

Máquina De Corte Y Aplanado De Pestañas De Celdas De Batería Con Carga Y Descarga Manual

Número de artículo: RB10



Introducción

Máquina de corte y aplanado de pestañas de celdas de batería con carga y descarga manual para el procesamiento de pestañas de celdas apiladas, recorte neumático, aplanado controlado, conteo automático y flujos de trabajo de producción de laboratorio confiables, con control de pedal y operación protegida para un rendimiento constante en entornos exigentes de investigación de baterías.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Recorte de pestañas de celdas de batería apiladas	Elimina el exceso de pestañas apiladas y pestañas soldadas después de que la celda se haya colocado en el área de trabajo.	Establece un perfil de pestaña más limpio antes del paso de aplanado.
Aplanado de pestañas post-soldadura	Aplana las pestañas restantes después de que el operador transfiere manualmente la posición de trabajo del corte al aplanado.	Ayuda a producir una forma de pestaña más uniforme para las operaciones posteriores de procesamiento de celdas.
Investigación y desarrollo de baterías	Admite el procesamiento repetido de pestañas durante estudios de diseño de celdas, ensayos de procesos y verificación de parámetros.	Proporciona una operación manual controlable para la experimentación de laboratorio flexible.
Producción de celdas a escala piloto	Procesa celdas en flujos de trabajo de lotes pequeños o piloto con carga y descarga manual.	Equilibra la supervisión del operador con un rendimiento declarado de 300-500 ciclos por hora, según los parámetros del proceso.
Estandarización del proceso de pestañas	Aplica la misma secuencia dedicada de corte y aplanado en lotes repetidos.	Reduce la variación causada por una preparación manual inconsistente de las pestañas.
Monitoreo de la producción	Utiliza el contador automático integrado para registrar las acciones completadas durante la producción de prueba o de rutina.	Brinda a los operadores una referencia directa para el progreso del lote y la utilización del equipo.

Categoría	Parámetro	Especificación
Identificación	Número de artículo del producto	RB10
Función	Operación prevista	Corte y aplanado de pestañas en celdas de batería apiladas después de la soldadura
Operación	Método de carga	Carga manual
Operación	Método de descarga	Descarga manual
Operación	Transferencia de corte y aplanado	Conversión manual entre estaciones de corte y aplanado
Operación	Método de control	Control manual o por pedal
Operación	Conteo	Función de conteo automático
Seguridad	Protección	Paneles de puertas de seguridad instalados alrededor del perímetro del equipo
Sistema neumático	Aire comprimido requerido	≥0.6 MPa
Sistema neumático	Fuente de aire	Aire comprimido de 0.5-0.8 MPa

Categoría	Parámetro	Especificación
Corte	Presión de corte	≤1000 Kgf
Corte	Carrera de corte	15 mm
Corte	Longitud de la herramienta de corte	200 mm
Aplanado	Presión de aplanado	≤1000 Kgf
Capacidad	Velocidad de trabajo	300-500 ciclos/hora, según los parámetros del proceso
Compatibilidad de batería	Ancho de batería aplicable	Menos de 225 mm
Eléctrico	Voltaje	Monofásico AC220V ±10%
Eléctrico	Frecuencia	50 Hz/60 Hz
Eléctrico	Potencia	100 W
Eléctrico	Enchufe	Enchufe nacional estándar
Construcción	Peso aproximado del equipo	Aproximadamente 140 kg
Acabado	Color de pintura en aerosol	Personalizado según los requisitos del comprador; el comprador proporciona una muestra de color
Componentes mecánicos	Marco y elementos estructurales	Marco de perfil de aluminio, puertas de chapa metálica, herramientas de corte, marco de la máquina y componentes de guía lineal
Componentes neumáticos	Piezas neumáticas principales	Cilindro de marca taiwanesa Baili, válvula solenoide y componentes neumáticos relacionados
Componentes eléctricos	Piezas eléctricas principales	Contador, interruptor de encendido y botón de parada de emergencia