

# Prensa Térmica Manual De 30 Toneladas Con Enfriador De Recirculación Integrado Para Ciclos Térmicos Rápidos

Número de artículo: XP09



## Introducción

Prensa hidráulica manual de 30 toneladas con enfriamiento activo integrado para polímeros, compuestos y laminados electrónicos. Control de temperatura de precisión hasta 300 °C, placas de 300x300 mm y marco rígido de 260 kg garantizan muestras uniformes. Completa con enfriador para ciclos rápidos. Sistema certificado CE, listo para usar.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Vulcanización de Polímeros	Curado de láminas de caucho natural y sintético a temperaturas y presiones controladas con precisión para optimizar la densidad de entrecruzamiento para la investigación de juntas, sellos y neumáticos.	El calentamiento uniforme en placas grandes y la capacidad de enfriamiento rápido evitan el curado excesivo y garantizan propiedades mecánicas consistentes.
Laminación de Paneles Compuestos	Consolidación de preimpregnados de fibra de carbono, aramida o fibra de vidrio en paneles rígidos para prototipos aeroespaciales y automotrices.	El marco de deflexión cero garantiza un espesor uniforme y una unión sin huecos, fundamental para la integridad estructural.
Laminación de Circuitos Flexibles Electrónicos	Laminación multicapa de circuitos flexibles de poliimida, interruptores de membrana y sustratos de antena RFID.	Las placas ultraplanas y el enfriamiento controlado minimizan la deformación, asegurando una alineación de capas fiable y continuidad eléctrica.
Prensado de Electrodo/Láminas de Baterías	Compactación de películas de cátodo y ánodo, capas de electrolito de estado sólido para baterías de iones de litio y de próxima generación.	El enfriador integrado permite un enfriamiento rápido para estabilizar fases metaestables y lograr niveles de porosidad precisos.
Repujado en Caliente de Micro/Nanoestructuras	Replicación de canales microfluídicos, rejillas ópticas y patrones de relieve superficial en obleas termoplásticas.	El paralelismo de las placas a nivel de micras garantiza una replicación uniforme de la profundidad y un estrés residual mínimo en áreas grandes.
Sinterización de PTFE / Polímeros de Alto Rendimiento	Sinterización y prensado en fundido de polvos de PTFE, UHMWPE, PEEK o poliimida en láminas o preformas.	La gran área de calentamiento uniforme elimina los puntos fríos, logrando una cristalinidad homogénea y estabilidad dimensional.
Curado de Caucho para Pruebas ASTM/ISO	Preparación de placas de prueba de caucho para pruebas reométricas, de tracción y de dureza según ASTM D2084, D3182.	Perfiles precisos de presión y temperatura proporcionan condiciones de prueba repetibles, asegurando una comparación interlaboratorio válida.
Laminación de Dispositivos Médicos	Prensado de películas biocompatibles, tiras de diagnóstico y parches transdérmicos con temperatura y presión controladas.	El control térmico delicado evita la degradación de biomateriales sensibles al calor al tiempo que logra una laminación fuerte.
Prensado de Paneles CFRP Aeroespaciales	Curado de capas de fibra de carbono preimpregnadas para piezas estructurales de aeronaves bajo presión y vacío controlados.	El marco de deflexión cero y el enfriamiento rápido logran una cristalinidad controlada y una porosidad mínima.

Parámetro	Especificación
Identificador del Modelo	XP09
Fuerza de Sujeción Nominal	0.0 - 30.0 Toneladas Métricas (0 - 300 KN)
Accionamiento de la Prensa	Bomba Hidráulica Manual de Doble Etapa

Parámetro	Especificación
Apertura Máxima de Placas (Día)	50 mm
Rango de Temperatura	0.0°C - 300.0°C (control independiente de doble placa)
Dimensiones de las Placas (AnxP)	300 x 300 mm
Potencia del Sistema de Calefacción	3000 W (2 calentadores de cartucho de 1500 W por placa)
Enfriamiento de Placas	Canales de refrigerante de cobre integrados, accesorios de conexión rápida
Enfriador Complementario	Enfriador de Agua de Recirculación Activo (incluido)
Fuente de Alimentación	CA 220V - 230V, 50Hz, monofásica
Circuito Eléctrico Recomendado	Toma de pared dedicada de 16A
Peso Neto	260 kg
Dimensiones Exteriores (AnxPxAl)	458 x 480 x 466 mm
Certificación	Certificado CE