

Prensa Caliente Automática De Laboratorio Dividida De 30 Toneladas Con Placas Calefactoras De 300X300 Mm Y Control Pid

Número de artículo: XP40



Introducción

Prensa caliente automática de laboratorio dividida de 30 toneladas con placas calefactoras de 300x300 mm, control PID de temperatura y presión, recetas programables de 5 pasos, enfriamiento por agua y calefacción independiente de doble zona. Disponibles versiones estándar de 300°C y de alta temperatura de 500°C. Ideal para investigación de baterías y preparación precisa de muestras. Certificada CE.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio principal
Calandrado de electrodos para baterías	Compactación precisa de láminas de electrodos recubiertas para alcanzar la porosidad y el grosor objetivo después del recubrimiento, utilizando calor y presión controlados.	Aumenta la densidad energética y mejora la adhesión, reduciendo la delaminación en el montaje de células.
Consolidación de electrolitos de estado sólido	Procesamiento de polvos de electrolitos a base de vidrio-cerámica o sulfuro en gránulos densos o películas delgadas para baterías de estado sólido.	Alcanza una densidad cercana a la teórica, fundamental para una alta conductividad iónica y una baja resistencia de interfaz.
Fabricación de membranas de polímero	Presado en caliente de polímeros termoplásticos en películas uniformes con grosor controlado para membranas de pilas de combustible o componentes de dispositivos médicos.	Elimina los poros y garantiza propiedades mecánicas y de transporte consistentes.
Producción de sustratos cerámicos	Laminación de cintas cerámicas y sinterización bajo presión para producir sustratos planos de alta resistencia para empaques electrónicos.	Minimiza la deformación y produce sustratos con excelente conductividad térmica.
Desarrollo de materiales compuestos	Consolidación de preimpregnados reforzados con fibra de carbono o compuestos de matriz metálica bajo calor y presión programables.	Produce piezas de alto rendimiento con fracción de volumen de fibra optimizada y bajo contenido de vacíos.
Estampado en caliente de microestructuras	Replicación de patrones a escala micro o nano en sustratos de polímero o vidrio utilizando una placa calefactora y presión precisa.	Permite la creación de prototipos rentables de chips microfluidicos y rejillas ópticas.
Formulación de comprimidos farmacéuticos	Simulación de la compresión de comprimidos a escala de producción para estudiar el rendimiento de excipientes y optimizar la formulación bajo temperatura controlada.	Acelera el desarrollo de formulaciones con pequeñas cantidades de muestra.
Preparación de muestras geológicas	Formación de cuentas fundidas para análisis XRF presando polvos de roca en discos de vidrio homogéneos bajo alta presión y temperatura.	Mejora la precisión analítica al eliminar los efectos del tamaño de partícula.

Parámetro	XP40-S (Estándar)	XP40-H (Alta temperatura)
Presión máxima	0-30 toneladas	0-30 toneladas
Tamaño de placa	300 × 300 mm	300 × 300 mm
Temperatura de trabajo	0-300°C	0-500°C

Parámetro	XP40-S (Estándar)	XP40-H (Alta temperatura)
Potencia de calefacción	6 000 W (2 × 3 000 W)	6 000 W (2 × 3 000 W)
Control de temperatura	Controlador programable PID	Controlador programable PID
Control de presión	Mantenimiento automático de presión de circuito cerrado PID	Mantenimiento automático de presión de circuito cerrado PID
Carrera de pistón	50 mm	50 mm
Claro máximo entre placas	150 mm	150 mm
Método de enfriamiento	Enfriamiento por agua circulante (compatible con enfriador externo)	Enfriamiento por agua circulante (compatible con enfriador externo)
Interfaz de control	Pantalla táctil industrial de 7 pulgadas	Pantalla táctil industrial de 7 pulgadas
Suministro eléctrico	CA 220-240 V, monofásico, 50/60 Hz (requiere disyuntor dedicado de 32 A)	CA 220-240 V, monofásico, 50/60 Hz (requiere disyuntor dedicado de 32 A)
Dimensiones (Unidad principal)	700 × 400 × 600 mm	700 × 400 × 600 mm
Peso neto	Aprox. 280 kg	Aprox. 290 kg
Certificación	CE	CE