

# Prensa De Laboratorio Automática De Alta Presión Con Calefacción De 90 Toneladas, Plato De 300X300 Mm, Precisión De Presión Del 0.2%, 200 Grados C

Número de artículo: XP62



## Introducción

Descubra la prensa automática de laboratorio de alta presión de 90 toneladas con platos calefactados de 300x300 mm, que ofrece una precisión de presión del 0.2% y control de temperatura PID hasta 200°C. Ideal para la fabricación de electrodos de baterías, conformado de polímeros de alto rendimiento, encapsulado de semiconductores y curado de compuestos. Solicite un presupuesto hoy.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Fabricación de Electrodo Seco para Baterías de Litio	Compactación de materiales activos en polvo y aglutinantes en láminas de electrodo densas bajo calor y presión controlados con precisión. La capacidad de 90 toneladas y la temperatura uniforme aseguran una densidad homogénea y una fuerte adhesión a los colectores de corriente.	Maximiza la densidad del electrodo y la conductividad eléctrica, conduciendo a una mayor capacidad de la batería y vida útil del ciclo.
Conformado de Polímeros de Alto Rendimiento	Moldeo por compresión de termoplásticos avanzados como PEEK, poliamidas y láminas de PTFE a temperaturas de hasta 200°C. Los precisos perfiles de temperatura y presión del sistema permiten la producción de películas y placas de polímero delgadas, planas y dimensionalmente estables.	Produce piezas sin huecos, mecánicamente robustas, con excelente acabado superficial y tolerancia de espesor repetible.
Encapsulado de Dispositivos Semiconductores	Unión y encapsulado de área grande y alta presión de chips semiconductores, obleas o paquetes. La precisión de presión del 0.2% asegura un sellado uniforme sin dañar las delicadas estructuras electrónicas.	Produce paquetes herméticos con estrés minimizado, críticos para microelectrónica de alta fiabilidad.
Curado de Compuestos Termoestables	Curado por compresión asistido por calor de laminados compuestos gruesos reforzados con fibra, como preregs de fibra de carbono. Los ciclos programables permiten etapas controladas de calentamiento, aplicación de presión y enfriamiento para lograr un entrecruzamiento óptimo.	Entrega componentes compuestos de alta resistencia, totalmente consolidados, con huecos mínimos.
Compactación de Polvos para Estudios de Sinterizado	Preparación de compactados verdes a partir de polvos cerámicos o metálicos para su posterior sinterizado. La alta presión y los tiempos de espera programables de la prensa producen una densidad verde uniforme, un requisito previo para cuerpos sinterizados sin defectos.	Mejora la reproducibilidad en la investigación de materiales y el desarrollo de nuevos procesos de sinterizado.
Laminación y Sinterizado de Película de PTFE	Apilamiento y unión de películas de PTFE bajo calor y presión simultáneos para crear láminas gruesas y homogéneas. La distribución uniforme de la temperatura previene la delaminación y asegura propiedades eléctricas y mecánicas consistentes.	Da como resultado láminas monolíticas con resistencia química y rigidez dieléctrica superiores.

Parámetro	Especificación	Observaciones
Modelo	XP62	—
Fuerza Máxima	0 - 90 Toneladas (900 kN)	Control hidráulico automático PIDS
Precisión de Presión	±0.2%	Sensor de presión de alta precisión
Temperatura de Trabajo	0 - 200 °C (máx. 200 °C)	Diseñado para prensado en caliente de precisión a media temperatura
Control de Temperatura	PID programable, pantalla táctil de 7 pulgadas	Programación y monitoreo de perfiles de múltiples pasos

Parámetro	Especificación	Observaciones
Potencia de Calefacción del Plato	3500 W	Calentamiento suave y uniforme sin sobreimpulso
Tamaño del Plato	300 × 300 mm	—
Presión Superficial Máxima	~100 Bar (10 MPa)	Capacidad de compactación resistente
Alimentación Eléctrica	AC 220 V / 50 Hz, monofásico; aprox. 15.9 A	Requiere toma de corriente dedicada de 16 A
Dimensiones Externas	600 × 520 × 650 mm (An × Pr × Al)	Diseño de sobremesa de perfil bajo
Peso Neto	350 kg	Resistente; asegure un soporte de carga de piso adecuado