

Prensa Hidráulica Automática De 50 Toneladas 400X400Mm Con Control De Temperatura Dual Independiente Y Enfriamiento Por Agua

Número de artículo: XP67



Introducción

Esta prensa hidráulica automática de 50 toneladas cuenta con una placa de 400x400mm, control de temperatura dual independiente programable hasta 300°C y enfriamiento por agua integrado para un enfriamiento rápido. Ideal para la preparación de muestras de laboratorio, termograbado y laminado, con fuente de alimentación personalizable.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Preparación de Pastillas para XRF	Compacta muestras en polvo geológicas, de cemento o minerales en pastillas estables bajo 20-30 toneladas para un análisis de fluorescencia de rayos X confiable.	Elimina la contaminación por aglutinante y mejora la repetibilidad analítica.
Fabricación de Electrodo para Baterías	Calandra materiales activos de cátodo y ánodo sobre láminas de aluminio/cobre a temperaturas y presiones controladas, crucial para la consistencia de celdas de iones de litio.	Mejora la densidad y adhesión del electrodo, aumentando la capacidad de la batería y su vida útil.
Termograbado de Chips Microfluídicos	Transfiere patrones de canales a escala de micras desde un molde maestro a láminas termoplásticas como PMMA o COC bajo calor y presión precisos.	Logra una replicación de alta relación de aspecto con un tiempo de ciclo mínimo.
Laminación de Encapsulantes Fotovoltaicos	Une capas de película encapsulante EVA a cadenas de células solares bajo vacío y calor, un paso crítico en la investigación de laminación de módulos fotovoltaicos.	Asegura una laminación libre de burbujas y una transmisión óptima.
Formación de Películas Termoplásticas	Derrite y prensa gránulos de polímero (por ejemplo, polietileno, polipropileno) en películas delgadas de espesor definido para pruebas de propiedades mecánicas o de barrera.	Produce películas uniformes y libres de orificios de alfiler rápidamente.
Consolidación de Polvos Cerámicos	Compacta polvos de alúmina, circonita u otras cerámicas técnicas en cuerpos verdes para posteriores ensayos de sinterización.	Una alta densidad en verde reduce la distorsión y contracción durante la sinterización.
Unión de Materiales Compuestos	Lamina preimpregnados de fibra de carbono o fibra de vidrio bajo presión y temperatura controladas para formar paneles compuestos de alta resistencia para investigación aeroespacial.	Adhesión interlaminar consistente y reducción del contenido de huecos.

Procesamiento en Guantes de Materiales Sensibles al Aire	Opera dentro de guantes llenos de argón para prensar en caliente electrolitos o materiales avanzados sensibles al oxígeno o la humedad sin degradación.	Preserva la integridad de la muestra al mantener todo el proceso en atmósfera inerte.
--	---	---

Parámetro	Especificación	Observaciones
Modelo	XP67	Identificador frente al sitio
Presión Máxima	0 - 50 toneladas	Presión programable de múltiples pasos con control de permanencia
Tamaño de la Placa	400 x 400 mm	Placas calefactoras duales de acero endurecido
Luz Diurna / Apertura	100 mm	Acomoda varias alturas de molde
Rango de Temperatura	0 - 300 °C	Control independiente por placa

Parámetro	Especificación	Observaciones
Control de Temperatura	Controladores PID duales programables, precisión de $\pm 1^{\circ}\text{C}$	Capacidad de rampa/mantenimiento, distribución uniforme
Potencia Total de Calentamiento	5000 W (5 kW)	Calentamiento rápido en toda el área de la placa
Método de Enfriamiento	Enfriamiento por agua circulante	Requiere fuente de agua externa o enfriador
Fuente de Alimentación Estándar	Trifásica 380V, 50Hz	Personalizable a 220V/440V 60Hz para América del Norte
Dimensiones (AnxPrxAI)	500 x 550 x 720 mm	Diseño compacto de pie
Peso Neto	Aprox. 580 kg	Peso real según lista de empaque de envío