

Máquina De Desenrollado Y Rebobinado De Película Rollo A Rollo De 200 Mm

Número de artículo: DG03



Introducción

Máquina de desenrollado y rebobinado rollo a rollo de 200 mm para procesamiento de películas en laboratorio, calandrado de electrodos de baterías de litio, películas ópticas, películas funcionales, operación continua, control de tensión de par constante con velocidad de 1,5 m/min, capacidad de tensión de 50 N y núcleos de tres pulgadas.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Laminado de electrodos positivos de baterías de iones de litio	Admite el desenrollado y rebobinado controlado de láminas de electrodos positivos mientras una máquina de laboratorio de doble rodillo compatible realiza el proceso de laminado.	Mantiene una trayectoria de material organizada para el procesamiento continuo de electrodos y la recolección de muestras.
Laminado de electrodos negativos de baterías de iones de litio	Maneja el material de rollo de electrodo negativo durante el calandrado de laboratorio y el trabajo de desarrollo de procesos relacionados.	Permite el movimiento repetible de la banda y la recolección activa de láminas de electrodos procesadas.
Investigación de calandrado de electrodos	Conecta el manejo de rollos con una pequeña línea de laminado de laboratorio para probar la velocidad, la tensión y el comportamiento del material durante los estudios de densificación de electrodos.	Reduce la intervención manual y admite comparaciones de procesos más consistentes.
Procesamiento de películas ópticas	Transfiere rollos de película óptica a través de un flujo de trabajo de bobinado y desenrollado a escala de laboratorio.	Proporciona un manejo controlado para el desarrollo y evaluación de películas basadas en rollos.
Desarrollo de películas funcionales	Admite el movimiento continuo de películas funcionales utilizadas en la investigación de materiales y ensayos de procesos.	Ofrece una plataforma compacta de rollo a rollo con límites definidos de ancho, velocidad y tensión.
Recolección de material en rollo	Rebobina materiales continuos procesados en núcleos de tres pulgadas después del tratamiento o laminado en laboratorio.	Produce un formato de rollo recolectado práctico para inspección, almacenamiento o pruebas posteriores.
Investigación académica de materiales	Proporciona una solución de manejo de banda a pequeña escala para experimentos de universidades y laboratorios de investigación que involucran materiales en láminas continuas.	Combina dimensiones compactas, bajo consumo de energía y entrada eléctrica configurable para la instalación en laboratorio.

Categoría de especificación	Parámetro	Valor
Identificación del producto	Identificador del sitio	DG03
Configuración del sistema	Estructura del equipo	Las secciones de desenrollado y rebobinado están separadas; requiere uso conjunto con una máquina de laboratorio de doble rodillo compatible
Modo de operación	Modo de transporte de banda	Funcionamiento continuo
Manejo de banda	Ancho del rodillo guía	200 mm
Manejo de banda	Velocidad mecánica	Máx. 1,5 m/min
Control de tensión	Método de control	Control de tensión de par constante de bucle abierto
Control de tensión	Tensión máxima	Máx. 50 N

Categoría de especificación	Parámetro	Valor
Compatibilidad de rollos	Núcleo de desenrollado y rebobinado	Núcleo de rollo de tres pulgadas
Compatibilidad de rollos	Diámetro máximo de desenrollado y rebobinado	Máx. 200 mm
Sección de desenrollado	Dimensiones de instalación	Ancho 300 mm × Profundidad 250 mm × Altura 280 mm
Sección de rebobinado	Dimensiones de instalación	Ancho 300 mm × Profundidad 350 mm × Altura 280 mm
Suministro eléctrico	Voltaje	Monofásico 220 VCA $\pm 10\%$; se puede personalizar a 110 VCA
Suministro eléctrico	Frecuencia	50 Hz/60 Hz
Potencia	Potencia nominal	100 W
Peso	Sección de desenrollado	Aproximadamente 15 kg
Peso	Sección de rebobinado	Aproximadamente 20 kg
Peso	Peso total del sistema	Aproximadamente 35 kg