerámicos y Metálicos	Prensado en frío o tibio de polvos cerámicos o metálicos en cuerpos verdes para sinterización.	La distribución uniforme de la presión a través de grandes matrices asegura una densidad consistente en los compactos verdes, reduciendo defectos post-sinterización.
Vidrio Laminado y Materiales Transparentes	Prensado en caliente asistido al vacío de vidrio laminado o películas conductoras transparentes para dispositivos ópticos o electrónicos.	La distribución uniforme de la presión evita la distorsión óptica, mientras que la temperatura precisa previene daños en los revestimientos delicados.

Parámetro	Especificación	Observaciones
Modelo	XP43	-
Configuración	Prensa en Caliente Automática Tipo Split	Bastidor mecánico principal separado del gabinete de control eléctrico
Fuerza Máxima	0 - 20 toneladas métricas	Mantenimiento de presión automático de lazo cerrado con compensación

Parámetro	Especificación	Observaciones
Dimensiones de las Placas	500 mm × 500 mm	Rectificadas con precisión, acero endurecido
Apertura de Luz Diurna	220 mm	Ajustable; admite una variedad de alturas de herramienta
Temperatura Máxima de Operación	≤ 300 °C	Controlador PID programable con estabilidad de ±1 °C
Potencia de Calentamiento	7000 W (7 kW)	Calentamiento de placa de doble zona
Método de Enfriamiento	Enfriamiento por aire natural; Enfriamiento por agua recirculante opcional	El enfriamiento por agua requiere un enfriador externo (no incluido)
Requisitos Eléctricos	AC 220 V, 50 Hz, monofásico	Corriente nominal aprox. 32 A; requiere enchufe industrial dedicado o interruptor de circuito
Peso	560 kg	Peso neto
Dimensiones Totales (aprox.)	1005 mm (An) × 807 mm (Pr) × 1200 mm (Al)	Consulte el plano de fábrica para el diseño exacto