

Prensa Hidráulica Caliente Automática De 40 Toneladas Con Control De Temperatura Dual Programable

Número de artículo: XP68



Introducción

Prensa hidráulica caliente automática de alto rendimiento con fuerza de 40 toneladas, platos calentados duales de 500x500mm, control de temperatura independiente programable hasta 300°C, certificada CE. Ideal para investigación de materiales, laminación y aplicaciones de moldeo. Solicite una cotización para su solución personalizada.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Preparación de pastillas para XRF	Presionar muestras en polvo en pastillas cohesivas para el análisis de fluorescencia de rayos X bajo presión y temperatura controladas.	Elimina la variabilidad del aglutinante; produce pastillas planas y sin grietas para la cuantificación elemental precisa.
Laminación de electrodos de baterías	Une películas de electrodos a colectores de corriente usando ciclos precisos de calor y presión, replicando condiciones de línea de producción a escala de laboratorio.	Adhesión uniforme y resistencia interfacial reducida para pruebas de rendimiento consistentes de baterías.
Moldeo de termoplásticos	Derrite y forma láminas o gránulos termoplásticos en películas delgadas o especímenes de prueba usando temperatura y fuerza programadas.	Logra un espesor y propiedades mecánicas reproducibles sin degradación del material.
Fabricación de materiales compuestos	Consolida preimpregnados de polímero reforzado con fibra en laminados curados bajo vacío o condiciones ambientales.	Asegura una estructura sin vacíos y fracciones de volumen de fibra adaptadas para pruebas mecánicas.
Estampado en caliente	Transfiere patrones a micro o nanoescala de un molde a un sustrato polimérico mediante calor y presión controlados.	Replicación de alta fidelidad para prototipado de microfluidos, componentes ópticos y MEMS.
Placas de prueba de control de calidad	Produce placas de prueba estandarizadas a partir de materias primas para evaluar color, dureza o resistencia a la tracción según métodos ASTM/ISO.	Geometría de muestra y acabado superficial confiables para datos de QC consistentes.
Compactación de polvo para cerámicas	Compacta polvos cerámicos en cuerpos verdes antes de la sinterización, usando permanencias de presión programables para minimizar gradientes de densidad.	Mayor resistencia en verde y reducción de la deformación durante el disparo posterior.
Fusión de películas de polímero	Derrite rápidamente películas de polímero entre platos calentados para crear películas de espesor uniforme para pruebas de barrera u ópticas.	Tiempos de ciclo rápidos y control preciso del espesor, ideal para el cribado de formulaciones.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP68
Presión máx.	≤ 40 T (400 KN) — Control de presión/permanencia programable
Tamaño del plato	500 × 500 mm (Platos calentados duales)
Abertura (Distancia entre platos)	60 mm (Por favor confirme la compatibilidad del espesor del molde)
Rango de temperatura de trabajo	TA a 300°C (≤ 300°C)
Control de calentamiento	Platos duales, independientes programables — soporta rampa de temperatura y configuración de pendiente
Potencia de calentamiento nominal	≤ 12 kW
Fuente de presión	Prensa hidráulica de arriba hacia abajo (Aceite hidráulico no incluido; debe agregarse antes del uso)

Parámetro	Especificación
Controlador	Pantalla táctil a color de 7" — Visualización de datos en tiempo real y almacenamiento de programas
Protección de seguridad	Puerta de seguridad con interbloqueo de parada automática (Cumple con CE)
Suministro de energía	CA trifásica 380V-415V, 50Hz (Compatible con redes industriales alemanas/europeas)
Certificaciones	Certificado CE (Certificado y manual en inglés incluidos)