

# Prensa De Calor Automática De Laboratorio De 25 Toneladas Con Platos Calentados Duales Y Control De Precisión

Número de artículo: XP79



## Introducción

Prensa de calor automática de sobremesa de precisión con fuerza de 25 toneladas, platos calentados de 200x200 mm hasta 300°C, control programable de múltiples segmentos y refrigeración por agua. Para moldeo por compresión de polímeros, cauchos, compuestos, películas delgadas, con recinto de seguridad de interbloqueo, protección de sobrecalentamiento y sobrepresión, certificación CE.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Moldeo por Compresión de Polímeros	Fabricación de placas de polímero consistentes para pruebas mecánicas, análisis térmico o espectroscopía. El perfil programable de múltiples etapas permite la fusión bajo presión controlada, seguida de enfriamiento a una velocidad establecida para lograr la cristalinidad deseada y minimizar las tensiones internas.	Espesor y planitud de la muestra altamente uniformes, asegurando resultados de prueba representativos en grandes lotes.
Vulcanización de Caucho	Curado preciso de formulaciones de caucho para evaluar la densidad de entrecruzamiento y las propiedades físicas. La temperatura y la presión pueden mantenerse durante períodos prolongados, con la opción de ciclos de curado por etapas que simulan condiciones de procesamiento industrial.	Reproducibilidad excepcional en el estado de vulcanización, permitiendo comparaciones de referencia precisas entre diferentes formulaciones de compuestos.
Consolidación de Materiales Compuestos	Prensado de preimpregnados reforzados con fibra o compuestos en capas bajo perfiles de temperatura y presión controlados. El calentamiento uniforme previene regiones ricas en resina o carentes de ella, mientras que el área grande del plato soporta tamaños de panel estándar de 200x200 mm.	Contenido de vacíos mínimo y resistencia de unión interlaminar superior, esencial para laminados estructurales de alto rendimiento.
Preparación de Películas Delgadas	Fusión de pellets o polvo de polímero entre platos calentados para producir películas delgadas para pruebas de permeabilidad, aplicaciones ópticas o sustratos electrónicos. La función de refrigeración por agua puede enfriar rápidamente la película para congelar estructuras amorfas o evitar la cristalización.	Películas con control de espesor preciso (hasta decenas de micras) y excelente calidad de superficie, libres de arrugas o burbujas.
Prensado de Electrodo de Batería	Prensado de materiales de electrodos sobre colectores de corriente o fabricación de pellets de electrolitos en estado sólido. La prensa puede integrarse en una caja de guantes para químicas sensibles a la humedad, con presión ajustable para acomodar materiales frágiles.	Capas de electrodos de alta densidad con compactación uniforme, crítico para un rendimiento electroquímico constante y una vida útil de ciclo.
Estampado en Caliente	Replicación de patrones a micro o nanoescala sobre sustratos termoplásticos utilizando platos calentados. El control preciso de fuerza y temperatura permite una transferencia de patrones fiel con una variación mínima de ciclo a ciclo.	Reproducción de alta fidelidad de características, adecuada para dispositivos microfluídicos, redes de difracción ópticas y superficies funcionales.
Laminado y Adhesión	Adhesión asistida por calor de múltiples capas para encapsulación de electrónica, laminación de tarjetas de identificación o vidrio de seguridad. La programabilidad permite la optimización de los parámetros de adhesión para diferentes sistemas adhesivos y combinaciones de sustratos.	Líneas de adhesión sin vacíos y resistencia al pelado constante, entregando ensamblajes laminados de grado profesional.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP79
Presión Máxima de Trabajo	25 Toneladas (250 KN), continuamente ajustable de 0,1 a 25 toneladas mediante control de lazo cerrado
Tamaño del Plato	200x200 mm (aprox. 7,8x7,8 pulg), fabricado en acero para moldes de alta calidad con superficies rectificadas con precisión

Parámetro	Especificación
Temperatura de Trabajo del Plato	Ambiente a 300°C; cada plato calentado y controlado independientemente con capacidad de rampa/remojo programable
Potencia de Calentamiento Estándar	2.200 W (rango opcional de 1.600 W a 2.800 W dependiendo del voltaje y los requisitos de la aplicación)
Luz Máxima (Hueco del Plato a Máxima Apertura)	65 mm estándar; personalizable a 50 mm o 60 mm según la herramienta
Carrera de Trabajo	50 mm; hueco cerrado mínimo (espaciado del plato cuando está completamente cerrado) de 15 mm
Controlador de Presión/Temperatura	Pantalla táctil LCD a todo color de 7 pulgadas con programación de múltiples segmentos para presión, temperatura y tiempo; almacenamiento de recetas
Rango del Temporizador	0 a 999 minutos, con mantenimiento de presión automático y cuenta regresiva para ciclos temporizados
Método de Enfriamiento	Refrigeración por agua circulante a través de canales integrados en el plato; requiere fuente de agua externa o enfriador de lazo cerrado opcional
Características de Seguridad	Recinto de seguridad de acrílico transparente con corte de operación automático al abrirse; apagado automático por sobrecalentamiento y sobrepresión; certificado CE
Suministro de Energía	Monofásico, CA 220V/50Hz (110V/60Hz disponible con potencia de calentamiento ajustada a 2.100W)
Dimensiones de la Máquina (LxAxH)	Aproximadamente 480x480x750 mm (excluyendo el recinto de seguridad; las dimensiones finales pueden variar ligeramente con opciones personalizadas)
Peso Neto	Aproximadamente 200 kg, indicativo de la construcción de marco de fundición de hierro pesado y placas de acero grueso