

Máquina Selladora De Bordes Superiores Y Laterales Para Celdas Tipo Bolsa De 200 Mm

Número de artículo: RB23



Introducción

La máquina selladora de bordes superiores y laterales para celdas tipo bolsa de 200 mm ofrece sellado térmico de cobre ajustable, control preciso de temperatura y presión neumática para sellos uniformes de película de aluminio y plástico en líneas de producción de baterías de litio, laboratorios de investigación y fabricación de celdas a escala piloto.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Sellado superior de celdas de iones de litio tipo bolsa	Sella el borde superior de celdas tipo bolsa laminadas de aluminio y plástico, incluidos los sellos superiores con bolsa de aire dentro del tamaño aplicable indicado.	Produce un sello superior unido por compresión con calor, presión y tiempo controlados.
Sellado lateral de celdas tipo bolsa	Procesa los bordes laterales de baterías de litio en formato bolsa después de la colocación de la pila de electrodos o los componentes de la celda.	Admite una geometría de borde lateral consistente sin reemplazar el cabezal de sellado.
Ensamblaje de celdas para I+D de baterías	Admite la fabricación en laboratorio de celdas tipo bolsa donde los investigadores necesitan ajustar las condiciones térmicas, la presión y la duración del sello para la evaluación del proceso.	Permite cambios de parámetros controlados desde una estación de trabajo compacta a escala de banco.
Fabricación de baterías a escala piloto	Realiza operaciones de sellado repetibles para pruebas y flujos de trabajo de preproducción de celdas tipo bolsa.	Ofrece una velocidad de trabajo de al menos 400 ciclos por hora para un procesamiento repetitivo eficiente.
Desarrollo de paquetes de película de aluminio y plástico	Evalúa el comportamiento de sellado para películas de embalaje con diferentes espesores y configuraciones de bolsa.	La temperatura, presión, tiempo y posición del borde de sellado ajustables respaldan el desarrollo del proceso.
Capacitación en procesos de empaquetado de celdas	Proporciona una secuencia clara de carga manual y operación mediante interruptor de pie para una capacitación controlada del operador.	Ayuda a los usuarios a aprender la alineación correcta de la celda, el acoplamiento del cabezal de sellado y la extracción segura de piezas.
Procesamiento de celdas tipo bolsa de varios tamaños	Se adapta a diferentes especificaciones de productos de baterías con un ajuste simple en lugar de un cambio rutinario del cabezal de sellado.	Reduce el esfuerzo de configuración al procesar dimensiones variadas de celdas tipo bolsa.

Parámetro	Variante de longitud de sello RB23 de 200 mm	Variante de longitud de sello RB23 de 300 mm
Especificación aplicable	Sello lateral ≤ 180 mm; sello superior 180 mm (incluida la bolsa de aire)	/
Longitud de la cuchilla de sellado	200 mm	300 mm
Ancho del borde de la bolsa de aire	15–90 mm	15–90 mm
Ancho del sello	Estándar 5 mm $\pm$ 0.4; opcional 2 $\square$ 10 mm; la cuchilla de sellado se puede cambiar para otros anchos	Estándar 5 mm $\pm$ 0.4; opcional 2 $\square$ 10 mm; la cuchilla de sellado se puede cambiar para otros anchos
Espesor del borde del sello lateral	60 $\square$ 300 μ m (dependiendo del espesor de la película de aluminio y plástico)	60 $\square$ 300 μ m (dependiendo del espesor de la película de aluminio y plástico)
Espesor del borde del sello de la pestaña superior	200 $\square$ 700 μ m (dependiendo del espesor de la película de aluminio y plástico)	200 $\square$ 700 μ m (dependiendo del espesor de la película de aluminio y plástico)

Parámetro	Variante de longitud de sello RB23 de 200 mm	Variante de longitud de sello RB23 de 300 mm
Temperatura de sellado térmico	Temperatura ambiente $\pm$ 250°C (ajustable libremente)	Temperatura ambiente $\pm$ 250°C (ajustable libremente)
Precisión del control de temperatura	$\pm$ 2°C	$\pm$ 2°C
Cuerpo de la celda al borde del sello térmico	1~5 $\pm$ 0.4 mm ajustable	1~5 $\pm$ 0.4 mm ajustable
Tiempo de sellado	Estándar 2S-3S; 0-99 s ajustable	Estándar 2S-3S; 0-99 s ajustable
Precisión del espesor del sello	Diferencia en el espesor de sellado en dos puntos cualesquiera <15 μ m	Diferencia en el espesor de sellado en dos puntos cualesquiera <15 μ m
Aire comprimido	5 $\pm$ 7 kg/cm ²	5 $\pm$ 8 kg/cm ²
Velocidad de operación neumática	$\geq$ 400 ciclos/hora	$\geq$ 400 ciclos/hora
Fuente de alimentación	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz
Potencia	1 KW	0.5 KW
Dimensiones totales	L430 x W330 x H480 mm	L500 x W430 x H480 mm
Peso del equipo	35 Kg	50 Kg
Protección de seguridad	Dispositivo de protección proporcionado para evitar quemaduras por alta temperatura	Dispositivo de protección proporcionado para evitar quemaduras por alta temperatura
Soporte de material	Mesa de carga de material proporcionada	Mesa de carga de material proporcionada
Funciones de operación	Funciones de operación automática y manual	Funciones de operación automática y manual
Limpieza y facilidad de servicio	Conveniente para limpiar y reemplazar moldes de cobre	Conveniente para limpiar y reemplazar moldes de cobre
Principio de calentamiento	El tubo de calentamiento por resistencia transfiere calor al cabezal de sellado de cobre; la conducción de calor actúa sobre la película de aluminio y plástico bajo presión para completar la unión por compresión	El tubo de calentamiento por resistencia transfiere calor al cabezal de sellado de cobre; la conducción de calor actúa sobre la película de aluminio y plástico bajo presión para completar la unión por compresión
Accionamiento y guía	Cabezal superior accionado por cilindro con dos manguitos de guía lineal	Cabezal superior accionado por cilindro con dos manguitos de guía lineal
Construcción del marco	Marco de perfil de aluminio con estructura de chapa metálica diseñada geométricamente	Marco de perfil de aluminio con estructura de chapa metálica diseñada geométricamente