

# Prensa En Caliente Automática De Alta Presión 90 Toneladas Placas 300X300Mm Precisión De Presión 0,2% 200C

Número de artículo: XP65



## Introducción

Descubra la prensa en caliente automática de alta presión que entrega 90 toneladas de fuerza en placas de 300×300 mm con una precisión de presión del 0,2% y control de temperatura PID preciso hasta 200°C, ideal para la investigación de baterías, encapsulado de semiconductores, moldeo de polímeros y densificación de compuestos.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Laminación de baterías de estado sólido	Compacta capas de electrodos y electrolitos sólidos bajo alta presión para reducir la resistencia interfacial, mejorando la conductividad iónica y el rendimiento de la celda. Los perfiles de presión de múltiples pasos permiten ciclos de laminación optimizados sin dañar materiales delicados.	Logra interfaces sin defectos con una fuerza de 90 toneladas.
Encapsulado de semiconductores	Realiza la unión por compresión térmica de precisión de sustratos de gran formato, obleas o materiales de encapsulado a temperaturas controladas de hasta 200°C. La presión uniforme asegura uniones fiables sin vacíos, crítico para tecnologías de encapsulado avanzadas.	Integridad y planitud de unión constante.
Moldeo de polímeros	Moldea y cura plásticos de ingeniería, PTFE, polietileno y láminas de caucho bajo alta fuerza de sujeción y calor constante. Los ciclos programables aseguran una calidad de pieza repetible y precisión dimensional.	Piezas de alta densidad y precisión dimensional.
Densificación de compuestos	Consolida compuestos reforzados con fibra, prepregs y laminados utilizando perfiles de calor y presión de múltiples etapas para eliminar vacíos y aumentar la fracción de volumen de fibra.	Mayor resistencia mecánica y durabilidad.
Laminación de sustratos cerámicos	Prensa cintas verdes cerámicas multicapa para módulos LTCC/HTCC, asegurando un espesor uniforme y adhesión. La distribución uniforme de presión previene el agrietamiento y la delaminación.	Producción de alto rendimiento de sustratos fiables.
Ensamblaje de MEA de celdas de combustible	Prensa en caliente ensamblajes de electrodos de membrana para celdas de combustible PEM, uniendo las capas de catalizador a la membrana bajo temperatura y presión precisas para optimizar la frontera trifásica.	Rendimiento y durabilidad optimizados.
Unión de blancos de pulverización catódica	Une blancos de pulverización a placas de soporte utilizando alta presión y calor, asegurando una interfaz conductora fuerte que soporta ciclos térmicos.	Unión fiable sin vacíos o puntos calientes.
Laminación adhesiva	Cura adhesivos estructurales entre materiales diferentes, como metal y vidrio, para componentes ópticos o aeroespaciales, utilizando fuerza y calor controlados.	Uniones fuertes y ópticamente claras sin burbujas.

Parámetro	Especificación	Observaciones
Modelo	XP-65-90T3030	Prensa en caliente automática de alta presión
Fuerza máxima	0 - 90 Toneladas (900 kN)	Control hidráulico de bucle cerrado PIDS para una aplicación de fuerza estable
Precisión del sensor de presión	±0,2%	Sensor de alta precisión asegura una deriva de presión mínima
Temperatura de trabajo	0 - 200 °C (Máx 200°C)	Optimizado para simetría y planitud térmica hasta 200°C
Control de temperatura	Controlador programable PID	Interfaz de pantalla táctil a color de 7 pulgadas para programación de múltiples pasos
Potencia de calefacción	3500 W	Calefacción eficiente con baja pérdida térmica
Tamaño de placa	300 × 300 mm	Adecuado para muestras de hasta 300×300 mm

Parámetro	Especificación	Observaciones
Presión superficial máxima	~100 Bar (10 MPa)	Alcanzado a 90 toneladas en toda el área de la placa
Alimentación	CA 220V / 50Hz (monofásico)	Requiere un circuito dedicado de 16A para una operación segura
Dimensiones (A×P×A)	600 × 520 × 650 mm	Huella compacta de sobremesa
Peso	350 kg	Construcción robusta para rigidez; asegurar el soporte del banco