

Mezclador Planetario De Vacío De Laboratorio De 5L Con Cubeta De Elevación En Voladizo Para Mezcla De Lodos De Baterías De Litio

Número de artículo: JL03



Introducción

Mezclador planetario de vacío de laboratorio de 5L con cubeta de elevación en voladizo para la mezcla de lodos de baterías de litio, dispersión de alta viscosidad de hasta 1,2 millones de cP, control de temperatura con camisa, agitación de precisión y procesamiento fiable a escala piloto para la investigación avanzada de baterías y el desarrollo de materiales.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Lodo de electrodos de batería de litio	Mezcla polvos activos, agentes conductores, aglutinantes y medios líquidos para el desarrollo de lodos de cátodo o ánodo.	Admite una composición uniforme y una preparación de electrodos repetible.
Formulación de batería de alta viscosidad	Procesa formulaciones altamente viscosas con una viscosidad de hasta 1,2 millones de cP.	Proporciona una solución práctica para materiales de laboratorio difíciles de fluir.
Dispersión de aditivos conductores	Utiliza un disco de dispersión dentado de alta velocidad para distribuir materiales conductores finos a través de una matriz líquida o pastosa.	Ayuda a reducir la aglomeración y mejorar la consistencia de la formulación.
Investigación de materiales avanzados	Combina polvos y líquidos para compuestos experimentales, materiales funcionales y formulaciones especiales.	Permite ensayos controlados de lotes pequeños antes de escalar el proceso.
Lodos de cerámica y pulvimetalurgia	Mezcla polvos cerámicos, aglutinantes, aditivos y líquidos de proceso en flujos de trabajo de investigación y desarrollo.	Ofrece agitación y dispersión ajustables para la optimización de la formulación.
Investigación en laboratorio académico	Admite experimentos de mezcla repetibles, cribado de materiales y estudios de parámetros de proceso.	Proporciona opciones flexibles de velocidad, volumen y control de temperatura.
Procesamiento sensible a la temperatura	Utiliza camisas de pared y fondo para enfriar o calentar durante la mezcla y dispersión.	Ayuda a mantener las condiciones de proceso que influyen en la viscosidad y la calidad del material.

Parámetro	Variante JL03 2.1L	Variante JL03 8L	Variante JL03 16L
Identificador orientado al sitio	JL03 2.1L	JL03 8L	JL03 16L
Volumen total de diseño	2.1L	8L	16L
Volumen efectivo	0.7-1L	2.7-5L	5-10L
Diámetro interior del contenedor	164mm	240mm	310mm
Profundidad interior del contenedor	100mm	180mm	220mm
Material del contenedor	Acero inoxidable 304 en piezas de contacto	Acero inoxidable 304 en piezas de contacto	Acero inoxidable 304 en piezas de contacto
Viscosidad aplicable	≤1.2 millones de cP	≤1.2 millones de cP	≤1.2 millones de cP
Temperatura ambiente de diseño	-10□ +120°C	-10□ +120°C	-10□ +120°C
Movimiento del recipiente	Sin ruedas, manejo manual	Movimiento montado sobre ruedas	Movimiento montado sobre ruedas

Parámetro	Variante JL03 2.1L	Variante JL03 8L	Variante JL03 16L
Configuración de la camisa	Camisa de pared de una sola capa para enfriar o calentar; camisa de fondo de una sola capa para enfriar o calentar	Camisa de pared de una sola capa para enfriar o calentar; camisa de fondo de una sola capa para enfriar o calentar	Camisa de pared de una sola capa para enfriar o calentar; camisa de fondo de una sola capa para enfriar o calentar
Conexión de la camisa	G3/8 pulgadas, con unión de apertura rápida	G1/2 pulgadas, con unión de apertura rápida	G1/2 pulgadas, con unión de apertura rápida
Resistencia a la presión de la camisa	≤0.4MPa	≤0.4MPa	≤0.4MPa
Sistema de circulación de la camisa	Suministrado por el cliente; temperatura recomendada del agua de entrada de la camisa ≤8°C	Suministrado por el cliente; temperatura recomendada del agua de entrada de la camisa ≤8°C	Suministrado por el cliente; temperatura recomendada del agua de entrada de la camisa ≤8°C
Flujo de agua de refrigeración	□ 3.5L/min	□ 7L/min	□ 7L/min

Parámetro	Variante JL03 2.1L	Variante JL03 8L	Variante JL03 16L
Configuración de descarga	Sin salida de descarga	Una válvula de émbolo de descarga hacia abajo de 1 pulgada en el fondo del recipiente	Una válvula de bola de descarga de tres piezas G1 pulgada en el fondo del recipiente

Parámetro	Variante JL03 2.1L	Variante JL03 8L	Variante JL03 16L
Frecuencia de trabajo	5-50Hz	5-50Hz	5-50Hz
Potencia de mezcla	0.55kW	1.5kW	2.2kW
Velocidad de la pala de mezcla	14-130rpm	10-98rpm	10-100rpm
Velocidad de la caja planetaria	5-40rpm	5-50rpm	5-50rpm
Diámetro de la pala de mezcla	83mm	124mm	161mm
Estilo de la pala de mezcla	Diseño helicoidal retorcido de sección variable, hélice de 90°	Diseño helicoidal retorcido de sección variable, hélice de 90°	Diseño helicoidal retorcido de sección variable, hélice de 90°
Material de la pala de mezcla	Acero inoxidable 304	Acero inoxidable 304	Acero inoxidable 304
Velocidad lineal de la pala de mezcla	/	0.06-0.6m/s	0.08-0.8m/s
Número de palas de mezcla	1	2	2
Distancia entre palas	/	7±2mm	7.5±2.5mm
Distancia pala-pared del recipiente	3.5±1mm	2+1mm	3±1.5mm
Distancia pala-fondo del recipiente	2±1mm	2+1mm	2.5±1mm

Parámetro	Variante JL03 2.1L	Variante JL03 8L	Variante JL03 16L
Frecuencia de trabajo	5-50Hz	5-50Hz	5-50Hz
Potencia de dispersión	1.1kW	2.2kW	3kW
Velocidad de dispersión	580-58000rpm	610-6100rpm	600-6000rpm
Diámetro del disco de dispersión	60mm	70mm	70mm
Estilo del disco de dispersión	Dentado	Dentado	Dentado
Material del disco de dispersión	Acero inoxidable 304	Acero inoxidable 304	Acero inoxidable 304
Velocidad lineal de dispersión	1.8-18m/s	2.2-22m/s	2.1-21m/s
Número de discos de dispersión	1	1	2
Número de ejes de dispersión	1	1	1