

Máquina De Sellado Superior Simple Para Baterías De Polímero De 300 Mm

Número de artículo: RB27



Introducción

La máquina de sellado superior para baterías de polímero de 300 mm ofrece sellado térmico neumático mediante pedal, con temporizador ajustable de 1 a 99 segundos, alarma de temperatura y borde de sellado de cobre de 5 mm para operaciones fiables de empaquetado de baterías en laboratorio, adaptándose a exigentes flujos de trabajo de investigación y producción.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Sellado superior de baterías de polímero	Sella el lado superior del empaquetado de la batería de polímero después de colocar la batería en el soporte del cabezal de sellado inferior.	Admite una longitud de sellado de batería de hasta 300 mm.
Sellado lateral de baterías de polímero	Realiza un ciclo de sellado térmico controlado donde una costura lateral requiere presión, calor y un tiempo de permanencia preestablecido.	Tiempo de sellado libremente ajustable de 1 a 99 segundos.
Empaquetado en laboratorio de baterías	Admite procedimientos de sellado de baterías en laboratorio mediante activación por pedal, movimiento neumático del cabezal y retorno automático del cabezal.	Flujo de trabajo claro para el operador con finalización automática del ciclo temporizado.
Configuración de procesos de I+D de baterías	Permite la evaluación de los ajustes de tiempo de sellado dentro del rango especificado como parte del desarrollo del proceso de empaquetado de baterías.	Precisión de temporización de $\pm 0,1$ segundos para una selección de tiempo controlada.
Preparación de muestras de baterías	Sella muestras de baterías que se ajustan a la capacidad máxima de longitud de sellado de 300 mm.	Interfaz de sellado de cobre definida con un borde de sellado estándar de 5 mm.
Flujos de trabajo de empaquetado de baterías personalizados	Admite proyectos que requieren un ancho de borde de sellado diferente de la configuración estándar del cabezal de cobre.	El ancho del borde de sellado se puede personalizar según los requisitos del cliente.
Estaciones de sellado neumático de baterías	Se integra en áreas de trabajo con suministro de aire comprimido disponible a 0,6 MPa o superior.	Utiliza el movimiento del cabezal de sellado superior accionado por cilindro para el ciclo de sellado.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	RB27
Descripción del equipo	Adecuado para el proceso de sellado de baterías. Después de que la temperatura alcanza la temperatura establecida, el operador coloca la batería en el soporte del cabezal de sellado inferior y presiona el interruptor de pedal. El cilindro funciona, el cabezal de sellado superior presiona hacia abajo, el temporizador comienza y el cilindro del cabezal de sellado superior se eleva automáticamente después de completar el tiempo de sellado.
Función de alarma de temperatura	Incluida; evita operaciones incorrectas
Longitud máxima de sellado de la batería	300 mm
Tiempo de sellado	1-99 segundos, libremente ajustable
Precisión de tiempo	$\pm 0,1$ segundos

Parámetro	Especificación
Rango de temperatura de trabajo del cabezal de sellado	MÁX 250 °C
Precisión de control de temperatura	±2 °C
Ancho del borde del cabezal de sellado de cobre	5 mm; personalizable según los requisitos del cliente
Potencia del tubo calefactor	800 W
Peso del equipo	Aproximadamente 70 kg
Requisito de potencia configurado	220 V CA, 1,6 KW
Requisito de aire comprimido	0,6 MPa o superior

Paso	Acción del equipo	Acción del operador
1	El cabezal de sellado alcanza la condición de temperatura establecida.	Confirmar la condición de temperatura requerida antes de iniciar la operación de sellado.
2	El soporte del cabezal de sellado inferior recibe la batería.	Colocar la batería en el soporte del cabezal de sellado inferior.
3	Se activa el cilindro neumático.	Presionar el interruptor de pedal.
4	El cabezal de sellado superior presiona hacia abajo y el temporizador comienza a contar.	Mantener el ajuste de tiempo de sellado seleccionado para la operación prevista.
5	El período de sellado temporizado finaliza y el cilindro del cabezal de sellado superior se eleva automáticamente.	Retirar o proceder con la operación de sellado de batería completada.

Consideración de selección	Capacidad respaldada por referencia	Relevancia para la adquisición
Compatibilidad con el tamaño de la batería	Longitud máxima de sellado de 300 mm	Confirma la longitud máxima de sellado admitida para el formato de batería planificado.
Temporización del proceso	1-99 segundos, libremente ajustable; precisión de ±0,1 segundos	Proporciona un parámetro de tiempo de permanencia de sellado seleccionable y cronometrado con precisión.
Interfaz de sellado	Borde de sellado de cobre de 5 mm, personalizable bajo pedido	Establece el ancho de borde estándar al tiempo que permite una configuración específica para el cliente.
Configuración de calentamiento	Rango de temperatura de trabajo MÁX 250 °C; precisión de control de ±2 °C	Define los parámetros operativos y de control térmico indicados para el cabezal de sellado.
Conexión a la instalación	220 V CA, 1,6 KW y aire comprimido a 0,6 MPa o superior	Identifica los servicios eléctricos y de aire comprimido necesarios para la instalación.
Componente de calentamiento	Tubo calefactor de 800 W	Indica la potencia del tubo calefactor utilizado por el equipo.
Manejo de la unidad	Aproximadamente 70 kg	Proporciona el peso indicado del equipo para la planificación de la instalación.