

Máquina Automática De Corte De Láminas De Electrodo Para Baterías

Número de artículo: MQ06



Introducción

La máquina automática de corte de láminas de electrodo para baterías ofrece corte de longitud programable o seguimiento por sensor de fibra, un ancho máximo de 500 mm, velocidad ajustable de 1 a 8 m/min y un corte neumático preciso para una preparación consistente de electrodos en entornos de investigación de baterías, laboratorios y líneas de producción piloto.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Preparación de muestras de electrodos de batería	Corta láminas de electrodos a dimensiones controladas antes del trabajo de ensamblaje de celdas en I+D de baterías.	Las longitudes programables y la precisión de corte de $\pm 0,25$ mm respaldan formatos de muestra consistentes.
Laboratorios de desarrollo de electrodos	Prepara piezas repetidas de láminas de electrodos para evaluaciones de formulación, recubrimiento y desarrollo de procesos.	El ajuste de longitud por pantalla táctil, el control de cantidad y la velocidad ajustable respaldan los requisitos experimentales cambiantes.
Fabricación de celdas de batería a escala piloto	Procesa láminas de electrodos para flujos de trabajo de línea piloto donde se requieren dimensiones repetibles y conteos visibles.	Un ancho de corte máximo de 500 mm y una velocidad ajustable de 1-8 m/min respaldan un rendimiento controlado a escala piloto.
Corte de electrodos referenciado por sensor	Corta la lámina de electrodo cuando un sensor de fibra detecta la posición de seguimiento requerida.	El modo de seguimiento por sensor de fibra proporciona una alternativa definida al corte solo por longitud.
Producción de láminas de electrodos de longitud fija	Produce piezas de acuerdo con una longitud definida por el operador a través de la pantalla táctil.	La secuencia de alimentación y corte neumático crea un ciclo de corte controlado para piezas repetidas.
Operaciones de corte estándar de larga duración	Realiza trabajos de corte repetidos utilizando el rango de longitud de corte ajustable de 0,25-10 m de la configuración estándar.	Los ajustes de cantidad y conteo de 1-99 999 admiten tareas de corte programadas de mayor volumen.
Procesamiento de material entrante de láminas de electrodos	Convierte el material de lámina de electrodo alimentado por rollo en piezas especificadas utilizando un eje de desenrollado expansible neumático.	Los componentes de control de tensión y los rodillos accionados proporcionan una ruta organizada desde el desenrollado hasta el corte.
Procesamiento de láminas de materiales avanzados	Admite el corte de láminas de electrodos y materiales en lámina similares en entornos de laboratorio y procesamiento de materiales.	Las dos configuraciones disponibles permiten a los usuarios seleccionar el arreglo de detección, longitud y desenrollado apropiado para la tarea.

Parámetro	Configuración MQ06 de longitud fija y seguimiento por sensor de fibra	Configuración estándar MQ06
Método de corte	Corte de longitud fija y corte con seguimiento por sensor de fibra	Corte automático con ojo fotoeléctrico
Principio de funcionamiento	El motor paso a paso acciona rodillos de transmisión de goma para alimentar la lámina de electrodo; el cilindro neumático acciona la cuchilla de corte cuando se alcanza la longitud establecida o el sensor fotoeléctrico detecta la posición	Motor paso a paso y controlador importados con rodillos de alimentación de goma y acero; ojo fotoeléctrico y cilindro de corte neumático
Ancho máximo de corte	500 mm	500 mm
Longitud de corte	Se puede configurar libremente	0,25-10 m ajustable
Precisión de posicionamiento	No especificado	$\pm 0,5$ mm

Parámetro	Configuración MQ06 de longitud fija y seguimiento por sensor de fibra	Configuración estándar MQ06
Precisión de corte	± 0,25 mm	± 0,25 mm
Ajuste de cantidad de corte	1-9999 configurado libremente	1-99999 configurado libremente
Ajuste de conteo	1-9999	1-99999
Velocidad de corte	1-8 m/min, ajustable	1-8 m/min, ajustable
Precisión de corte de borde	±0,5 mm	±0,5 mm
Planitud de borde de corte	±0,5 mm	No especificado
Arreglo de desenrollado	Sección de desenrollado, motor de desenrollado y mecanismo de control de tensión	Desenrollado de eje neumático con mecanismo de control de tensión de polvo magnético y embrague de polvo magnético
Eje de desenrollado	Eje expansible neumático de Ø75	Eje expansible neumático de Ø75
Componentes de accionamiento	Motor paso a paso y controlador; motor de desenrollado	Motor paso a paso y controlador importados
Rodillos de alimentación	Rodillos de transmisión de goma	Conjunto de rodillo de goma y rodillo de acero
Componente de sujeción de material	No especificado	Cilindro de prensado de material
Actuador de corte	Cilindro de corte Airtac	Cilindro de corte Airtac
Cuchilla	Cuchilla de acero de alta velocidad incrustada	Cuchilla SKD11
Sensor	Sensor de fibra para seguimiento	Ojo fotoeléctrico
HMI y control	Pantalla táctil Taiwan Weinview; PLC Panasonic	Pantalla táctil Taiwan Weinview; PLC Panasonic
Dimensiones totales del equipo (L x An x Al)	1060x910x1350 mm	1200x1000x1100 mm
Fuente de alimentación	AC220V/50HZ	AC220V/50HZ
Potencia	2,5 KW	1,5 KW
Peso del equipo	Aprox. 380 KG	Aprox. 1,0 tonelada
Dimensiones del embalaje (L x An x Al)	1150*1300*1650 mm	No especificado
Peso del embalaje	Aprox. 430 kg	No especificado