

Prensa Caliente De Laboratorio Automática Enfriada Por Agua De 10 Toneladas, 300 °C Y Gran Apertura

Número de artículo: XP90

Introducción

Descubra nuestra prensa caliente de laboratorio automática con fuerza de 10 toneladas, temperatura de 300 °C, apertura grande de 300 mm y enfriamiento por agua integrado. Ideal para compuestos poliméricos, investigación de baterías y más. Solicite un presupuesto hoy mismo.

[Aprende más](#)



Aplicación	Descripción	Beneficio principal
Fabricación de películas poliméricas	Prensado de gránulos, polvos o preimpregnados de polímero entre platos calentados para formar películas delgadas uniformes para ensayos mecánicos posteriores, espectroscopía óptica o investigación de empaques. La velocidad de enfriamiento programable es fundamental para controlar la morfología y el espesor de la película con repetibilidad a escala micrónica.	Propiedades de película consistentes y desarrollo rápido del proceso
Moldeo de laminados compuestos	Consolidación de múltiples capas de preimpregnado o fibra seca con epoxi bajo calor y presión controlados para formar compuestos avanzados. La gran apertura aloja laminaciones gruesas, y la fuerza uniforme evita el flujo desigual de resina al mismo tiempo que garantiza la adhesión entre capas sin huecos.	Laminados de alta calidad sin huecos
Calandrado de electrodos de batería	Densificación de recubrimientos de electrodos sobre láminas metálicas para celdas de baterías de iones de litio, iones de sodio o de estado sólido. El doble calentamiento y la presión precisa densifican las capas de electrodos evitando la fisuración, mejorando directamente la densidad energética y la vida útil del ciclo.	Mayor rendimiento de la batería e integridad de los electrodos
Litografía por estampado en caliente	Replicación de patrones micro y nanométricos desde un molde maestro hacia sustratos termoplásticos para microfluídica, óptica o ingeniería de superficies. Los perfiles de temperatura y presión de múltiples etapas permiten una transferencia de patrones de alta fidelidad en grandes áreas con una tensión residual mínima.	Replicación de patrones de alta resolución
Compresión de comprimidos farmacéuticos	Compresión de mezclas de polvo en comprimidos con peso, espesor y dureza exactos para el desarrollo de formulaciones en I+D. Los ciclos automatizados de retención y descompresión producen comprimidos con perfiles de disolución consistentes, cumpliendo con los estándares farmacopeicos de uniformidad de contenido.	Consistencia de formulación y cumplimiento normativo
Preparación de pastillas de muestra para XRF	Producción de pastillas prensadas homogéneas a partir de muestras en polvo para análisis de fluorescencia de rayos X, con o sin aglutinante. La capacidad de 10 toneladas y el tiempo de retención programable producen pastillas de alta densidad que minimizan el sesgo analítico derivado de la heterogeneidad de la muestra.	Mayor precisión analítica
Vulcanización de caucho	Curado de compuestos de caucho en forma de lámina o bloque bajo calor y presión para optimizar propiedades mecánicas como la resistencia a la tracción y la elasticidad. El control de temperatura preciso y la gran apertura alojan varios tamaños de molde, mientras que el enfriamiento por agua acorta el tiempo de manipulación posterior al curado.	Propiedades de caucho personalizadas con alto rendimiento
Compactación de polvos cerámicos	Prensado en seco de polvos cerámicos en cuerpos verdes antes de la sinterización, incluyendo cerámicas avanzadas y electrocerámicas para electrónica. La distribución uniforme de presión y la retención programable reducen los gradientes de densidad, lo que conduce a componentes sinterizados sin defectos con mayor integridad estructural.	Reducción de defectos y mayores densidades sinterizadas

Especificación	Detalle	Observaciones
Modelo	XP90	---
Presión máxima	10 Toneladas (0-10 T ajustable)	Presurización hidráulica automática
Control de presión	Control de presión multietapa programable con retención	Punto de ajuste digital con resolución de 0,1 T
Temperatura de trabajo	0-300 °C	Zonas de calefacción independientes dobles

Especificación	Detalle	Observaciones
Control de calefacción	Rampa/mantenimiento programable con PID	Control independiente de doble plato
Potencia de calefacción	2100 W totales (1050 W por plato)	---
Tamaño de plato	200 × 200 mm	---
Altura de apertura	300 mm	Aloja moldes altos y ensamblajes multicapa
Método de enfriamiento	Enfriamiento por agua circulante	Requiere enfriador externo; se incluyen conexiones de conexión rápida
Suministro eléctrico	CA 110 V, 60 Hz o CA 220 V, 50/60 Hz	La versión de 110 V consume mayor corriente; consulte los requisitos eléctricos
Dimensiones (L×A×Al)	500 × 410 × 900 mm	---
Peso neto	300 kg	Instalar sobre un banco resistente o soporte dedicado