

# Prensa Hidráulica Automática Calentada 75T, Platos De 500X500Mm, Rampa Programable De Temperatura Y Presión, Enfriamiento Por Agua

Número de artículo: XP60



## Introducción

Ideal para aplicaciones de laboratorio y escala piloto, esta prensa calentada automática de 75 toneladas cuenta con grandes platos de 500x500mm, control de temperatura PID independiente dual con rampas programables, perfilado de presión en circuito cerrado y canales integrados de enfriamiento por agua para un enfriamiento rápido. Solicite un presupuesto hoy mismo.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Moldeo de compuestos de fibra de carbono	Consolidación a alta temperatura y presión de preimpregnados termoplásticos o termoestables reforzados con fibra de carbono o fibra de vidrio en paneles, placas o componentes estructurales ligeros para sectores aeroespacial, automotriz y de artículos deportivos.	La presión y temperatura uniformes en toda el área de 500x500 mm eliminan los huecos y garantizan una impregnación de fibra y propiedades mecánicas constantes.
Laminación de PCB multicapa y CCL	Prensado en caliente de precisión de placas de circuito impreso multicapa, laminados revestidos de cobre y circuitos flexibles mediante perfiles de temperatura y presión de múltiples pasos para lograr una unión entre capas fiable.	El control de rampa programable minimiza el choque térmico y previene la delaminación, deformación y exudación de resina, obteniendo placas de alta fiabilidad.
Prensado de electrolito y electrodo de batería de estado sólido	Prensado en caliente de capas de electrolito sólido cerámico o polimérico y electrodos compuestos para alcanzar alta densidad y contacto interfacial íntimo en baterías de estado sólido.	El perfilado de presión en circuito cerrado y el calentamiento uniforme garantizan cintas de electrolito densas y sin defectos con mayor conductividad iónica e integridad mecánica.
Fabricación de MEA para pilas de combustible	Fabricación de conjuntos de electrodos de membrana (MEA) mediante la unión de membranas recubiertas de catalizador con capas de difusión de gas bajo calor y presión controlados para pilas de combustible PEM.	El control delicado de la fuerza y la uniformidad de temperatura precisa evitan daños en la membrana al mismo tiempo que logran una adhesión y rendimiento óptimos de la capa de catalizador.
Unión de obleas de semiconductores	Unión por termocompresión de obleas de semiconductores o sustratos de dispositivos para MEMS, sensores, integración 3D y empaquetado avanzado, que a menudo requieren una alineación precisa de la expansión térmica.	Las rampas programables y la estabilidad de temperatura de $\pm 1$ °C en todo el plato minimizan el estrés por desajuste térmico y garantizan una calidad de unión uniforme.
Producción de láminas y hojas de polímero	Moldeo por compresión y alisado de películas, láminas o laminados termoplásticos para la preparación de muestras o producción a pequeña escala de películas ópticas, materiales de empaque o muestras de investigación.	La capacidad de alta presión y el enfriamiento rápido por agua permiten ciclos rápidos y producen películas planas y aliviadas de tensiones con espesor controlado.
Preparación de muestras para ensayos de materiales compuestos	Preparación de probetas de ensayo estandarizadas a partir de laminados de compuestos o uniones según métodos ASTM/ISO, garantizando una calidad de muestra repetible para ensayos mecánicos.	Los ciclos programables automatizados ofrecen una preparación de muestras constante, reduciendo la variabilidad y mejorando la fiabilidad de los datos de ensayo.
I+D de compresión de comprimidos farmacéuticos	Compresión en caliente de lotes pequeños de polvos farmacéuticos en comprimidos utilizando matrices calentadas para evaluar formulaciones que requieren activación térmica o producir comprimidos de desintegración rápida.	Los perfiles programables de presión y temperatura con enfriamiento rápido permiten un control preciso sobre la dureza, porosidad y propiedades de disolución de los comprimidos.

Parámetro	Especificación
-----------	----------------

Modelo	XP60
Presión máxima	75 Toneladas (750 kN) - Sistema hidráulico automático
Control de presión	Programable con rampa (automático en circuito cerrado)
Temperatura de trabajo del plato	0 - 300 °C
Control de calentamiento	Calentamiento independiente por plato doble, control programable PID con rampa; admite perfiles de temperatura de múltiples etapas
Tamaño del plato	500 × 500 mm
Apertura del plato	100 mm
Potencia de calentamiento	Aprox. 10 kW (calentamiento de doble zona de alta potencia)
Método de enfriamiento	Enfriamiento por agua circulante (requiere enfriador externo)
Fuente de alimentación	CA 380V/50Hz o CA 208V/240V/480V Trifásico 60Hz (personalizado para el mercado estadounidense si se requiere)
Dimensiones del equipo	Aprox. 680 × 680 × 1280 mm (estructura vertical industrial de alta rigidez)
Peso neto	Aprox. 1130 kg (equipo de alta resistencia, se requiere descarga profesional con carretilla elevadora)