

Máquina De Ranurado Y Pre-Sellado Cnc Para El Sellado De Supercondensadores

Número de artículo: CX10



Introducción

El equipo de ranurado y pre-sellado CNC de precisión para carcasas de supercondensadores ofrece conformado controlado por servo, sujeción concéntrica estable, dimensiones programables y un alto tiempo de actividad para una producción consistente de ranurado por rodillo y sellado por engaste en operaciones de fabricación de alto volumen exigentes, con herramientas fiables y un rendimiento de movimiento controlado.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Ranurado de latas de supercondensadores	Forma la ranura de rodillo requerida en carcasas de supercondensadores de tamaño 60 antes de las operaciones finales de sellado.	El avance servocontrolado permite una precisión de profundidad de ranura de LA: $\pm 0.02\text{mm}$.
Pre-sellado de supercondensadores	Produce el borde de sellado laminado en productos de condensadores después del ranurado.	La transición controlada de aproximación rápida a conformado lento del borde favorece la formación gradual del borde de sellado.
Ensamblaje de dispositivos de almacenamiento de energía cilíndricos	Admite pasos de preparación de carcasas para productos de supercondensadores cilíndricos dentro de un proceso de producción de almacenamiento de energía.	La sujeción concéntrica por funda mantiene el componente estable durante las operaciones de herramientas rotativas.
Producción de condensadores de alto volumen	Repite ciclos de ranurado y pre-sellado para la fabricación orientada a la producción.	Una capacidad nominal de $\geq 3\text{PCS}$ y una tasa de funcionamiento del 98% respaldan la continuidad de la producción.
Formatos de carcasa de supercondensador personalizados	Se adapta a otras especificaciones de producto más allá del rango de longitud de H50 a H204 mm mediante personalización.	El ajuste dimensional basado en HMI permite un ajuste preciso a los datos de proceso requeridos.
Células de fabricación automatizada de condensadores	Proporciona una estación de ranurado y sellado controlada que puede formar parte de una línea automatizada.	El control PLC y la visualización de parámetros basada en interfaz facilitan la operación orientada a la automatización.

Parámetro	Especificación
Identificador de sitio	CX11
Producto aplicable	Supercondensador de batería tamaño 60
Longitud del producto aplicable	H50 $\square$ 204mm
Otras especificaciones del producto	Personalizable
Método de proceso	Método de ranurado por rodillo de molde
Sujeción de la pieza de trabajo	Anillo de sujeción de funda automático; fijación concéntrica del condensador
Movimiento del husillo	Husillo principal de funda accionado por motor con rotación uniforme
Movimiento de la herramienta de ranurado	Avance accionado por servomotor

Parámetro	Especificación
Movimiento de la herramienta de sellado	Conformado de sellado rotativo hacia abajo accionado por servomotor
Método de accionamiento de ranurado y sellado	Accionamiento por tornillo de servomotor
Secuencia de movimiento de sellado	Avance rápido de la herramienta seguido de un conformado lento y gradual en el borde de sellado
Guía de avance de la herramienta	Grupo de guía lineal de alta precisión
Sistema de control	Control PLC con visualización de interfaz hombre-máquina
Protección de seguridad	Carcasa protectora externa inteligente
Altura del condensador después del sellado	HA□ ±0.05mm
Precisión de altura de ranurado	LB□ ±0.05mm
Precisión de profundidad de ranurado	LA□ ±0.02mm
Ancho de ranurado	L □ 1.4mm□ opcional□
Vida útil de herramientas y moldes	Más de 5 millones de ciclos bajo uso normal
Capacidad	≥3PCS
Tasa de funcionamiento	98□
Suministro de aire	0.5~0.7MPa ajustable
Consumo de aire	0.2m³/min
Requisito de aire comprimido	Aire comprimido seco a una presión de 0.5□ 0.7MPa
Fuente de alimentación	Monofásica 220V/50HZ
Potencia	2.5KW
Dimensiones generales	L1100mm * W 640mm * 1700mm
Peso neto	350KG
Peso bruto	400KG
Temperatura de trabajo	15□ 30°C
Humedad de trabajo	30□ 80□ Rh
Requisito de manejo en planta baja	Altura de manejo superior a 1.8m
Requisito de ascensor en planta superior	Ancho del ascensor 1m, altura 1.8m, y profundidad de 1.3m o más
Requisito logístico de instalación	Confirmar la ruta de manejo y el método de instalación desde fuera de la planta hasta el taller antes de la entrega