

# Prensa De Laboratorio Automática De Gran Formato Con Calefacción, Control Pid De Doble Zona Y Enfriamiento Por Agua Integrado

Número de artículo: XP64



## Introducción

Prensa de laboratorio automática de gran formato de KINTEK con fuerza de 5 toneladas, placas calefactoras de 330x330 mm, calentamiento PID de doble zona y enfriamiento por agua. Ideal para películas poliméricas, laminación, curado de composites. Certificado CE. Solicite un presupuesto.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Conformado de Películas y Láminas Poliméricas	Se utiliza para presionar en caliente láminas termoplásticas, películas poliméricas o compuestos de goma en paneles lisos y uniformes. La placa grande y la presión controlada evitan el alabeo y aseguran la consistencia del espesor en sustratos a escala métrica.	Logra planitud de grado industrial y espesor reproducible para muestras de I+D y pequeños lotes.
Unión por Laminado (Laminación)	Ideal para unir PCB multicapa, circuitos impresos flexibles o telas compuestas bajo calor y presión precisos. La distribución uniforme de la temperatura evita la delaminación y las burbujas en capas electrónicas sensibles.	Produce ensamblajes sin huecos, fuertemente unidos con excelente adhesión entre capas.
Curado de Materiales Compuestos	Perfecto para curar prepregs de composites de baja presión, como láminas de epoxi de fibra de carbono o fibra de vidrio, que requieren temperatura constante y compresión uniforme. El enfriamiento por agua facilita un enfriamiento rápido bajo presión para mejorar las propiedades mecánicas.	Produce paneles compuestos de alta resistencia y dimensionalmente estables, adecuados para pruebas estructurales.
Vulcanización de Juntas y Sellos de Gran Formato	Utilizado para formar y curar sellos y juntas grandes de goma o elastómeros bajo temperaturas controladas. La presión suave asegura la densidad del material sin exprimir el exceso.	Garantiza un curado consistente y tolerancias dimensionales precisas para un rendimiento de sellado confiable.
Preparación de Componentes de Baterías	Aplicado en el prensado de láminas de electrodos, películas separadoras o gránulos de electrolito de estado sólido para baterías de iones de litio y otros tipos. El calentamiento de doble zona y la baja presión son ideales para materiales de batería sensibles que requieren compactación sin agrietamiento.	Permite una densidad de componente uniforme y calidad de interfaz, críticas para la vida útil y seguridad de la batería.
Laminación de Electrónica Flexible	Utilizado para encapsular y laminar pantallas flexibles, fotovoltaica orgánica o sensores portátiles. El control preciso de temperatura y la presión uniforme preservan las capas funcionales delicadas.	Garantiza una laminación de alto rendimiento y sin defectos para dispositivos electrónicos avanzados.

Parámetro	Especificación	Notas y Consejos de Seguridad
Modelo	XP64	
Operación	Control Hidráulico Totalmente Automático	
Fuerza Máxima	0 - 5 Toneladas (0 - 50 KN)	Presión ajustable con precisión
Temperatura de Trabajo	0 - 300 °C	
Control de Calentamiento	Control de Calentamiento Independiente de Placas Dobles	Gestión independiente de doble zona
Control de Temperatura	Controlador PID Programmable	Admite configuración de programa multitapa
Potencia de Calentamiento	4500 W	

Parámetro	Especificación	Notas y Consejos de Seguridad
Tamaño de la Placa	330 × 330 mm	Placas calientes de gran formato
Presión Superficial Máxima en las Placas	0 - 4.5 Bar (0 - 0.45 MPa)	Adecuada para laminación y curado de presión media-baja
Carrera del Pistón	60 mm	Desplazamiento efectivo del pistón
Luz del Día (Abertura)	Ajustable / Configuración Personalizada	Por favor, confirme con el representante de ventas técnicas
Método de Enfriamiento	Enfriamiento por Agua Circulante	Canales de flujo incorporados; enfriador recirculante opcional disponible
Fuente de Alimentación	AC 220V, 50HZ	Corriente aprox. 20.5A, requiere interruptor automático industrial monofásico de 32A
Certificación	CE	