

Máquina De Ranurado Y Sellado Para Condensadores Pequeños De Carcasa De Aluminio

Número de artículo: CX14



Introducción

La máquina de ranurado y sellado para condensadores pequeños de carcasa de aluminio $\Phi 16$ ofrece un ranurado y sellado sincronizados, alta concentricidad, dimensiones estables, un 98% de tiempo de actividad y una vida útil del herramiental de 500,000 ciclos para una producción eficiente con sujeción automática, herramientas de ranurado importadas y un acceso cómodo para el operador.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Producción de condensadores pequeños de carcasa de aluminio	Procesa condensadores de carcasa de aluminio $\Phi 16$ mediante operaciones coordinadas de ranurado y sellado.	Admite el conformado repetible de carcasas con menos pasos de proceso separados.
Ranurado de bordes de condensadores	Crea la ranura requerida en las carcasas de condensadores de aluminio utilizando una herramienta de ranurado de alta dureza.	Mejora la durabilidad del proceso y respalda una larga vida útil del herramiental.
Sellado y rebordeado de condensadores	Realiza el sellado rotativo por molde para la operación de sellado y rebordeado de la carcasa.	Proporciona un conformado mecánico controlado y dimensiones de borde consistentes.
Fabricación de componentes de baterías y almacenamiento de energía	Se integra en flujos de trabajo de producción especializados que requieren el conformado compacto de componentes de aluminio.	Ofrece una solución compacta y dedicada para el procesamiento repetitivo de carcasas.
Producción piloto y desarrollo de procesos	Admite la producción a pequeña escala o en fase de desarrollo de condensadores de carcasa de aluminio.	Combina múltiples pasos de conformado en una sola unidad para una evaluación eficiente del proceso.
Formatos de condensadores personalizados	Puede personalizarse para especificaciones de condensadores de carcasa de aluminio distintas al formato estándar $\Phi 16$.	Ayuda a los fabricantes a adaptar el equipo a los requisitos específicos del producto.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	CX14
Aplicación	Ranurado, sellado y rebordeado para condensadores pequeños de carcasa de aluminio
Condensador estándar aplicable	Condensador de carcasa de aluminio $\Phi 16$
Otras especificaciones de producto	Personalizable
Tasa de funcionamiento	98%
Fuente de alimentación	220 V / 50 Hz
Potencia	0.2 kW
Dimensiones totales	L300 mm × A240 mm × A570 mm
Peso	Aproximadamente 40 kg
Proceso de sellado y rebordeado	Método de sellado rotativo por molde

Parámetro	Especificación
Operaciones integradas	Ranurado y sellado
Material de la herramienta de ranurado	Material importado
Dureza de la herramienta de ranurado	Alta dureza
Vida útil del herramental y moldes	Más de 500,000 ciclos bajo uso normal
Método de fijación del producto	Sujeción automática de la carcasa
Guía de alimentación	Guía lineal de alta precisión