

Prensa Térmica Manual De 30 Toneladas Con Platos Calientes De 400X400 Mm Para Aplicaciones De Laboratorio E Industriales

Número de artículo: XP07



Introducción

Descubra la prensa térmica hidráulica manual de 30 toneladas con platos calientes de 400x400 mm, calentamiento de doble zona de 5 kW, pórtico de acero sólido de 380 kg y refrigeración por agua integrada. Ideal para prensado de polímeros, compuestos, caucho y baterías. Solicite una cotización.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Prensado de polímeros de alta tenacidad	Moldeo y consolidación de termoplásticos avanzados, polímeros de alta temperatura y elastómeros.	La presión y el calor uniformes eliminan puntos débiles y garantizan propiedades isotrópicas.
Laminación de láminas compuestas grandes	Fabricación de paneles compuestos de fibra de carbono, fibra de vidrio o aramida de hasta 400 x 400 mm.	Los platos grandes evitan costuras y defectos en los bordes, permitiendo la consolidación en una sola etapa.
Vulcanización de caucho	Curado de láminas de caucho, juntas y sellos con perfiles de temperatura precisos.	El calentamiento de doble zona y la refrigeración por agua permiten un control estricto de la cinética de curado.
Desarrollo de materiales para baterías	Prensado de láminas de electrodos, pastillas de electrolitos de estado sólido y componentes de celdas de iones de litio.	La alta fuerza y la limpieza logran una densidad óptima del electrodo y calidad de la interfaz.
Embossado en caliente	Micro-patronizado de películas de polímero para microfluidos, óptica y electrónica flexible.	La estabilidad de temperatura hasta 300 °C permite una replicación fina de características de alta relación de aspecto.
Compactación de polvo para sinterización	Pre-densificación de polvos cerámicos o metálicos en cuerpos verdes con asistencia térmica.	La presión y la temperatura elevadas mejoran la densidad en verde, reduciendo la contracción durante la sinterización.
Preparación de películas delgadas y pastillas	Creación de películas delgadas de polímero uniformes o pastillas de muestra para análisis FTIR, XRF y otros.	La alineación del plato a nivel de micra garantiza un espesor uniforme crítico para espectros reproducibles.
Adhesivo y caucho para unión	Laminación de capas de caucho y unión de adhesivos bajo calor y presión controlados.	La presión y la temperatura constantes garantizan uniones fuertes sin vacíos.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP07 (Diseño de uso intensivo mejorado)
Capacidad de fuerza	0 - 30 toneladas métricas (0 - 300 KN)
Sistema hidráulico	Bomba hidráulica manual de doble relación (Etapas de baja/alta presión)
Arquitectura del marco	Pórtico de cuatro columnas de acero sólido
Luz máxima	≤ 50 mm (optimizado para películas, láminas, pastillas)
Rango de temperatura del plato	0 - 300 °C
Dimensiones del plato	400 x 400 mm (acero de aleación resistente al calor de alta densidad)
Potencia de calentamiento	5000 W totales (2 x 2500 W matrices de calentamiento superior e inferior independientes)

Parámetro	Especificación
Sistema de refrigeración	Bucles de refrigeración por agua integrados en los platos con acoplamientos de conexión rápida
Interfaz de usuario	Pantalla táctil LCD a color industrial de 7 pulgadas
Requisito eléctrico	CA 220-230 V / 50 Hz monofásico
Fusible recomendado	Interruptor dedicado de 32A
Peso neto	380 Kg
Dimensiones exteriores (A × F × A)	550 × 520 × 460 mm
Certificación	Certificado CE