

Máquina De Termosellado Superior Y Lateral Para Celdas Tipo Bolsa De 200 Mm

Número de artículo: RB20



Introducción

La máquina de termosellado superior y lateral para celdas tipo bolsa de 200 mm ofrece un control independiente de temperatura, tiempo, presión y carrera para un empaquetado consistente de los bordes de baterías de litio cuadradas en producción e investigación.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
I+D de celdas tipo bolsa de iones de litio	Sella los bordes superior y lateral de celdas tipo bolsa cuadradas durante la fabricación de celdas a escala de laboratorio y la evaluación de procesos.	La temperatura, el tiempo, la presión y la carrera ajustables de forma independiente respaldan la investigación controlada de las condiciones de termosellado.
Producción de celdas tipo bolsa a escala piloto	Admite ciclos de sellado de bordes repetibles al realizar la transición de un proceso de celda tipo bolsa del desarrollo a la operación de línea piloto.	El manejo rotativo de cuatro estaciones permite la carga, el sellado automático y la extracción en una secuencia organizada.
Sellado superior de celdas tipo bolsa cuadradas	Produce el sello blando del borde superior utilizando una barra de sellado de 3,5 mm de ancho equipada con un bloque de precalentamiento de lengüeta.	La configuración dedicada de sellado superior aborda los requisitos de empaquetado del borde superior de la celda tipo bolsa.
Sellado lateral de celdas tipo bolsa cuadradas	Realiza el sellado duro del borde lateral utilizando una barra de sellado de 6 mm de ancho para productos de aceptación definidos por el usuario.	Los ajustes separados de temperatura, tiempo, presión y carrera del sello lateral proporcionan un control específico del proceso.
Desarrollo de parámetros de proceso de batería	Permite a los equipos evaluar el tiempo de permanencia del sellado y los ajustes de calor en las operaciones de empaquetado superior y lateral.	La temperatura es ajustable hasta 250 °C y el tiempo de sellado es ajustable de 0 a 99,9 segundos para cada operación.
Estaciones de trabajo de ensamblaje de celdas	Se integra en los flujos de trabajo de ensamblaje de celdas tipo bolsa después de colocar una batería en una bandeja de 200 x 200 mm.	La transferencia automática desde la bandeja rotativa a la posición de sellado reduce el movimiento manual durante el paso de sellado activo.
Sellado de producción repetitiva	Maneja operaciones dependientes del proceso a hasta 500 ciclos por hora.	El ciclo automatizado y el sellado superior-lateral simultáneo admiten un empaquetado de bordes de celdas tipo bolsa de mayor rendimiento cuando las condiciones del proceso lo permiten.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	RB20
Función	Termosellado de bordes superiores y laterales de celdas de batería de litio tipo bolsa cuadradas
Proceso operativo	Cargar la batería en la bandeja; presionar los botones de control operativo frontales izquierdo y derecho; la máquina transfiere automáticamente la batería en la mesa rotativa a la posición de sellado; las barras de sellado inferior y superior termosellan los bordes de la batería; después del tiempo de mantenimiento de presión especificado, las barras de sellado regresan a sus posiciones originales; retirar la batería sellada anteriormente mientras se transfiere la siguiente batería
Estructura rotativa	Estructura rotativa de cuatro estaciones
Configuración del cabezal de termosellado	Dos grupos de cabezales de termosellado

Parámetro	Especificación
Sellado superior y lateral	El sellado superior y lateral se puede realizar simultáneamente para baterías tipo bolsa cuadradas
Proceso de sellado blando y duro	Logrado mediante el reemplazo libre de las barras de sellado
Fuente de alimentación	220VAC/50Hz
Potencia total	2.3 KW
Potencia del tubo de calentamiento	500W por barra
Requisito de aire comprimido	$\geq 0.6\text{MPa}$
Especificación de la bandeja de batería	200 x 200 mm
Grosor de batería compatible	$\leq 15\text{ mm}$
Longitud de la barra de sellado	250 mm
Barra de sellado superior	Sello blando de 3,5 mm de ancho con bloque de precalentamiento de lengüeta
Barra de sellado lateral	Sello duro de 6 mm de ancho; el usuario proporciona el ancho de sellado del producto de aceptación
Temperatura de sellado superior	Temperatura ambiente a 250 °C, ajustable por separado
Temperatura de sellado lateral	Temperatura ambiente a 250 °C, ajustable por separado
Temperatura máxima de termosellado	$< 250\text{ °C}$, ajustable
Tiempo de sellado superior	0 a 99,9 segundos, ajustable por separado
Tiempo de sellado lateral	0 a 99,9 segundos, ajustable por separado
Presión de sellado superior	Ajustable
Presión de sellado lateral	Ajustable
Carrera del cilindro superior	Ajustable
Carrera del cilindro lateral	Ajustable
Velocidad de termosellado	≤ 500 ciclos/hora; la velocidad real depende de los parámetros del proceso
Sistema de control	Pantalla táctil y control PLC
Operación de bandeja vacía	Las barras de termosellado superior e inferior correspondientes no realizan termosellado cuando no hay batería cargada en la bandeja
Dispositivo de seguridad	Cortina de luz de seguridad frontal; la máquina se reinicia inmediatamente cuando el acceso corporal entra en el área de trabajo durante la operación
Peso del equipo	Aprox. 330 Kg
Dimensiones totales	860 x 860 x 1650 mm
Color de recubrimiento	Blanco computadora