

Máquina De Corte Longitudinal Y Segmentado De Película De Aluminio-Plástico Para Baterías De Litio Tipo Bolsa

Número de artículo: FQ01



Introducción

Equipo de precisión para el corte longitudinal y segmentado de películas de aluminio-plástico para el embalaje de baterías de litio tipo bolsa (pouch), que ofrece tensión controlada, anchos flexibles, longitudes precisas y un alto rendimiento para flujos de trabajo de fabricación de celdas fiables en entornos de investigación, planta piloto y producción con un funcionamiento estable.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Preparación de embalaje para baterías de litio tipo bolsa	Corta rollos de laminado de aluminio-plástico de 500 mm de ancho y los corta en secciones programadas para flujos de trabajo de embalaje de celdas tipo bolsa flexibles.	Produce secciones de material adaptadas a las dimensiones requeridas de la película para bolsas.
Preparación de muestras de I+D de baterías	Prepara secciones de película cortas o variadas para programas de desarrollo utilizando longitudes de segmento de 10 mm a 500 mm.	Admite cambios de formato sin necesidad de un proceso de corte independiente.
Fabricación de celdas tipo bolsa en línea piloto	Convierte material en rollo en piezas de película de embalaje repetibles para la construcción de celdas a escala piloto y verificación de procesos.	Combina desenrollado, alimentación, corte longitudinal y corte por segmentos controlados en un solo flujo de trabajo.
Conversión de película para bolsas de producción	Procesa película de aluminio-plástico a una velocidad de aproximadamente 3.000 a 12.000 piezas por hora, sujeto a la longitud de corte.	Proporciona un rendimiento adecuado para la preparación recurrente de material de embalaje.
Preparación de material de embalaje de múltiples anchos	Corta longitudinalmente la película a anchos de entre 55 mm y 500 mm antes del corte por segmentos.	Permite obtener múltiples requisitos de ancho terminado a partir de un rollo de ancho completo.
Preparación de material para ensamblaje de celdas	Crea piezas de película de aluminio-plástico cortadas antes de los pasos de formación de bolsas y ensamblaje de baterías posteriores.	Entrega material de tamaño consistente para una preparación de producción organizada.
Procesamiento de película laminada flexible	Maneja película de aluminio-plástico con un ancho máximo de rollo cargado de 500 mm y un diámetro máximo de rollo cargado de 350 mm.	Acomoda un stock de rollos sustancial dentro del envoltorio especificado de la máquina.

Parámetro	Especificación
Identificador del sitio	FQ01
Material aplicable	Película de aluminio-plástico para baterías de litio tipo bolsa
Función de procesamiento	Corte longitudinal y corte por segmentos
Fuente de alimentación de entrada	220V/50Hz
Potencia	1.5KW
Requisito de aire comprimido	≥0.5MPa
Peso del equipo	Aproximadamente 300KG
Requisito de carga del suelo de instalación	□ 0.5 T/m2

Parámetro	Especificación
Dimensiones del equipo (L x An x Al)	≈1142x800x1100mm
Ancho de corte longitudinal	Mínimo 55mm-500mm
Longitud de corte de segmento	10mm-500mm
Precisión de corte de segmento	±0.1mm
Ancho máximo de rollo cargado	500mm
Diámetro máximo de rollo cargado	350mm
Capacidad del equipo	Aproximadamente 3000-12000 piezas/hora, dependiendo de la longitud de corte
Método de alimentación de material	Dos rodillos accionados por un motor paso a paso de alta potencia
Método de desenrollado	Desenrollado activo motorizado con regulación de velocidad
Propósito del control de tensión	Mantiene una tensión constante de la banda de material
Sistema de control primario	PLC y pantalla táctil importados
PLC	Xinjie
Interfaz hombre-máquina	Xinjie
Placa base	Placa de acero 45# con superficie cromada
Acabado de placa de cubierta y refuerzo	Pintado
Marco principal	Marco de tubo cuadrado pintado
Material de la cuchilla de corte de segmentos	SKD11
Material del rodillo de caucho	Caucho nitrílico
Propiedades del rodillo de caucho	Resistente a la corrosión y no deformable
Componentes neumáticos	AirATC / Xingchen