

Prensa Hidráulica Caliente Automática De 25 Toneladas 400X400Mm Con Enfriador De Agua Y Puerta De Seguridad Con Parada Automática Certificada Ce

Número de artículo: XP74



Introducción

Diseñada para prensado de precisión, esta prensa hidráulica caliente automática proporciona una fuerza de sujeción de 25 toneladas, placas calefactoras duales de 400x400mm con control de temperatura independiente, enfriador de agua integrado para enfriamiento rápido y puerta de seguridad con parada automática. Ideal para laminación de compuestos, moldeo termoplástico y preparación de muestras.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Prensado de Laminados Compuestos	Consolidación de preimpregnados de fibra de carbono, fibra de vidrio o aramida en paneles de alta resistencia para prototipos aeroespaciales y automotrices.	Logra laminados libres de vacíos con rampas precisas de temperatura y presión, replicando condiciones similares a las de un autoclave en un formato de banco.
Moldeo Termoplástico	Conformado y unión de termoplásticos de ingeniería como PEEK, PEI o láminas de policarbonato para componentes personalizados.	Las etapas programables de fusión y enfriamiento previenen la degradación térmica mientras permiten obtener piezas dimensionalmente estables.
Termograbado en Caliente	Replicación de patrones a micro o nanoescala en sustratos poliméricos utilizando placas calientes y presión, utilizado en MEMS y microfluídica.	La distribución uniforme de calor y presión asegura una transferencia de patrones de alta fidelidad en toda el área de 400x400 mm.
Fabricación de Películas Delgadas Poliméricas	Fusión y prensado de gránulos o películas de polímero en láminas de espesor uniforme para aplicaciones ópticas, de barrera o dieléctricas.	Las dos zonas de temperatura independientes permiten la fabricación de películas con gradiente; el enfriador integrado congela rápidamente la estructura final.
Investigación y Desarrollo de Baterías	Prensado de materiales de electrodos, capas de electrolito de estado sólido o películas separadoras en entornos de caja de guantes o salas secas.	Los perfiles programables de baja fuerza y temperatura preservan materiales sensibles mientras se logran la densidad y el espesor objetivo.
Preparación de Muestras de Laboratorio	Preparación de pastillas prensadas para análisis XRF, FTIR o metalográfico, que requieren alta fuerza y planicidad.	El ciclo automatizado con recetas almacenadas asegura que cada pastilla cumpla con especificaciones idénticas, reduciendo el error del operador.
Laminación de Estructuras Multicapa	Unión de capas de material disímil (láminas metálicas, adhesivos, películas) en pilas funcionales para sensores o empaques.	La permanencia de presión controlada y el enfriamiento bajo carga minimizan el alabeo y la delaminación, críticos para sellos herméticos.
Unión Adhesiva	Curado de adhesivos estructurales bajo calor y presión para unir metales, compuestos o cerámicas.	Los perfiles precisos de rampa y remojo aseguran la activación completa del adhesivo sin sobrecalentamiento, produciendo una resistencia de unión máxima.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP74
Presión Máx.	0 - 25 T (Presión y permanencia programables)

Parámetro	Especificación
Tamaño de Placa	400 × 400 mm (Placas calefactoras duales)
Apertura (Daylight)	60 mm (Confirme el espesor del molde antes de ordenar)
Rango de Temperatura	0 - 300 °C
Control de Temperatura	Programable independiente de placas duales (Rampa y Remojo)
Potencia de Calentamiento	≤ 6600 W (6.6 kW)
Sistema de Enfriamiento	Enfriador de agua recirculante (incluido)
Controlador	Pantalla táctil a color de 7"
Protección de Seguridad	Puerta de seguridad con enclavamiento de parada automática (estándar UE)
Fuente de Alimentación	CA monofásica 220V, 50Hz (>35A, se requiere enchufe industrial dedicado)
Cumplimiento	Certificado CE, con certificado CE y manual en inglés