

Caja De Reposo Al Vacío Para Electrolito De Baterías Para Difusión En Celdas Tipo Bolsa Y Cilíndricas

Número de artículo: JZ01



Introducción

Optimice la difusión del electrolito en celdas de batería con esta caja de reposo al vacío de alta precisión, que cuenta con una arquitectura dividida compatible con cajas de guantes, construcción de cámara en aleación de aluminio duradera, perfiles de reposo programables de ciclos múltiples y tasas de fuga de vacío ultrabajas para una máxima eficiencia de humectación.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Humectación de electrolito en celdas tipo bolsa	Desgasificación y remojo en vacío profundo de celdas tipo bolsa apiladas multicapa después del sellado por inyección de líquido.	Elimina áreas activas secas, mejora la conductividad iónica y mitiga los defectos de gaseado post-formación.
Procesamiento de difusión en celdas cilíndricas	Infiltración capilar forzada de electrolitos viscosos en bobinados densos (formatos 18650, 21700, 4680).	Acelera significativamente la duración de la humectación en comparación con el reposo atmosférico, aumentando el rendimiento de la línea de producción.
I+D de baterías de próxima generación	Infusión al vacío de líquidos iónicos de alta viscosidad, polímeros en gel y formulaciones de electrolitos novedosas en separadores porosos.	Permite un contacto interfacial completo en diseños de electrodos gruesos y la investigación de celdas de estado sólido de próxima generación.
Impregnación de supercondensadores	Remojo asistido por vacío de matrices de electrodos de carbón activado de alta superficie con electrolitos orgánicos.	Maximiza la utilización efectiva del área superficial electroquímica y minimiza la resistencia serie equivalente (ESR).
Fabricación piloto integrada en caja de guantes	Reposo de electrolito en línea dentro de entornos sensibles a la humedad para celdas de iones de sodio, litio-azufre y litio-metal.	Evita la contaminación por humedad atmosférica mientras agiliza la transición de la dosificación de líquido al pre-sellado.
Garantía de calidad y optimización de la humectación	Evaluación cuantitativa de la cinética de humectación del electrolito a través de varios recubrimientos de superficie de separador y porosidades de separador.	Proporciona perfiles de vacío estandarizados y repetibles para comparar aditivos de formulación y métricas de humectabilidad.

Categoría de parámetro	Detalles de especificación (Modelo JZ01)
Referencia del producto	JZ01
Configuración del equipo	Tipo dividido (Cámara de vacío principal y gabinete de control separados)
Fuente de alimentación eléctrica	220V CA, 50 Hz, monofásico
Consumo de energía nominal	0.5 kW
Requisito de suministro neumático	0.4 – 0.5 MPa (La operación en caja de guantes requiere gas de trabajo inerte a 0.4 – 0.5 MPa)
Dimensiones internas de la cámara (L x A x H)	320 mm x 320 mm x 175 mm
Dimensiones exteriores de la cámara del actuador (L x A x H)	Aprox. 500 mm x 350 mm x 630 mm
Material estructural de la cámara	Aleación de aluminio de alta resistencia resistente a la corrosión
Nivel de vacío alcanzable	≤ -95.0 kPa (se requiere fuente de vacío externa)

Categoría de parámetro	Detalles de especificación (Modelo JZ01)
Rendimiento de sellado al vacío	Tasa de fuga ≤ 1.0 kPa / min
Rango de tiempo de reposo	0 - 9999 segundos (totalmente programable y ajustable)
Mecanismo de accionamiento de la cámara	Cilindro neumático accionado con casquillos de guía lineal duales
Monitoreo de procesos	Ventana de vidrio óptico resistente a los arañazos integrada
Capacidad de ciclo	Funcionalidad de ciclo multietapa de vacío-reposo-ventilación
Peso total del sistema	Aprox. 70 kg (conjunto estructural combinado)