

Prensa Hidráulica De Laboratorio Automática Calentada De 25 Toneladas Con Platos Calentados Independientes De 180X180 Mm Y Refrigeración Por Agua

Número de artículo: XP81



Introducción

Prensa hidráulica de laboratorio automática calentada de alta precisión de 25 toneladas con platos calentados independientes de 180x180 mm, refrigeración por agua integrada, control de temperatura PID programable y certificación CE. Ideal para investigación de materiales, síntesis de polímeros, densificación de cerámicas y preparación de películas delgadas.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Producción de películas delgadas de polímeros	Presado de películas termoplásticas, membranas y sustratos con control preciso del espesor	El cierre con separación cero garantiza un espesor de película uniforme hasta micras
Densificación de cerámicas	Sinterizado de alta presión de cerámicas técnicas (p. ej., alúmina, circonia) a temperaturas elevadas	La presión de bucle cerrado y el calentamiento programable producen piezas de alta densidad sin grietas
Embossado en caliente y laminación	Microestructuración y unión de capas de polímeros para dispositivos microfluídicos o laminados compuestos	El control de temperatura independiente permite condiciones de unión personalizadas
Síntesis de reacción catalítica	Preparación de pastillas de catalizador o catalizadores estructurados bajo calor y presión controlados	Los perfiles de presión reproducibles mejoran la consistencia y actividad del catalizador
Preparación de muestras espectroscópicas	Formación de pastillas de KBr o perlas fundidas para XRF para análisis FTIR y XRF	La capacidad de 25 toneladas produce pastillas transparentes y robustas con contaminación mínima
Investigación de materiales para baterías	Compresión de materiales de electrodos y películas de electrolitos de estado sólido	La presión y temperatura uniformes promueven una conductividad iónica y densidad óptimas
Moldeo de materiales compuestos	Procesamiento de polímeros reforzados con fibra y compuestos de matriz metálica	El ciclo térmico rápido de 300°C a enfriamiento reduce los tiempos de ciclo
Especímenes de prueba de materiales	Moldeo de barras de prueba estandarizadas o discos para análisis mecánico y térmico	La alta repetibilidad garantiza propiedades de espécimen consistentes entre lotes

Parámetro	Especificación
Modelo	XP81
Tamaño del plato	180x180 mm
Rango de presión	0 - 25,0 Toneladas (0 - 250 KN)
Abertura máxima	50 mm
Carrera del pistón	50 mm (soporta cierre completo a 0 mm)
Temperatura máxima	300 °C
Control de calentamiento	Pantalla táctil PID con rampa/estancia, precisión ±1 °C

Parámetro	Especificación
Potencia de calentamiento total	2.500 W
Método de enfriamiento	Refrigeración por agua circulante (se requiere fuente externa)
Controlador	Pantalla táctil a color de 7 pulgadas, curvas de presión/temperatura en tiempo real
Suministro eléctrico	CA 220V/50Hz o CA 110V/60Hz
Dimensiones (LxAxH)	335x410x625 mm
Peso neto	180 kg
Fabricante	KINTEK SOLUTION LTD
Seguridad y certificación	Escudo protector, apagado por sobrepresión/temp, certificado CE

Accesorio	Descripción
Enfriador recirculador externo	Enfría rápidamente los platos de 300°C a una temperatura segura, previene la incrustación en los canales internos; recomendado para laboratorios de alto rendimiento.
Moldes cuadrados desmontables serie PMS-D	25x25 mm, 35x35 mm o tamaños personalizados; fácil desmontaje para prensado de polvo e integridad de muestras de películas delgadas.