

Mezclador Dispensor Planetario Al Vacío De 30L Para Pasta De Batería

Número de artículo: JL07



Introducción

Mezclador dispensador planetario al vacío de 30L para el procesamiento de pasta de batería, mezcla de polvo-líquido de alta viscosidad, agitación dual, dispersión de alta velocidad, control de temperatura y operación al vacío confiable con una capacidad de trabajo de 15-30L, piezas en contacto de acero 304, elevación eléctrica y ruedas móviles para entornos de investigación y producción piloto.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Preparación de pasta de batería de iones de litio	Mezclar y dispersar polvos activos, aditivos conductores, aglutinantes y medios líquidos para el desarrollo de pasta de electrodos.	Combina la mezcla a granel planetaria con la dispersión de alta velocidad para una preparación de pasta más uniforme.
Investigación de formulación de baterías	Evaluar diferentes relaciones polvo-líquido, niveles de viscosidad y condiciones de procesamiento durante el trabajo de formulación a escala de laboratorio.	Las velocidades de mezcla y dispersión ajustables proporcionan un control de proceso flexible para ensayos comparativos.
Materiales de electrodos de alta viscosidad	Procesar formulaciones densas con viscosidades de hasta 1,200,000 cP donde los mezcladores de laboratorio convencionales de bajo par pueden no ser adecuados.	Admite condiciones reológicas exigentes dentro del rango operativo especificado.
Desarrollo de procesos de fabricación de electrodos	Producir lotes piloto para ensayos de recubrimiento, estudios de escalado y comprobaciones de repetibilidad antes de la implementación de una producción mayor.	La capacidad efectiva de 15-30L sirve de puente entre la investigación de laboratorio y la validación de procesos de lotes pequeños.
Procesamiento de materiales avanzados	Homogeneizar sistemas viscosos de polvo-líquido utilizados en ciencia de materiales, cerámica y programas de investigación relacionados.	Las piezas en contacto de acero inoxidable 304 y las camisas de control de temperatura admiten una amplia gama de flujos de trabajo experimentales.
Procesamiento de pasta asistido por vacío	Conectar el recipiente a un sistema de vacío externo adecuado a través del puerto de rosca interna G3/4 dedicado.	Proporciona una interfaz organizada para la integración de vacío, mientras que las mirillas permiten la observación visual del proceso.

Categoría	Parámetro	Especificación
Identificación del producto	Número de artículo	JL07
Rango operativo	Materiales adecuados	Mezcla y dispersión de polvo y líquido para baterías comunes
Rango operativo	Viscosidad máxima del material	≤1,200,000 cP
Recipiente inferior	Volumen total diseñado	45 L
Recipiente inferior	Volumen efectivo	15-30 L
Recipiente inferior	Diámetro interno del recipiente	400 mm
Recipiente inferior	Profundidad interna del recipiente	360 mm
Recipiente inferior	Piezas en contacto con el material	Acero inoxidable 304

Categoría	Parámetro	Especificación
Recipiente inferior	Camisa de control de temperatura	Camisa de pared de recipiente de una sola capa para refrigeración o calefacción; camisa de fondo de recipiente de una sola capa para refrigeración o calefacción
Recipiente inferior	Conexiones de camisa	G1/2, con accesorios de unión de apertura rápida
Recipiente inferior	Resistencia a la presión de la camisa	≤ 0.4 MPa
Recipiente inferior	Sistema de circulación de camisa	Suministrado por el cliente
Recipiente inferior	Temperatura recomendada del agua de entrada de la camisa	$\leq 8^{\circ}\text{C}$
Recipiente inferior	Flujo de agua de refrigeración recomendado	> 15 L/min
Recipiente inferior	Salida de descarga	Una válvula de bola de descarga inferior de tres piezas G1
Recipiente inferior	Temperatura ambiente de diseño	-10 a $+120^{\circ}\text{C}$
Recipiente inferior	Movilidad	Configuración móvil montada sobre ruedas
Conjunto de mezcla	Frecuencia de trabajo	5-50 Hz
Conjunto de mezcla	Potencia de mezcla	4 kW
Conjunto de mezcla	Velocidad de la paleta de mezcla	8-83 rpm
Conjunto de mezcla	Velocidad de la caja planetaria	5-53 rpm
Conjunto de mezcla	Diámetro de la paleta de mezcla	223 mm
Conjunto de mezcla	Estilo de paleta de mezcla	Tipo espiral; la fundición y el mecanizado de precisión aseguran una línea espiral de 90 grados
Conjunto de mezcla	Material de la paleta de mezcla	Acero inoxidable 304
Conjunto de mezcla	Velocidad lineal de la paleta de mezcla	0.09-0.9 m/s
Conjunto de mezcla	Número de paletas de mezcla	2
Conjunto de mezcla	Distancia paleta a paleta	9 ± 2 mm
Conjunto de mezcla	Distancia paleta a pared del recipiente	$4 + 2/-1$ mm
Conjunto de mezcla	Distancia paleta a fondo del recipiente	3 ± 2 mm
Conjunto de dispersión	Frecuencia de trabajo	5-50 Hz
Conjunto de dispersión	Potencia de dispersión	4 kW
Conjunto de dispersión	Velocidad de dispersión	540-5,400 rpm
Conjunto de dispersión	Diámetro del disco de dispersión	80 mm
Conjunto de dispersión	Estilo del disco de dispersión	Tipo dentado
Conjunto de dispersión	Material del disco de dispersión	Acero inoxidable 304
Conjunto de dispersión	Velocidad lineal del disco de dispersión	2.1-21 m/s
Conjunto de dispersión	Número de discos de dispersión	2
Conjunto de dispersión	Número de ejes de dispersión	1
Conjunto de raspado de pared	Material del soporte del rascador	Acero inoxidable 304
Conjunto de raspado de pared	Material de la placa rascadora	Politetrafluoroetileno
Conjunto de raspado de pared	Velocidad del rascador	Igual a la velocidad de la caja planetaria
Conjunto de raspado de pared	Extraibilidad	Diseño extraíble
Conjunto de raspado de pared	Condición de operación de alta viscosidad	El rascador debe retirarse durante el procesamiento de alta viscosidad
Conjunto de base y elevación	Material estructural	Acero al carbono para estructuras de alta rigidez

Categoría	Parámetro	Especificación
Conjunto de base y elevación	Método de elevación	Elevación eléctrica
Conjunto de base y elevación	Guía de elevación	Rieles de guía lineal de alta precisión
Conjunto de base y elevación	Recorrido de elevación	≤500 mm
Recipiente superior	Material	Acero inoxidable 304
Recipiente superior	Puerto de alimentación de polvo	Un puerto DN80 de apertura rápida ISO
Recipiente superior	Puerto de alimentación de líquido	Compartido con el puerto de alimentación de polvo
Recipiente superior	Puertos de mirilla	Dos mirillas de vidrio templado DN80
Recipiente superior	Puerto de vacío	Un puerto de rosca interna G3/4
Recipiente superior	Puerto de escape	Un puerto de rosca interna G1/2
Recipiente superior	Puerto de manómetro de vacío digital	Una interfaz de rosca interna métrica M14 × 1.5