

Prensa Térmica Automática De 2 Toneladas 150X150Mm Sin Aceite

Número de artículo: XP75



Introducción

Descubra la prensa térmica automática servoelectrónica de KINTEK: fuerza de 2 toneladas, precisión de ± 2 kg, platos de 150x150 mm, sin aceite para salas limpias, calentamiento programable de doble zona hasta 300°C, certificada CE. Solicite una cotización hoy. Ideal para investigación de baterías, laminación de polímeros y encapsulación de semiconductores.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Procesamiento de Electrodo de Baterías de Ión-Litio	Calandrado de láminas de electrodos revestidos para lograr el espesor y porosidad objetivo para celdas moneda o celdas tipo pouch. El control preciso sobre la presión y la temperatura optimiza la red del aglutinante sin dañar las partículas activas.	Los perfiles de múltiples pasos ajustables permiten la compactación a baja presión seguida de prensado en caliente para la fusión del aglutinante, resultando en una mayor capacidad de velocidad y vida útil del ciclo.
Pastillaje de Electrolitos Sólidos	Compresión de polvos de electrolitos sólidos (LLZO, sulfuros) en pastillas densas para pruebas de conductividad iónica.	La alta capacidad de fuerza y la distribución uniforme de presión aseguran pastillas con porosidad mínima y espesor reproducible, crítico para mediciones precisas de conductividad.
Preparación de Películas de Polímero para Pruebas Ópticas o de Barrera	Fusión de resinas termoplásticas y prensado entre películas de liberación para crear láminas uniformes con espesor y acabado superficial controlados.	El calentamiento controlado por rampa previene la formación de burbujas y la degradación térmica; el enfriamiento por agua permite una solidificación rápida para películas de polímeros amorfos.
Estampado en Caliente para Microfluidos	Transferencia de patrones de canales micrométricos desde un maestro hacia un sustrato de polímero (PMMA, COC) bajo calor y presión controlados.	El calentamiento de doble zona y el mantenimiento preciso de fuerza (>0.1 N de resolución a bajas cargas) aseguran la replicación completa del patrón sin distorsión del sustrato.
Laminación de Obleas de Semiconductores	Encolado de películas temporales o permanentes sobre obleas para procesamiento posterior o empaquetado avanzado.	La operación totalmente eléctrica y sin aceite cumple con los requisitos de salas limpias Clase 100, previniendo la generación de partículas que causan defectos.
Pastillaje para XRF para Análisis Geoquímico	Densificación de muestras pulverizadas de roca, suelo o cemento en pastillas estables para análisis XRF automatizado.	La alta precisión de presión (± 2 kg) minimiza la variación de densidad de las pastillas, mejorando la precisión analítica y reduciendo la necesidad de pastillas duplicadas.
Fabricación de Probetas de Ensayo de Materiales Compuestos	Fabricación de probetas de ensayo estandarizadas a partir de preimpregnados o compuestos laminados a mano bajo ciclos controlados de temperatura y presión.	El control de temperatura superior/inferior independiente permite la simulación realista de ciclos de curado en autoclave, produciendo datos de ensayo representativos de componentes de producción.
Compactación de Polvos Cerámicos	Prensado uniaxial de polvos cerámicos avanzados (alúmina, circonia) en cuerpos verdes antes de la sinterización.	Los perfiles de presión de múltiples pasos con pasos de desaireación minimizan grietas de laminación; la densidad verde consistente conduce a una contracción de sinterización predecible.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP75
Rango de Presión	0 - 2 T (2000 kg máximo)

Parámetro	Especificación
Precisión de Presión	±2 kg
Fuente de Accionamiento	Actuador de motor servo (100% sin aceite)
Tamaño del Plato	150 mm × 150 mm
Distancia Máxima entre Platos	50 mm (verificar altura del molde antes de la compra)
Rango de Temperatura	0 - 300 °C
Control de Calefacción	Doble plato, PID independiente con rampa/estancia programable
Potencia de Calefacción	1500 W (1.5 kW)
Interfaz Hombre-Máquina	Pantalla táctil a color de 7", programación visual de parámetros, monitoreo de curvas en tiempo real
Método de Enfriamiento	Circulación de agua (enfriador no incluido)
Alimentación	CA monofásica 230 V, 50 Hz
Cumplimiento	Certificado CE, incluye manual en inglés y certificado