

Máquina De Recubrimiento De Laboratorio Para Baterías Con Cabezal De Ranura (Slot Die) De Sobremesa

Número de artículo: TB03



Introducción

La máquina de recubrimiento de laboratorio de sobremesa con cabezal de ranura (slot die) de alta precisión ofrece películas uniformes, alimentación por jeringa sellada, fijación por vacío, velocidad ajustable, calentamiento controlado y recubrimiento de electrodos repetible para la investigación avanzada de materiales de iones de litio, solares, polímeros y OLED.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Investigación de electrodos de baterías de iones de litio	Recubrimiento de lodos de cátodo o ánodo sobre sustratos colectores de corriente metálicos para flujos de trabajo de celdas tipo moneda, celdas tipo bolsa y cribado de materiales.	Produce electrodos de laboratorio repetibles con movimiento, alimentación y condiciones de película húmeda controlados.
Materiales para baterías de estado sólido	Aplicación de capas de catolito, electrolito, compuesto de electrodo o material interfacial formulado sobre sustratos de investigación planos.	La fijación por vacío y los parámetros de recubrimiento ajustables permiten una deposición estable de formulaciones de laboratorio sensibles.
Desarrollo de películas fotovoltaicas solares	Recubrimiento de capas funcionales y materiales de investigación fotovoltaica sobre sustratos en láminas para comparación de procesos y optimización de películas.	El movimiento uniforme de la placa plana ayuda a los investigadores a comparar formulaciones bajo condiciones de recubrimiento consistentes.
Producción de películas conductoras de polímeros	Deposición de soluciones de polímeros conductores o recubrimientos compuestos para investigaciones electrónicas, de sensores y de materiales flexibles.	La alimentación por jeringa cerrada reduce la interferencia externa y limita el desperdicio de material durante pruebas de pequeño volumen.
Investigación de materiales OLED	Aplicación de capas funcionales relacionadas con OLED y materiales basados en soluciones sobre sustratos planos adecuados durante el desarrollo de procesos de laboratorio.	El recorrido preciso y los métodos de recubrimiento configurables permiten una experimentación controlada de películas delgadas.
Investigación académica y de materiales avanzados	Evaluación del comportamiento de recubrimiento para cerámicas, compuestos, catalizadores, recubrimientos y otros materiales funcionales que requieren un sustrato plano.	Múltiples métodos de recubrimiento proporcionan flexibilidad para evaluar diferentes materiales y técnicas experimentales.

Categoría de especificación	Variante de recorrido corto TB03	Variante de recorrido extendido TB03
Método de recubrimiento	Recubrimiento de placa plana con ranura (slot die); opcional: cuchilla, aplicador de película de 4 lados y varilla roscada	Recubrimiento de placa plana con ranura (slot die); opcional: cuchilla, aplicador de película de 4 lados y varilla roscada
Aplicador de película estándar	Aplicador de película estándar TB03 TOB-JY100	Aplicador de película estándar TB03 TOB-JY100
Sistema de alimentación estándar	Unidad de alimentación por bomba de émbolo estándar TB03 TOB-ZCB-01	Unidad de alimentación por bomba de émbolo estándar TB03 TOB-ZCB-01
Recorrido de recubrimiento aprox.	Aprox. 250 mm; el recorrido es continuamente ajustable mediante pantalla táctil	Ajustable de 0 a 800 mm
Accionamiento de recubrimiento	Accionado por motor; velocidad ajustable continuamente mediante pantalla táctil	Accionado por motor; velocidad ajustable continuamente mediante pantalla táctil

Categoría de especificación	Variante de recorrido corto TB03	Variante de recorrido extendido TB03
Velocidad de recubrimiento	0.5 a 20 mm/s	0 a 120 mm/s
Placa de vacío	Placa plana de vacío de aluminio incluida	Placa plana de vacío de aluminio incluida
Dimensiones de la placa de vacío	L365 mm × A200 mm × H32 mm	L900 mm × A350 mm × H32 mm
Espesor ajustable del cabezal	0 a 5 mm	0 a 5 mm
Capacidad de inyección	Jeringa de inyección de acero inoxidable, máximo 60 ml	Jeringa de inyección de acero inoxidable, máximo 60 ml
Velocidad de alimentación	0.05 a 5 mm/s, referido a la velocidad del pistón de la jeringa	0.05 a 5 mm/s, referido a la velocidad del pistón de la jeringa
Precisión de recubrimiento	±3 µm; pantalla indicadora de dial de 1 µm disponible como opción	±3 µm; pantalla indicadora de dial de 1 µm disponible como opción
Sistema de calentamiento y secado	Temp. ambiente a 130 °C; controlador digital; precisión ±1 °C	Temp. ambiente a 130 °C; controlador digital; precisión ±1 °C
Sistema de control	Control PLC y pantalla táctil para ajuste, almacenamiento y operación	Control PLC y pantalla táctil para ajuste, almacenamiento y operación
Fuente de alimentación	220 V/50 Hz	220 V/50 Hz
Peso	65 kg	140 kg
Dimensiones totales	L560 mm × A420 mm × H370 mm	L1000 mm × A450 mm × H320 mm
Bomba de vacío	Una bomba de vacío sin aceite incorporada incluida	Una bomba de vacío sin aceite incorporada incluida