

Prensa Caliente Manual De 30 Toneladas Con Platos Calefactores De 400X400Mm Para Aplicaciones De Laboratorio E Industriales

Número de artículo: XP07



Introducción

Descubra la prensa hidráulica caliente manual de 30 toneladas con platos calefactores de 400x400mm, calefacción de doble zona de 5kW, pórtico de acero macizo de 380kg y refrigeración por agua integrada. Ideal para prensado de polímeros, compuestos, caucho y baterías. Solicite un presupuesto.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Prensado de Polímeros de Alta Resistencia	Moldeado y consolidación de termoplásticos avanzados, polímeros de alta temperatura y elastómeros.	La presión y el calor uniformes eliminan puntos débiles y garantizan propiedades isotrópicas.
Laminación de Láminas Compuestas Grandes	Fabricación de paneles compuestos de fibra de carbono, fibra de vidrio o aramida de hasta 400x400mm.	Los platos grandes evitan uniones y defectos en los bordes, permitiendo la consolidación en un solo paso.
Vulcanización de Caucho	Curado de láminas de caucho, juntas y sellos con perfiles de temperatura precisos.	La calefacción de doble zona y la refrigeración por agua permiten un control estricto de la cinética de curado.
Desarrollo de Materiales para Baterías	Prensado de láminas de electrodos, pastillas de electrolito sólido y componentes de células de iones de litio.	La alta fuerza y limpieza logran una densidad de electrodo y una calidad de interfaz óptimas.
Estampado en Caliente	Micro-patronado de películas poliméricas para microfluidica, óptica y electrónica flexible.	La estabilidad de temperatura hasta 300°C permite una replicación fina de características de alta relación de aspecto.
Compactación de Polvos para Sinterización	Pre-densificación de polvos cerámicos o metálicos en cuerpos verdes con asistencia térmica.	La presión y temperatura elevadas mejoran la densidad del cuerpo verde, reduciendo la contracción por sinterización.
Preparación de Películas Delgadas y Pastillas	Creación de películas delgadas poliméricas uniformes o pastillas de muestra para análisis FTIR, XRF y otros.	La alineación de platos a nivel de micras garantiza un espesor uniforme, fundamental para espectros reproducibles.
Unión de Caucho y Adhesivos	Laminación de capas de caucho y unión de adhesivos bajo calor y presión controlados.	La presión y temperatura consistentes garantizan uniones fuertes y sin huecos.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP07 (Diseño Actualizado de Alta Resistencia)
Capacidad de Fuerza	0 - 30 Toneladas Métricas (0 - 300 KN)
Sistema Hidráulico	Bomba Hidráulica Manual de Doble Relación (Etapas de Baja/Alta Presión)
Arquitectura del Marco	Pórtico de Cuatro Columnas de Acero Macizo
Luz Máxima entre Platos	≤ 50 mm (optimizado para películas, láminas, pastillas)
Rango de Temperatura de Platos	0 - 300 °C
Dimensiones de los Platos	400 x 400 mm (acero aleado resistente al calor de alta densidad)
Potencia de Calefacción	5000 W totales (2 matrices de calefacción independientes superior e inferior de 2500 W)

Parámetro	Especificación
Sistema de Enfriamiento	Circuitos de Enfriamiento por Agua Integrados en Platos con Acoplamientos de Conexión Rápida
Interfaz de Usuario	Pantalla Táctil LCD Industrial a Color de 7 Pulgadas
Requisito Eléctrico	AC 220-230 V / 50 Hz Monofásico
Fusible Recomendado	Disyuntor Dedicado de 32A
Peso Neto	380 Kg
Dimensiones Exteriores (An x P x Al)	550 x 520 x 460 mm
Certificación	Certificado CE