

Prensa Caliente Al Vacío De 200 Toneladas Con Gas Inerte

Número de artículo: XP29



Introducción

Prensa caliente al vacío industrial de 200 toneladas con platos calefactores de 400x400 mm, control PLC, purga con gas inerte y vacío profundo para laminación, unión y curación uniformes de grandes superficies en aplicaciones de investigación de baterías y materiales avanzados. Ingeniería de precisión para resultados consistentes y repetibles.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Laminación de Polímeros de Gran Formato y FPC	Laminación sin huecos de láminas poliméricas de gran área, Circuitos Impresos Flexibles (FPC) multicapa y paneles compuestos avanzados bajo vacío continuo.	Elimina las burbujas de aire atrapadas y garantiza una unión sin defectos, mejorando la durabilidad y el rendimiento eléctrico.
Unión de Semiconductores y Objetivos	Unión térmica al vacío de bajo perfil de obleas de gran diámetro, módulos multichip y sustratos que requieren una uniformidad precisa de temperatura y presión.	Logra un contacto interfacial uniforme y minimiza el estrés mecánico, preservando microestructuras delicadas.
Ensamblaje de Baterías de Celda de Bolsa	Prensado plano de precisión de electrodos de baterías de celda de bolsa grandes y capas de separador para optimizar el contacto electroquímico y el transporte de iones.	Aumenta la densidad de energía y la vida útil del ciclo al crear interfaces de electrodo homogéneas.
Curación de Cerámicas Avanzadas y Compuestos	Curación y consolidación asistida por vacío de compuestos de matriz de resina o matriz cerámica a temperaturas de hasta 250 °C.	Reduce la porosidad y mejora la densificación, incrementando la resistencia mecánica y la estabilidad térmica.
Densificación de Láminas de Grafito	Aplanado y densificación de películas de grafito flexible para materiales de interfaz térmica utilizados en refrigeración de electrónica.	Logra una alta conductividad térmica en el plano y un grosor uniforme para una difusión efectiva del calor.
Investigación y Desarrollo de Materiales	Procesamiento de polímeros experimentales, compuestos y recubrimientos bajo atmósferas controladas de vacío/inertes para estudiar las relaciones estructura-propiedad.	Proporciona un control ambiental preciso para investigaciones científicas reproducibles de alta fidelidad.

Parámetro	Especificación	Notas
Modelo	XP29	Prensa caliente al vacío y con gas inerte
Presión máxima de trabajo	≤ 200 Toneladas (2.000 kN)	Gestionada por sistema de control PLC de Siemens
Sensor de presión	Células de carga	Monitoreo de fuerza real en tiempo real
Dimensiones del plato	400 mm x 400 mm	Platos calefactores duales de gran área
Temperatura máxima del plato	≤ 250 °C	Control programable por pantalla táctil
Potencia de calefacción	≤ 6 kW	Elementos calefactores simétricos
Altura de apertura del plato	60 mm	Diseñado para láminas, laminados y películas delgadas
Bomba de vacío	Bomba de vacío mecánica de paletas rotativas	Inclusión estándar (sellada con aceite)
Nivel de vacío máximo	≤ 10 Pa (aprox. 0,1 mbar)	Rango de vacío profundo de medio a bajo
Atmósfera de trabajo	Nitrógeno (N ₂) / Argón (Ar)	Compatible con ciclo de vacío y purga
Puerto de purga	1/4" NPT	Equipado con válvula de bola de vacío manual

Parámetro	Especificación	Notas
Ventana de observación	Vidrio resistente a altas temperaturas	Para visualización de la muestra in situ
Sistema de control	PLC Siemens con HMI de pantalla táctil	Admite programación de recetas de múltiples segmentos
Suministro eléctrico	AC 220V / 50Hz (Monofásico)	Requiere disyuntor dedicado mínimo de 32A
Certificación de seguridad	Cumple con normativa CE	Código HS: 8474802000