

Prensa En Caliente Al Vacío Y Gas Inerte De 200 Toneladas

Número de artículo: XP29



Introducción

Prensa en caliente industrial al vacío de 200 toneladas con placas calefactoras de 400x400 mm, control por PLC, purga con gas inerte y vacío profundo para laminación, unión y curado uniformes de gran área en aplicaciones de investigación de baterías y materiales avanzados. Ingeniería de precisión para resultados consistentes y repetibles.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Laminación de Polímeros y FPC de Gran Formato	Laminación sin huecos de láminas de polímero de gran área, circuitos impresos flexibles (FPC) multicapa y paneles compuestos avanzados bajo vacío continuo.	Elimina burbujas de aire atrapadas y asegura uniones sin defectos, mejorando la durabilidad y el rendimiento eléctrico.
Unión de Semiconductores y Obleas	Unión térmica al vacío de bajo perfil de obleas de gran diámetro, módulos multichip y sustratos que requieren uniformidad precisa de temperatura y presión.	Logra un contacto interfacial uniforme y minimiza el estrés mecánico, preservando microestructuras delicadas.
Ensamblaje de Baterías de Celda de Bolsa	Prensado plano de precisión de electrodos y capas separadoras de baterías de celda de bolsa grandes para optimizar el contacto electroquímico y el transporte de iones.	Aumenta la densidad de energía y la vida útil del ciclo al crear interfaces de electrodos homogéneas.
Curado de Cerámicas Avanzadas y Compuestos	Curado y consolidación asistidos por vacío de compuestos de matriz de resina o matriz cerámica a temperaturas de hasta 250 °C.	Reduce la porosidad y mejora la densificación, mejorando la resistencia mecánica y la estabilidad térmica.
Densificación de Láminas de Grafito	Planchado y densificación de películas de grafito flexibles para materiales de interfaz térmica utilizados en la refrigeración de electrónica.	Logra alta conductividad térmica en el plano y espesor uniforme para una disipación de calor eficaz.
Investigación y Desarrollo de Materiales	Procesamiento de polímeros experimentales, compuestos y recubrimientos bajo atmósferas controladas de vacío/inerte para estudiar las relaciones estructura-propiedad.	Proporciona control ambiental preciso para investigaciones científicas reproducibles y de alta fidelidad.

Parámetro	Especificación	Notas
Modelo	XP29	Prensa en caliente al vacío y gas inerte
Presión Máxima de Trabajo	≤ 200 Toneladas (2.000 kN)	Gestionado a través del sistema de control Siemens PLC
Sensor de Presión	Celdas de carga	Monitoreo de fuerza real en tiempo real
Dimensiones de la Placa	400 mm × 400 mm	Placas calefactoras dobles de gran área
Temperatura Máxima de la Placa	≤ 250 °C	Control programable con pantalla táctil
Potencia de Calefacción	≤ 6 kW	Elementos calefactores simétricos
Altura de Apertura de la Placa	60 mm	Diseñado para láminas, laminados y películas delgadas
Bomba de Vacío	Bomba de vacío mecánica de paletas rotativas	Inclusión estándar (sellada con aceite)
Nivel de Vacío Final	≤ 10 Pa (aprox. 0.1 mbar)	Rango de vacío profundo, de áspero a medio
Atmósfera de Trabajo	Nitrógeno (N ₂) / Argón (Ar)	Compatible con vacío y purga
Puerto de Purga	NPT de 1/4"	Equipado con válvula de bola de vacío manual

Parámetro	Especificación	Notas
Ventana de Observación	Vidrio resistente a altas temperaturas	Para visualización de muestras in situ
Sistema de Control	Siemens PLC con HMI de pantalla táctil	Admite programación de recetas multiescala
Suministro de Energía	CA 220V / 50Hz (Monofásico)	Requiere un disyuntor dedicado de min. 32 A
Certificación de Seguridad	Cumple con CE	Bajo Código HS: 8474802000