

Máquina Neumática De Plegado De Bordes De Batería De 200 Mm Para Uso En Laboratorio

Número de artículo: RB08



Introducción

La máquina neumática de plegado de bordes de batería de 200 mm para laboratorio forma bordes de película de aluminio y plástico para celdas tipo bolsa (pouch cell) ajustables, con presión y velocidad configurables para flujos de trabajo de investigación y producción piloto de baterías de litio fiables.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
I+D de baterías de litio tipo bolsa	Forma el borde de la película de aluminio y plástico después del recorte durante el desarrollo de celdas tipo bolsa en laboratorio.	El ancho de plegado ajustable admite los requisitos de investigación específicos de la celda.
Fabricación de celdas a escala piloto	Proporciona un paso de plegado dedicado en flujos de trabajo de preparación de celdas tipo bolsa de lotes pequeños.	Aproximadamente 300 ciclos por hora respaldan un procesamiento piloto organizado.
Desarrollo de procesos de baterías	Permite a los equipos establecer la presión neumática y la velocidad de operación según el proceso de plegado seleccionado.	Las condiciones de proceso configurables ayudan a alinear el funcionamiento del equipo con el trabajo de desarrollo.
Formación de bordes de película de aluminio y plástico	Pliega los bordes de la película laminada recortada antes de las operaciones posteriores de ensamblaje de la batería.	La cuchilla de plegado de 200 mm proporciona una longitud de formación definida.
Laboratorios universitarios de baterías	Admite la fabricación práctica de celdas tipo bolsa en la investigación académica de electroquímica y almacenamiento de energía.	Las dimensiones compactas se adaptan a entornos de laboratorio con espacio limitado.
Investigación de materiales avanzados	Proporciona una operación de formación de bordes controlada cuando los investigadores preparan celdas de prueba tipo bolsa laminadas.	El funcionamiento con pedal ofrece un control de la estación de trabajo cómodo y rápido.
Formación en fabricación de baterías	Demuestra la etapa de plegado posterior al recorte para la instrucción de procesos de celdas tipo bolsa.	Los ajustes configurables hacen que las variables operativas sean visibles y prácticas para la formación.
Evaluación de celdas prototipo	Ayuda a preparar los bordes de la película laminada plegada para celdas tipo bolsa prototipo utilizadas en programas de desarrollo iterativo.	La limpieza y lubricación rutinarias de la cuchilla respaldan una operación mecánica consistente en pruebas repetidas.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	RB08
Aplicación principal	Formación de plegado de bordes de película de aluminio y plástico después del recorte para baterías de litio tipo bolsa
Ancho de plegado	Ajustable
Longitud de la cuchilla de plegado	200 mm
Ancho de plegado efectivo	Superior a 1 mm

Parámetro	Especificación
Velocidad de trabajo	Aproximadamente 300 ciclos/h
Ajuste de presión neumática	Ajustable según los requisitos del proceso
Ajuste de velocidad	Ajustable según los requisitos del proceso
Suministro de aire	0,5 MPa a 0,8 MPa
Fuente de alimentación	AC220V/50Hz
Potencia	100 W
Método de operación	Interruptor de operación de pedal
Estructura de la máquina	Marco de perfil ensamblado con paneles de sellado pintados
Dimensiones totales	L320*W300*H420mm
Cuidado de la cuchilla de plegado superior e inferior	Limpiar frecuentemente para mantener limpio
Mantenimiento de piezas móviles	Aplicar aceite lubricante para mantener un movimiento suave
Almacenamiento prolongado en inactividad	Limpiar las superficies de la cuchilla de plegado y aplicar aceite antioxidante
Inspección de sujetadores	Inspeccionar regularmente tornillos, tuercas, pasadores y otros sujetadores para evitar el aflojamiento y evitar incidentes de calidad del equipo y seguridad personal