

Máquina Automática De Llenado De Electrolito Para Supercondensadores

Número de artículo: CX05



Introducción

La máquina automática de llenado de electrolito para supercondensadores utiliza llenado al vacío y presurización para una dosificación precisa y ajustable de 0 a 250 ml, absorción fiable de electrolito, construcción resistente a la corrosión y funcionamiento independiente de múltiples estaciones.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Fabricación de supercondensadores serie 60	Llena de electrolito los productos de supercondensadores de la serie 60 compatibles utilizando la secuencia especificada de vacío, llenado y presurización.	Admite un proceso diseñado para una absorción de electrolito consistente, fiable y completa.
Desarrollo de línea piloto de supercondensadores	Proporciona ajustes configurables de vacío, reposo y presurización para equipos que establecen condiciones de llenado antes de una implementación de producción más amplia.	Permite configurar los parámetros del proceso en torno a las etapas del ciclo requeridas.
Validación del proceso de llenado de electrolito	Admite la evaluación controlada del volumen de llenado, la condición de vacío, el tiempo de reposo y el tratamiento posterior al llenado basado en presión.	Ayuda a los equipos a establecer condiciones operativas repetibles utilizando parámetros ajustables definidos.
Procesamiento de celdas en múltiples estaciones	Utiliza estaciones de trabajo seleccionables que pueden funcionar de forma independiente cuando se deben manejar diferentes productos o actividades de proceso en diferentes estaciones.	Reduce la interferencia entre estaciones durante el funcionamiento.
Áreas de producción de almacenamiento de energía con aire seco	Funciona con aire seco, una fuente de vacío de -98 KPa o mejor, y nitrógeno compatible con el gas de trabajo de la caja de guantes.	Alinea el equipo con los requisitos ambientales y de servicios públicos establecidos.
Transferencia de laboratorio y producción	Aplica el mismo principio de llenado al vacío y presurización para trabajos de proceso que van desde la actividad de laboratorio controlada hasta la operación orientada a la producción.	Combina ajustes de proceso configurables con una capacidad nominal de 1 unidad por minuto.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del sitio	CX05
Aplicación prevista	Proceso de llenado de electrolito para supercondensadores
Producto compatible	Productos de supercondensadores de la serie 60
Método de proceso	Primero vacío, luego llenado de electrolito, luego presurización
Precisión de llenado	Más o menos 1 por ciento
Volumen de llenado ajustable	0 a 250 ml ajustable
Vacío durante el llenado	Mantenido a -98 KPa o superior; bomba de vacío suministrada por separado
Fuente de vacío requerida	Bomba de vacío, 20 L/s, -98 KPa o superior; o vacío de tubería, -98 KPa o superior
Requisito de nitrógeno	Consistente con el gas de trabajo de la caja de guantes; mayor o igual a 0.4 MPa
Voltaje de suministro	AC220V

Parámetro	Especificación
Fuente de alimentación del sitio	220V, 50HZ
Fluctuación de voltaje permitida	+10% a -10%
Potencia	1.5KW
Temperatura ambiental	Determinada por el entorno de fábrica del comprador
Humedad relativa / atmósfera	Aire seco
Requisito de flujo de aire	Se debe mantener la circulación de aire del sitio
Tiempo de vacío ajustable	Configurable y ajustable
Nivel de vacío bajo ajustable	Configurable y ajustable
Tiempo de reposo de llenado ajustable	Configurable y ajustable
Presión de presurización ajustable	Configurable y ajustable
Tiempo de presurización ajustable	Configurable y ajustable
Estaciones de trabajo	Hasta 12 estaciones de trabajo seleccionables; cada estación puede funcionar sin interferir con las demás
Dimensiones generales de doble estación	Largo 900 x ancho 800 x alto 880 mm
Accesorios del tanque de llenado	Acero inoxidable
Tubos flexibles	Tubos de PE resistentes a la corrosión
Material del cuerpo de la máquina	Aleación de aluminio de la serie 6
Resistencia a la corrosión	La unidad completa es resistente a la corrosión
Capacidad de producción nominal	1 unidad por minuto; la capacidad real depende de las condiciones del comprador