

Prensa Caliente Automática De Laboratorio De 25 Toneladas Con Platina De Calentamiento Dual Programmable 250X250 Mm Certificada Ce

Número de artículo: XP78



Introducción

Prensa caliente hidráulica automática de precisión para banco con fuerza de 25 toneladas, platina dual calentada independientemente hasta 300°C, área de prensado de 250x250 mm, control programable por pantalla táctil y seguridad certificada CE para investigación de materiales y preparación de muestras. Diseñada para polímeros, compuestos e investigación de baterías.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Prensado de Películas Poliméricas	Fusión y compresión de gránulos o polvos termoplásticos en películas uniformes de espesor controlado, típicamente entre 50 micrones y 1 mm, para pruebas ópticas, de barrera o mecánicas.	Logra un control preciso del calibre y baja turbidez
Consolidación de Laminados Compuestos	Apilamiento de preimpregnos reforzados con fibra y curado bajo calor y presión para fabricar laminados sólidos para pruebas estructurales. Aplicaciones típicas incluyen compuestos de fibra de carbono o fibra de vidrio para investigación aeroespacial y automotriz.	Produce laminados de alta resistencia y libres de poros
Formación de Cuerpos Verdes Cerámicos	Prensado uniaxial de polvos cerámicos con aglutinantes orgánicos en discos o barras de forma casi neta para su posterior sinterización. Utilizado en cerámicas avanzadas como alúmina, circonia y piezoelectrónicos.	Alta densidad verde uniforme para piezas sinterizadas de calidad
Compactación de Electrodo para Baterías	Calandrado de recubrimientos de electrodos (p. ej., NMC, grafito) sobre láminas metálicas para aumentar la densidad del material activo y mejorar el contacto eléctrico, crítico para el rendimiento de las baterías de iones de litio.	Mejora de la capacidad de velocidad y la vida útil del ciclo
Vulcanización de Caucho	Curado de compuestos de caucho en un molde bajo temperatura y presión controladas para producir láminas de prueba o componentes prototipo. Esto simula las condiciones de producción para el desarrollo de fórmulas y el control de calidad.	Estado de curado y propiedades mecánicas consistentes
Desarrollo de Tabletas Farmacéuticas	Compresión de mezclas de polvo en tabletas a pequeña escala para evaluar características de la formulación como dureza, desintegración y disolución. Utilizado en I+D y a escala piloto.	Propiedades de tableta reproducibles para la integridad de los datos
Grabado en Caliente de Polímeros	Replicación de patrones a micro o nanoescala sobre sustratos termoplásticos utilizando moldes calentados. Común en microfluídica, óptica y fabricación de biochips.	Transferencia de patrones de alta fidelidad con tiempo de ciclo mínimo
Preparación de Probetas para Ensayos de Materiales	Fabricación de probetas de prueba estandarizadas (p. ej., barras de tracción ASTM D638) a partir de materiales termoplásticos o termoestables, asegurando un historial térmico y dimensiones consistentes para la caracterización mecánica.	Probetas estándar para datos de prueba confiables

Especificación	Detalles	Notas
Modelo	XP78	
Presión Máxima	25 Toneladas (250 kN)	Presión ajustable
Tamaño de la Platina	250 × 250 mm (aprox. 9.8 × 9.8 pulgadas)	Platina de acero para moldes/acero inoxidable de alta calidad

Especificación	Detalles	Notas
Temperatura Máxima	Ambiente a 300°C	Platina dual calentada independientemente
Potencia de Calentamiento	≤5400 W (5.4 kW)	Tasa de calentamiento ajustable
Fuente de Presión	Sistema hidráulico incorporado	Prensado ascendente automático
Control de Presión	Control automático en bucle cerrado	Tasa de rampa y mantenimiento programables
Luz Diurna	200 mm	Verificar compatibilidad de carrera con soporte
Carrera de la Platina Inferior	50 mm	Verificar compatibilidad de carrera con soporte
Controlador	Pantalla táctil a color de 7 pulgadas	Admite programación multietapa
Fuente de Alimentación	AC 240V, 60Hz, Monofásica	Se recomienda disyuntor de 30A o superior
Certificación	CE	Cumplimiento de seguridad