

Prensa Caliente Manual De 30 Toneladas Con Enfriamiento Por Agua Para Aplicaciones De Laboratorio

Número de artículo: XP52



Introducción

La prensa caliente manual de KINTEK ofrece una presión de 30 toneladas, calentamiento hasta 300 °C y enfriamiento por agua. Diseñada para investigación de baterías, termoplásticos y moldeo de compuestos. Cuenta con control PID preciso, placas calefactoras de 100x100 mm y un espacio ajustable de 0 a 150 mm que garantizan una preparación de muestras de alta calidad.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Prensado de electrodos para baterías	Calandrado o laminación de películas de electrodos para baterías de iones de litio y de estado sólido bajo calor y presión controlados.	Logra una densidad y grosor uniformes para mejorar el rendimiento de la batería.
Moldeo de películas de polímero	Moldeo por compresión de películas, placas y láminas de termoplástico para ensayos de tracción o análisis óptico.	El control de temperatura preciso evita la degradación del material.
Laminación de compuestos	Fabricación de laminados de polímero reforzados con fibra de carbono o fibra de vidrio para ensayos estructurales.	La distribución uniforme de la presión garantiza laminados sin huecos.
Preparación de muestras para espectroscopía	Producción de pastillas de KBr o perlas fundidas para análisis XRF con grosor y acabado superficial consistentes.	Consistencia confiable de la muestra para resultados analíticos precisos.
Compactación de polvo cerámico	Prensado en frío o en caliente de cuerpos verdes cerámicos para ensayos de sinterización en investigación de materiales.	La alta fuerza de compactación produce piezas verdes densas y manejables.
Desarrollo de comprimidos farmacéuticos	Compresión de lotes pequeños de mezclas de polvo en comprimidos para estudios de formulación utilizando troqueles especiales.	La presión ajustable permite optimizar la dureza y la disolución del comprimido.
Investigación en soldadura de plásticos	Unión de componentes termoplásticos mediante calor y presión para estudiar la resistencia de la soldadura y los parámetros del proceso.	El calentamiento y la presión consistentes garantizan una calidad de soldadura reproducible.
Vulcanización de caucho	Curado de compuestos de caucho en moldes para evaluar las propiedades del material y optimizar las condiciones de reticulación.	La distribución uniforme de la temperatura evita el curado insuficiente o excesivo.

Parámetro	Valor
Modelo	XP52
Rango de temperatura de trabajo	0-300 °C
Potencia de calentamiento	600 W
Tamaño de las placas	100 × 100 mm
Ajuste de espacio entre placas	0-150 mm
Presión de trabajo	0-30 Toneladas
Método de enfriamiento	Enfriamiento por agua circulante
Suministro eléctrico	AC 220 V, 50 Hz

Parámetro	Valor
Dimensiones (L x A x Al)	245 x 175 x 500 mm
Peso	60 kg