

Máquina De Ranurado Y Sellado Para Condensadores Pequeños Con Carcasa De Aluminio

Número de artículo: GC02



Introducción

Diseñada para la fabricación de precisión de baterías y condensadores, esta máquina de ranurado y sellado para condensadores pequeños con carcasa de aluminio ofrece un ranurado y engastado sincronizados con alta concentricidad, una disponibilidad operativa del 98 por ciento y una vida útil de las herramientas superior a los 500.000 ciclos para un rendimiento de sellado hermético fiable.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Condensadores electrolíticos de aluminio	Ranurado circunferencial simultáneo y engastado hermético por rodillo en carcassas de aluminio estándar de $\Phi 16$ mm y personalizadas.	Garantiza una compresión de sellado constante contra los sellos de goma, evitando la evaporación del electrolito y extendiendo la vida útil del componente.
Supercondensadores en miniatura (EDLC)	Indentación de ranura de precisión y sellado de rizos para pequeños condensadores eléctricos de doble capa cilíndricos utilizados en aplicaciones de respaldo de energía y pulsos.	Garantiza una alta concentricidad y una presión mecánica uniforme sin riesgo de pellizcar el separador o cortocircuitar los terminales internos.
Ensamblaje de baterías cilíndricas pequeñas	Sellado de celdas de batería cilíndricas primarias y secundarias en miniatura (como microceldas especializadas de iones de litio y basadas en níquel).	Logra cierres mecánicos herméticos a prueba de humedad sin adelgazamiento de la pared de la carcasa y con tolerancias de altura axial ajustadas.
Líneas piloto de componentes electrónicos	Fabricación piloto por lotes, optimización de procesos y creación de prototipos de muestras para componentes de energía pasiva de dimensiones personalizadas.	El tamaño compacto de sobremesa con rápida intercambiabilidad de herramientas permite transiciones ágiles entre diferentes diámetros de carcasa.
I+D universitaria y corporativa	Evaluación de materiales, pruebas de contención de electrolitos y estudios de integridad mecánica de carcassas en laboratorios de electrónica avanzada.	Los parámetros mecánicos altamente reproducibles permiten a los investigadores aislar las variables de formulación de las variaciones de empaquetado.
Electrónica de sensores automotrices	Encapsulación y sellado final de carcassas de sensores cilíndricas de aluminio que contienen delicados condensadores de filtrado pasivo.	El bloqueo mecánico robusto resiste el ciclo térmico y la intensa vibración mecánica encontrada en los entornos bajo el capó de los automóviles.

Parámetro	Especificación (GC02)
Número de artículo del producto	GC02
Tipo de componente aplicable	Condensadores pequeños con carcasa de aluminio y celdas de energía cilíndricas en miniatura
Diámetro de proceso estándar	Carcasa de aluminio de $\Phi 16$ mm
Rango de personalización de diámetro	Herramientas totalmente personalizables disponibles para diámetros de carcasa alternativos
Procesos operativos principales	Ranurado circunferencial sincronizado y engastado por rodillo rotativo / plegado de bordes
Mecanismo de sellado / rebordeado	Sellado por rodillo de matriz rotativa (engastado por rotación)
Tasa de disponibilidad operativa	$\geq 98\%$
Vida útil de herramientas y matrices	≥ 500.000 ciclos (en condiciones de funcionamiento estándar)

Parámetro	Especificación (GC02)
Material de la herramienta de ranurado	Acero aleado importado de alta dureza resistente al desgaste
Guía de alimentación de herramientas	Rieles de guía de movimiento lineal de alta precisión
Fuente de alimentación operativa	220V CA / 50 Hz
Consumo de energía nominal	0,2 kW (200 W)
Dimensiones externas (L x An x Al)	300 mm x 240 mm x 570 mm
Peso neto del equipo	Aproximadamente 40 kg
Carcasa estructural	Carcasa geométrica ergonómica con acabado protector con recubrimiento en polvo