

Máquina Automática De Ranurado De Baterías Cilíndricas Para Ensamblaje De Celdas

Número de artículo: GC05



Introducción

Optimice la fabricación de baterías a escala piloto con esta máquina automática de ranurado de celdas cilíndricas. Diseñada para un control de profundidad preciso, alto rendimiento y compatibilidad multiformato con carcassas de acero 18650, 21700 y 26650, garantiza una preparación de sellado uniforme y una durabilidad operativa a largo plazo.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Producción piloto de iones de litio 18650	Ranurado periférico automático en carcassas de acero 18650 estándar antes de la colocación de la tapa y el engarzado final.	Ofrece un posicionamiento uniforme de la ranura para garantizar un sellado hermético y una nivelación precisa del asiento de la tapa interna.
Ensamblaje de celdas de alta capacidad 21700	Formación de ranuras de retención estructural en carcassas cilíndricas 21700 para movilidad eléctrica y paquetes de baterías de herramientas eléctricas.	Se adapta a carcassas de acero de alta resistencia con una precisión constante de $\pm 0,1$ mm en lotes continuos.
Prototipado de celdas de almacenamiento de energía 26650	Ranurado de precisión para celdas cilíndricas de almacenamiento de energía de gran diámetro utilizando juegos de troqueles modulares dedicados.	Evita la deformación de la carcasa mientras forma repisas de retención profundas y robustas para rollos internos de alta resistencia.
I+D de próxima generación de iones de sodio y estado sólido	Preparación experimental de carcassas de celdas para químicas emergentes que requieren un confinamiento mecánico estricto.	Permite un control de profundidad microajustable para probar diversos espesores de carcasa y diseños de juntas de sellado personalizadas.
Ranurado de carcassas de supercondensadores	Ranurado de precisión de carcassas de supercondensadores de aluminio o acero de pared delgada para líneas de sellado automatizadas rápidas.	Asegura una deformación suave del material sin microfisuras o adelgazamiento de la pared a lo largo de la circunferencia de la carcasa.
Investigación universitaria e institucional	Fabricación de celdas en lotes pequeños a medianos para la caracterización fundamental de materiales y estudios de electroquímica.	Agiliza los flujos de trabajo de estudiantes e investigadores con automatización de pantalla táctil fácil de usar y bajo mantenimiento.

Parámetro de especificación	Detalles de configuración GC05
Designación del modelo	GC05
Tipos de herramientas / moldes compatibles	Estándar: herramientas de la serie 18650 Opcional: tamaños de celdas cilíndricas 21700, 26650 y personalizadas
Rango de profundidad de ranurado	1,0 - 3,0 mm (ajustable continuamente)
Rango de anchura de ranurado	1,1 - 1,5 mm (determinado por el grosor de la cuchilla de ranurado)
Precisión de procesamiento	$\pm 0,1$ mm
Vida útil de la herramienta de ranurado	> 3.000.000 de ciclos
Rendimiento de producción	6 piezas/min
Fuente de alimentación eléctrica	AC 220V $\pm 10\%$, 50 Hz

Parámetro de especificación	Detalles de configuración GC05
Consumo de energía nominal	0,2 kW
Requisito de suministro neumático	Aire comprimido de 0,5 MPa – 0,7 MPa
Controlador PLC	Controlador lógico programable Samkoon (□□)
Interfaz de usuario	Pantalla táctil a color Samkoon (□□)
Sensores y detección	Sensores ópticos y de posición Panasonic
Componentes neumáticos	Cilindros y válvulas solenoides AirTAC
Husillos y guías lineales	Componentes de precisión TBI Motion
Ejes guía y rodamientos	Sistemas de movimiento lineal de precisión MYT
Componentes de control eléctrico	Aparatos de baja tensión industrial Chint
Sistema de motor de accionamiento	Motor de accionamiento dedicado Bangshuo
Dimensiones externas (L × An × Al)	550 mm × 600 mm × 720 mm
Peso neto del equipo	50 kg